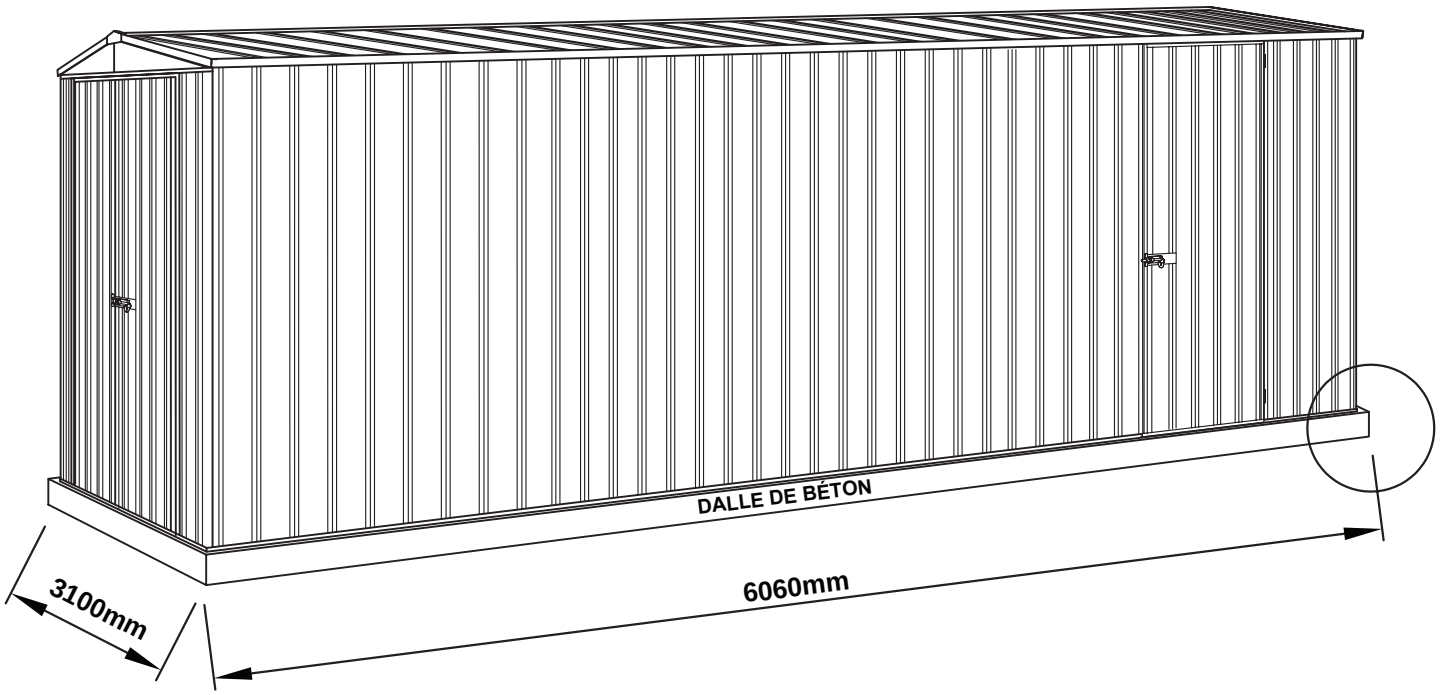
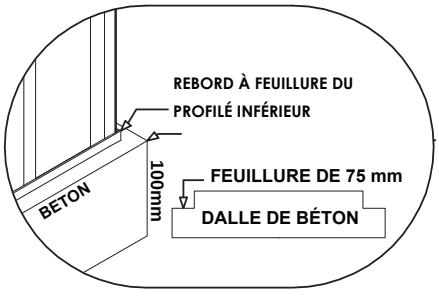
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

AU: 1800 029 701
NZ: 0800 466 444
admin@absco.com.au
www.abscosheds.com.au

Printed: 02/08/2021 14:21





Lorsque la dalle de béton est coulée, vérifiez qu'il y a un rebord à feuillure d'une profondeur de 25 mm sur tout le périmètre de la dalle. Ce rebord est utile pour l'évacuation d'eau de la base de l'abri.

TÉLÉCHARGEZ NOTRE APPLICATION POUR LES VIDÉOS DE MONTAGE

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

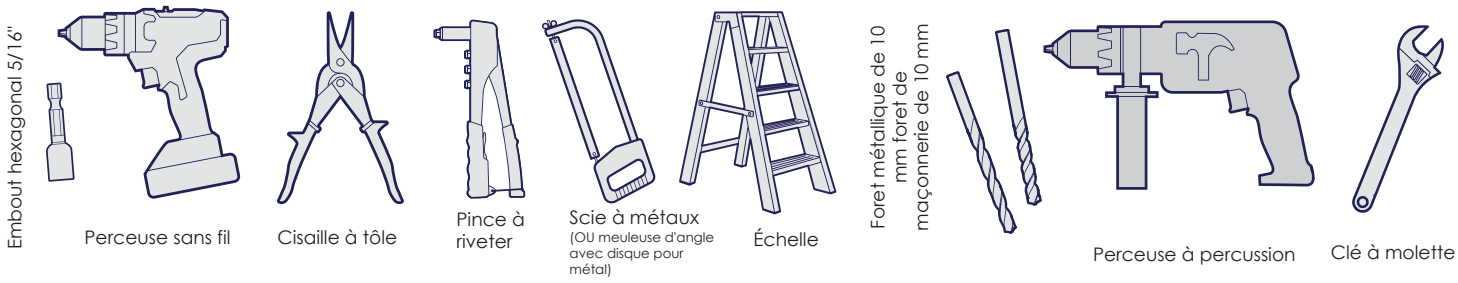
CONSIGNES GÉNÉRALES

- Avant d'entreprendre le montage de l'abri, veuillez lire avec soin ces consignes afin de bien assimiler les méthodes de montage ainsi que les informations connexes.
- Sortez les pièces du carton. Puis, avec précaution, identifiez chacune des pièces en vous basant sur les descriptions et illustrations des pages de la section LISTE DES PIÈCES FOURNIES.
- Vous devez obtenir l'autorisation des autorités locales avant d'installer cet abri. Une fois que vous avez sélectionné votre site, vous devez déposer un plan d'ensemble auprès des autorités locales.

PRÉPARATION DU SITE

- Le site prévu pour l'installation de l'abri doit être plat. Une surface inégale risque de provoquer le mauvais alignement des pièces.
- L'abri doit être monté sur une dalle de béton renforcée et fixée au sol, conformément à la page « ASSEMBLAGE FINAL ». **Si votre dalle dispose d'un rebord à feuillure, veuillez retirers 25 mm aux montants de la charpente.**

OUTILS NÉCESSAIRES



REMARQUES DE SÉCURITÉ

- Certaines pièces sont susceptibles d'avoir des bords tranchants. Il est conseillé de porter des gants lors de leur manipulation et de porter des lunettes de sécurité lors du perçage de trous. Le port de chaussures appropriées est fortement recommandé.
- Ne montez pas votre abri lorsqu'il y a du vent.
- Il est fortement recommandé de monter l'abri à plusieurs.

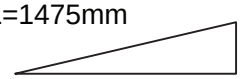
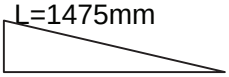
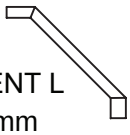
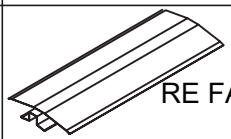
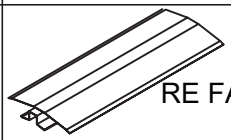
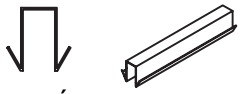
RECOMMANDÉ

ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

LISTE DES PIÈCES FOURNIES

Vérifiez toutes les pièces.

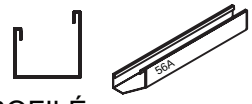
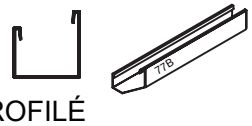
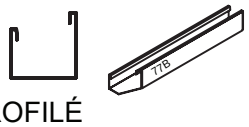
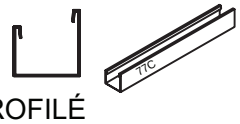
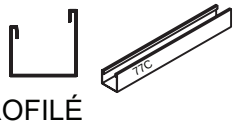
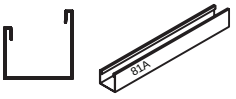
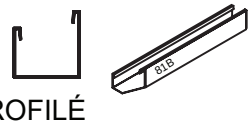
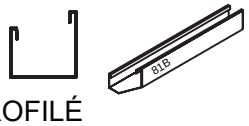
CARTON PRINCIPAL (1ER EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**	**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**
2	TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	H26		**2**	PIGNON GAUCHE L L=1475mm 	16L	
1	TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	F		**2**	PIGNON DROIT L L=1475mm 	16R	
16	TÔLE D'ACIER 1546mm X 773mm	45A		**2**	 CONTREVENT L L= 393mm	13A	
2	TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B		**2**	 POUTRE FAÎTIÈRE L = 1521mm	97AL	
2	TÔLE D'ACIER 1974mm X 711mm	H37		**2**	 POUTRE FAÎTIÈRE L = 1521mm	97AR	
1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H32		**3**	 PROFILÉ DE JONCTION DE FAÎTE L: 450mm	ZARSP	
1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H33					
1	PAQUET DES ACCESSOIRES ET FIXATIONS (VOIR PAGE 6 ET 7)			**1**	PAQUET DES PROFILÉS (PAGE 4 ET 5)		

NLes largeurs nominales des tôles sont indiquées. La tolérance est +/- 2 mm.

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

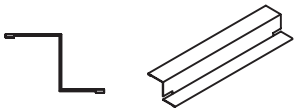
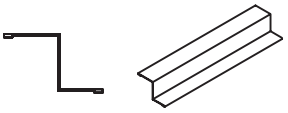
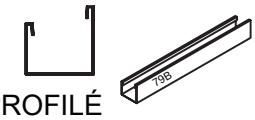
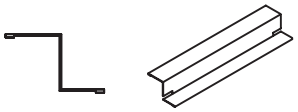
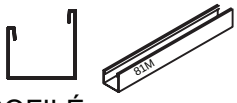
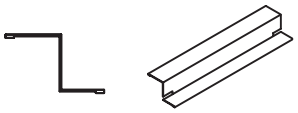
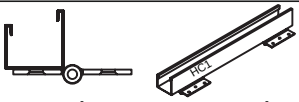
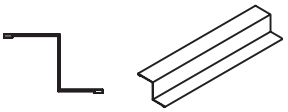
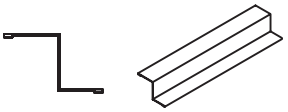
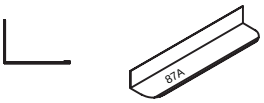
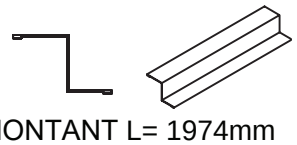
LISTE DES PIÈCES FOURNIES

PROFILÉS							
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**	**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**
3	PROFILÉ L = 496.5mm	55BL		**3**	PROFILÉ L = 1496.5mm	55BR	
1	 PROFILÉ L = 1496.5mm	56AL		**1**	PROFILÉ L = 1496.5mm	56AR	
1	PROFILÉ L = 1496.5mm	56BL		**1**	PROFILÉ L = 1496.5mm	56BR	
4	PROFILÉ L =1496.5mm	60AL		**4**	PROFILÉ L = 1496.5mm	60AR	
1	 PROFILÉ L = 1496.5mm	77BL		**1**	 PROFILÉ L = 1496.5mm	77BR	
1	 PROFILÉ L = 1496.5mm	77CL		**1**	 PROFILÉ L = 1496.5mm	77CR	
5	PROFILÉ L = 1496.5mm	81AL		**5**	 CHANNEL L = 1496.5mm	81AR	
3	 PROFILÉ L = 1496.5mm	81BL		**3**	 PROFILÉ L = 1496.5mm	81BR	

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

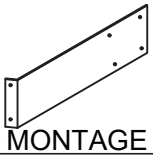
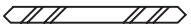
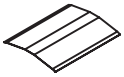
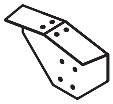
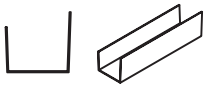
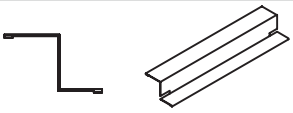
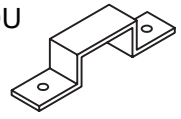
LISTE DES PIÈCES FOURNIES

PROFILÉS (SUITE)							
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**	**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**
2	PROFILÉ L = 773mm	58C		**1**	 MONTANT L= 788mm	90B	
4	PROFILÉ L = 1155mm	63A		**2**	 MONTANT L= 1120mm	91A	
1	 PROFILÉ L = 788mm	79B		**1**	 MONTANT L= 1537mm	93L	
2	 PROFILÉ L = 329mm	81M		**1**	 MONTANT L= 797mm	93R	
3	 PROFILÉ AVEC CHARNIÈRES L = 1974mm	HC1		**3**	 MONTANT L= 2034mm	HJ1	
2	PROFILÉ L = 1974mm	HC2		**1**	 MONTANT L= 2034mm	HJ2	
4	 COUVRE-JOINT L= 1546mm	87A		**1**	 MONTANT L= 1974mm	HJ3	

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

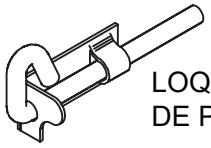
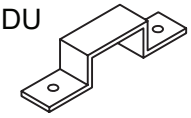
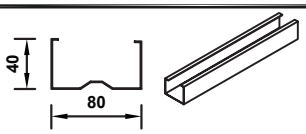
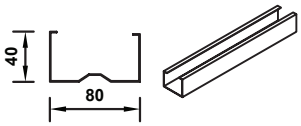
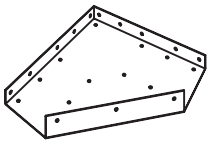
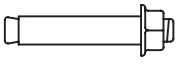
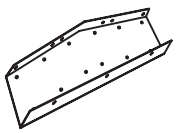
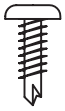
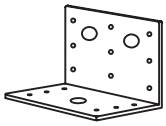
LISTE DES PIÈCES FOURNIES

CONTENUS DU PAQUET D'ACCESSOIRES ET DE FIXATIONS							
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**	**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**
1	KIT POUR PORTE À DOUBLE BATTANT (VOIR CI-DESSOUS)			**1**	CONSIGNES DE MONTAGE		
1	KIT POUR PORTE À BATTANT UNIQUE (VOIR PAGE SUIVANTE)						
2	PROTECTION DE PIGNON L: 170mm	14A		**24**	VIS À TÊTE HEXAGONALE AVEC RONDELLE NÉO 10-16x16mm		
3	 L: 165mm PLAQUE DE MONTAGE DU LOQUET	12A		**1**	 FORET 3 mm		
1	 PROFILÉ DE JONCTION DE FAÎTE	98A		**1**	EMBOUT CRUCIFORME		
5	 GOUSSETS DE FAÎTAGE	RBP					
19	 PROFILÉ DE JONCTION L= 200mm (7.9")	CSJ		**4**	 MONTANT L= 75mm	93B	
CONTENU DU KIT POUR PORTE À DOUBLE BATTANT							
3	LOQUET DE PORTE	22A		**2**	MORAILLON DU LOQUET DE PORTE 		
1	PAQUET DE 220 VIS AUTOTARAUDEUSES			**8**	BOULONS À TÊTE 3/16 ET ÉCROUS NYLOCK		
12	ÉCROUS ET VIS À TÊTE FRAISÉE PLATE 3/16			**12**	RIVETS AVEUGLES 3,2 x 8 mm		

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

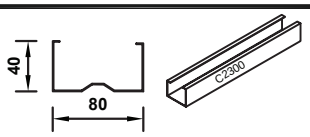
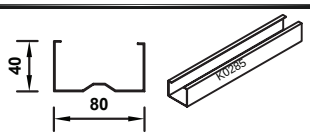
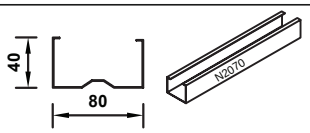
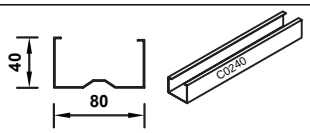
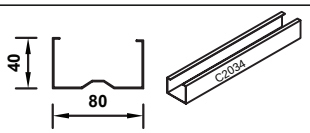
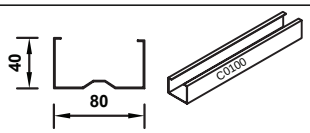
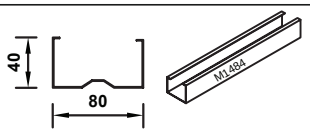
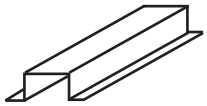
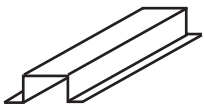
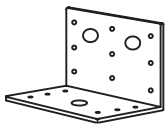
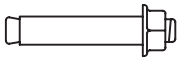
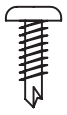
LISTE DES PIÈCES FOURNIES

CONTENU DU KIT POUR PORTE À BATTANT UNIQUE							
1	 LOQUET DE PORTE	22A		**1**	MORAILLON DU LOQUET DE PORTE 		
1	PAQUET DE 220 VIS AUTOTARAUDEUSES			**12**	RIVETS AVEUGLES 3,2 x 8 mm		
12	ÉCROUS ET VIS À TÊTE FRAISÉE PLATE 3/16			**1**	Consignes de montage Modèle: 3060HK		
CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
5	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H30		**4**	 PROFILÉ L = 1954mm	**C1954**	
12	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H31		**1**	HPAQUET DE CHARPENTE INTÉRIEURE (VOIR CI-DESSOUS)		
4	 PROFILÉ L = 1482mm	**C1482**					
ACCESSOIRES POUR LA CHARPENTE INTÉRIEURE							
4	 GOUSSET LATÉRAL			**8**	 CHEVILLE DYNABOLT 10 mm		
4	 GOUSSET DE SOMMET			**300**	 VIS TEK 16 mm		
4	 ÉQUERRE UNIVERSELLE						

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

LISTE DES PIÈCES FOURNIES

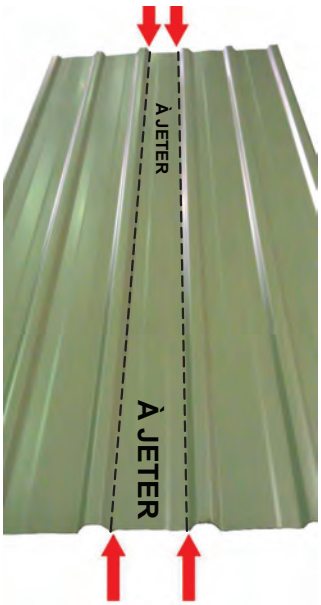
ALLAGE CHARPENTE POUR PORTE STYLE GARAGE							
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**	**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**	**COCHE**
2	 PROFILÉ L = 2300mm	**C2300**		**10**	 PROFILÉ L = 285mm	**K0285**	
2	 PROFILÉ L = 2070mm	**N2070**		**2**	 PROFILÉ L = 240mm	**C0240**	
2	 PROFILÉ L = 2034mm	**C2034**		**2**	 PROFILÉ L = 100mm	**C0100**	
2	 PROFILÉ L = 1484mm	**M1484**		**1**	 PROFILÉ EN OMÉGA = 2290mm	**99A**	
4	 PROFILÉ EN OMÉGA = 1350mm	**99B**		**1**	PAQUET DE FIXATIONS CHARPENTE AVANT (VOIR CI-DESSOUS)		
HAUT DE FACE CADRE RACCORDS PACK CONTENU							
10	 ÉQUERRE UNIVERSELLE			**1**	PETITE PLAQUE TRIANGULAIRE		
6	 1CHEVILLE DYNABOLT 10 mm			**150**	 SVIS TEK AUTOTARAUDE USES 16 mm		

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

Consignes de découpage de la tôle perforée

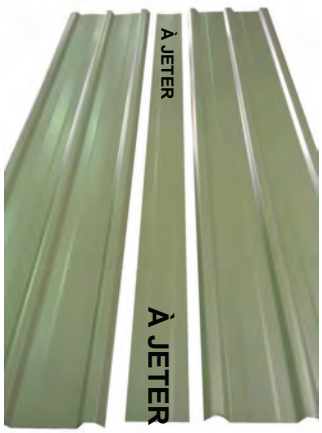
- Ce produit est fourni avec une feuille de tôle perforée à découper en deux panneaux plus petits.
- Les rebords de cette plaque sont tranchants. Une fois qu'elle est séparée en deux, veuillez utiliser des protections appropriées pour les pieds et les mains pour la manipuler.
- Pour découper la feuille de tôle, placez-la à plat au sol. Soulevez un côté et pliez la feuille jusqu'à ce que les perforations se cassent de manière nette.
- Jetez la partie centrale avec les déchets métalliques à un moment opportun. Pliez-la en deux, deux ou trois fois, puis jetez-la.



Vérifiez les perforations de la tôle

FPliez le premier côté de la tôle jusqu'à ce qu'il soit complètement détaché

Pliez la section centrale de la tôle pour la détacher complètement.



Jetez la section centrale

TÔLE PERFORÉE H39						
QTÉ	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**		**QTÉ**	**DESCRIPTION DES PIÈCES**	**N° DE PIÈCE**
1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H39	**=**	**2**	TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B

ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

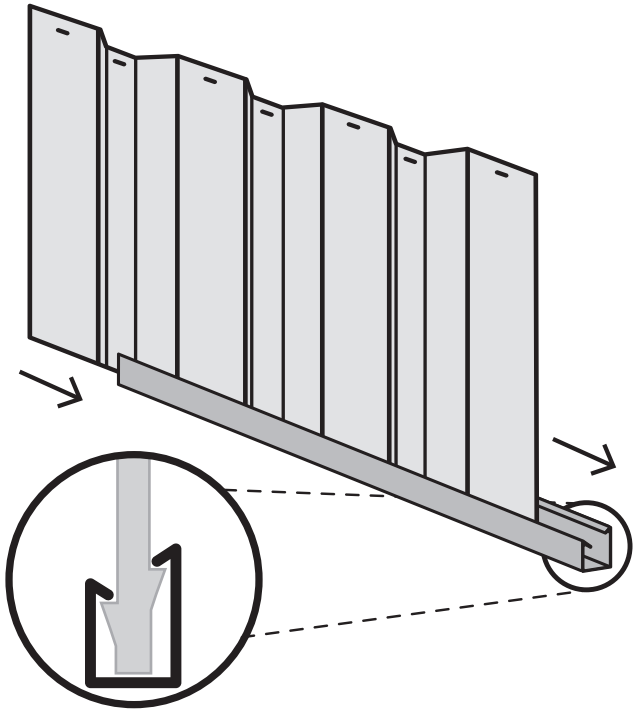
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

GUIDE DE MONTAGE SNAPTiTE

Le système de montage SnapTite permet d'enclencher tous les profilés d'extrémité dans toutes les tôles du toit et des parois sans avoir besoin d'outils ni de fixations.

Pour assembler chaque panneau, les profilés en U sont fixés à la partie supérieure et la partie inférieure de chaque panneau. Tapez délicatement le profilé sur chaque ergot SNAPTiTE de la tôle.

Chaque profilé en U doit être bien aligné par rapport aux rebords des tôles. Il suffit de taper légèrement sur le profilé pour qu'il glisse et s'aligne parfaitement sur les extrémités de la tôle. Si vous devez séparer les profilés des panneaux, il suffit de les faire glisser.



SNAPTITE
World's Easiest Assembly System
UNIQUE PATENTED SYSTEM

Le profilé bloque le panneau de l'abri en position sans nécessiter de vis !

SYMBOLES POUR LA FIXATION

SNAPTiTE — Fixation du profilé sur le panneau avec la méthode SNAPTiTE.

Placez une vis à cet emplacement uniquement afin d'assembler les composants. Certains profilés sont dotés de trous supplémentaires qui ne sont pas nécessaires pour ce modèle d'abri.

N'insérez pas de vis à cet endroit pour le moment, car elles pourraient gêner lors d'une étape ultérieure du montage.

D — Associez les composants en commençant par pré-percer les trous. Utilisez un des composants en guise de gabarit pour repérer où se trouvent les trous et percez avec un foret de 3 mm.

Rivet aveugle 3 mm

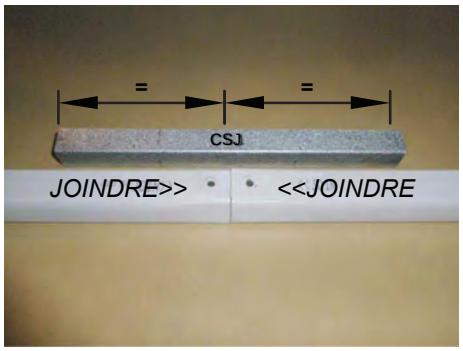
Ensemble écrou et boulon 4 mm.

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

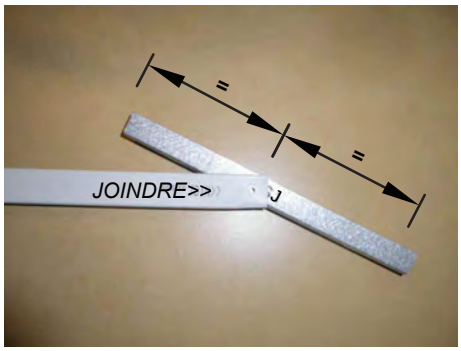
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

Guide pour joindre les profilés épissés

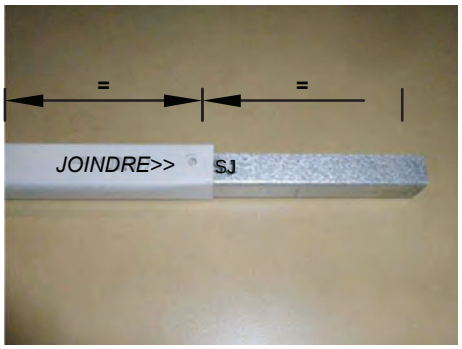
Le texte inscrit sur toutes les pièces doit toujours se trouver du même côté



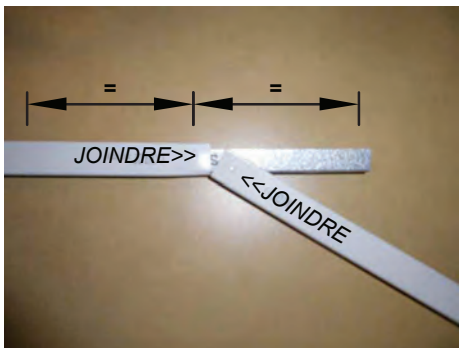
Étape 1
Placez les profilés et le profilé de jonction CSJ de manière à ce que le centre du CSJ soit aligné avec l'extrémité de chaque profilé devant être joint.



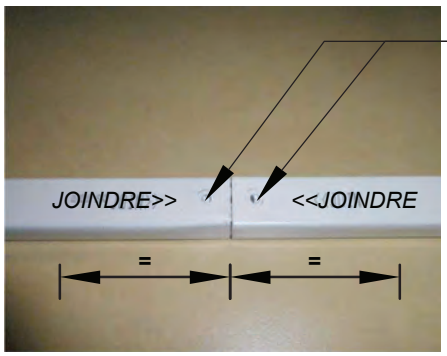
Étape 2.
Assemblez le premier profilé au CSJ en faisant coïncider le centre du CSJ, en biais, et l'extrémité du profilé, là où le texte JOINDRE>> apparaît sur l'image.



Appuyez sur un côté du CSJ jusqu'à entendre un clic.

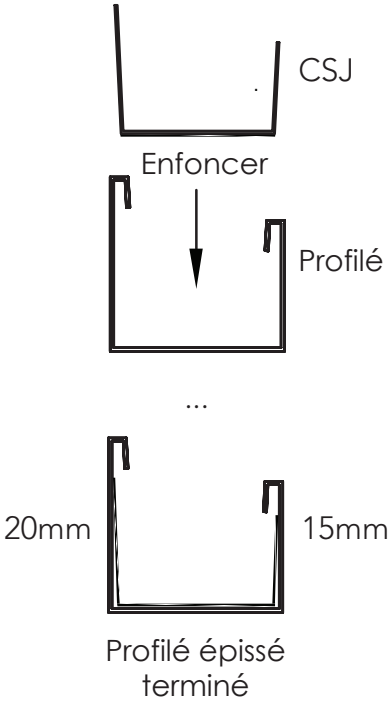


Étape 3.
Assemblez le deuxième profilé et le CSJ en positionnant l'extrémité marquée <<JOINDRE du profilé au centre du CSJ (en biais). Enfoncez le CSJ dans le profilé jusqu'à ce que vous entendiez un clic.



Profilé terminé.
Les profilés doivent maintenant être assemblés comme l'illustre la photo. Le CSJ a une position centrale à l'intérieur des profilés assemblés.

Percez les trous avec un foret de 3 mm dans le CSJ pour correspondre aux trous du profilé. Les vis sont vissées sur les profilés joints après la fixation des tôles sur les profilés épissés.



Profilé épissé terminé

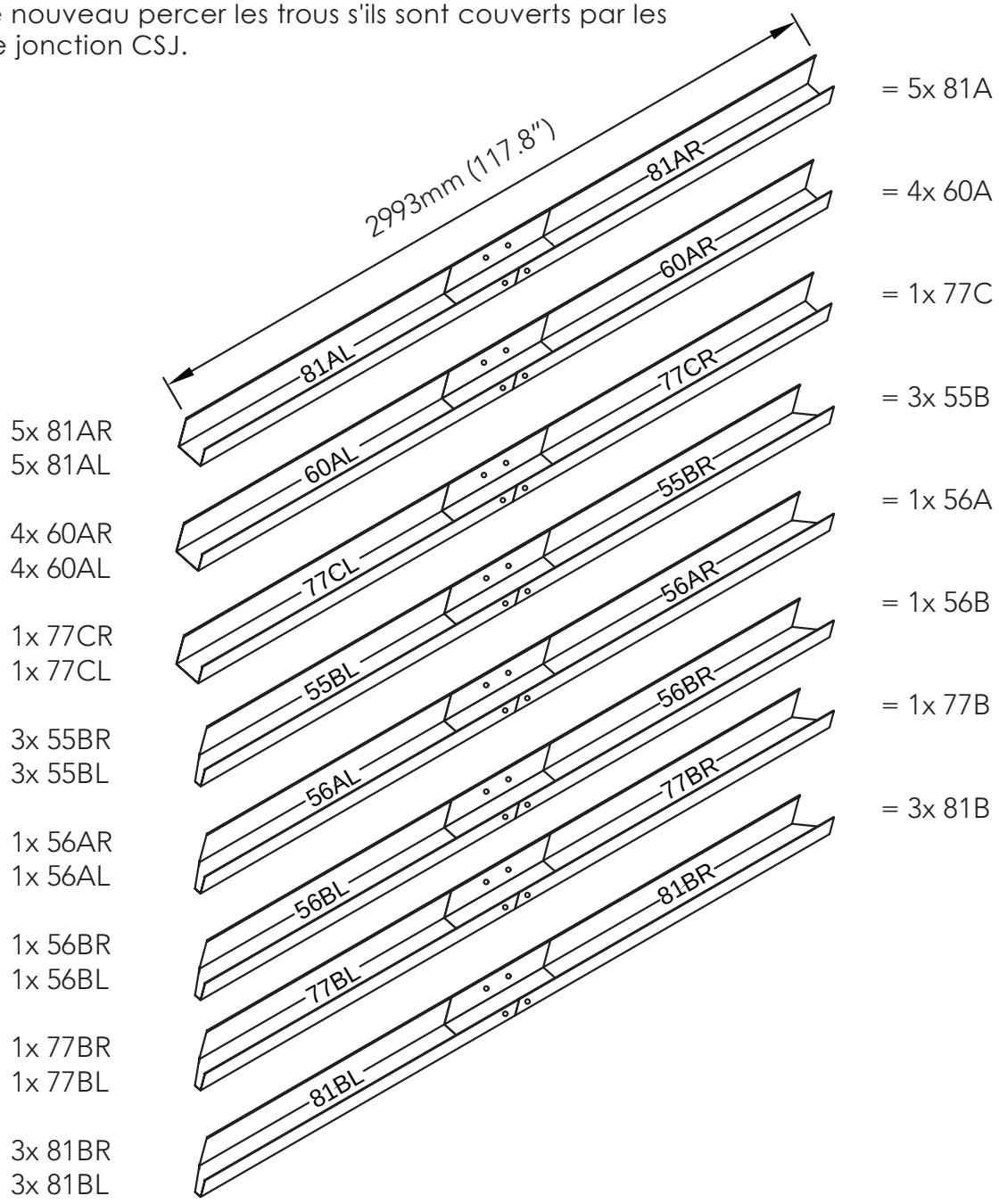
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PRÉ-ASSEMBLAGE DES PROFILÉS ÉPISSÉS

Associez 38 sections de profilé en utilisant 19 profilés de jonction (CSJ)

REMARQUE : certains profilés peuvent être percés. Vous devrez de nouveau percer les trous s'ils sont couverts par les profilés de jonction CSJ.

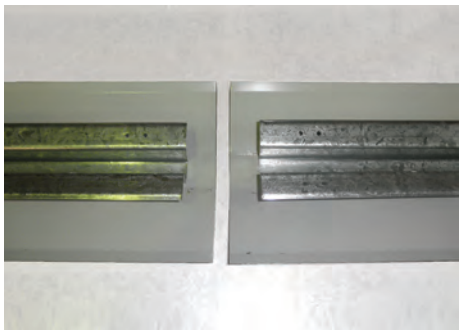


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

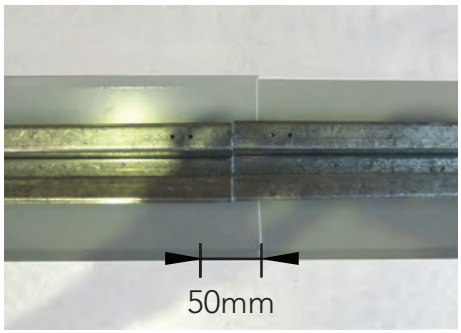
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

Guide pour assembler la poutre faîtière épissée

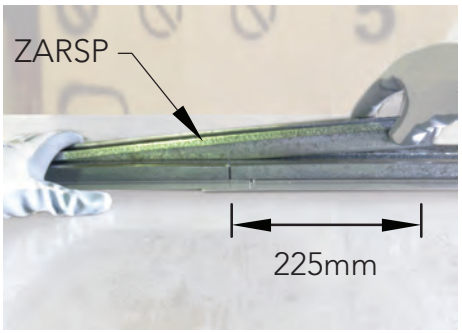
Effectuez ces trois étapes pour assembler une poutre faîtière.



Étape 1.
Positionnez deux poutres faîtières comme indiqué et poussez-les l'une contre l'autre. Faites glisser un joint de protection sous l'autre.

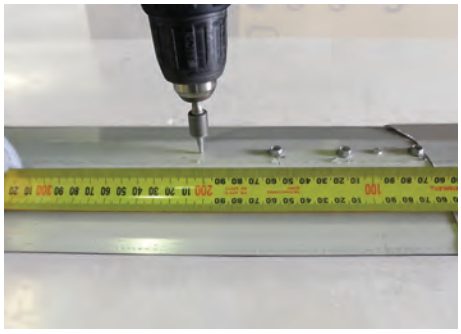


REMARQUE :
Il y a un chevauchement de 50 mm des joints de protection lorsque les faîtes sont en place.



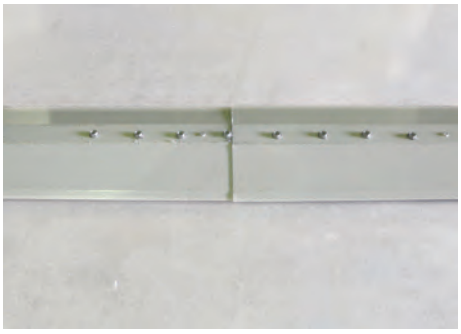
Étape 2.
Utilisez le ZARSP pour relier le centre des deux poutres faîtières. Veillez à l'enfoncer à fond.

Étape 3.
Retournez la poutre faîtière. Mesurez 250 mm à partir du milieu le long du centre d'une poutre faîtière épissée, en marquant des espacements de 50 mm. Vissez une vis Tek sur chaque marque.



Effectuez la même procédure de l'autre côté de l'ensemble de faîtage.

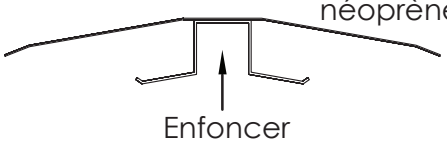
ASTUCE : pré-percez chaque trou avec un foret de 3 mm pour un vissage plus facile.



Faîte épissé terminé

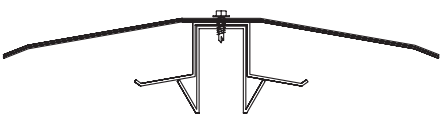
Embout hexagonal

Vis Tek autotaraudeuse hexagonale avec rondelle en néoprène



Enfoncer

ZARSP

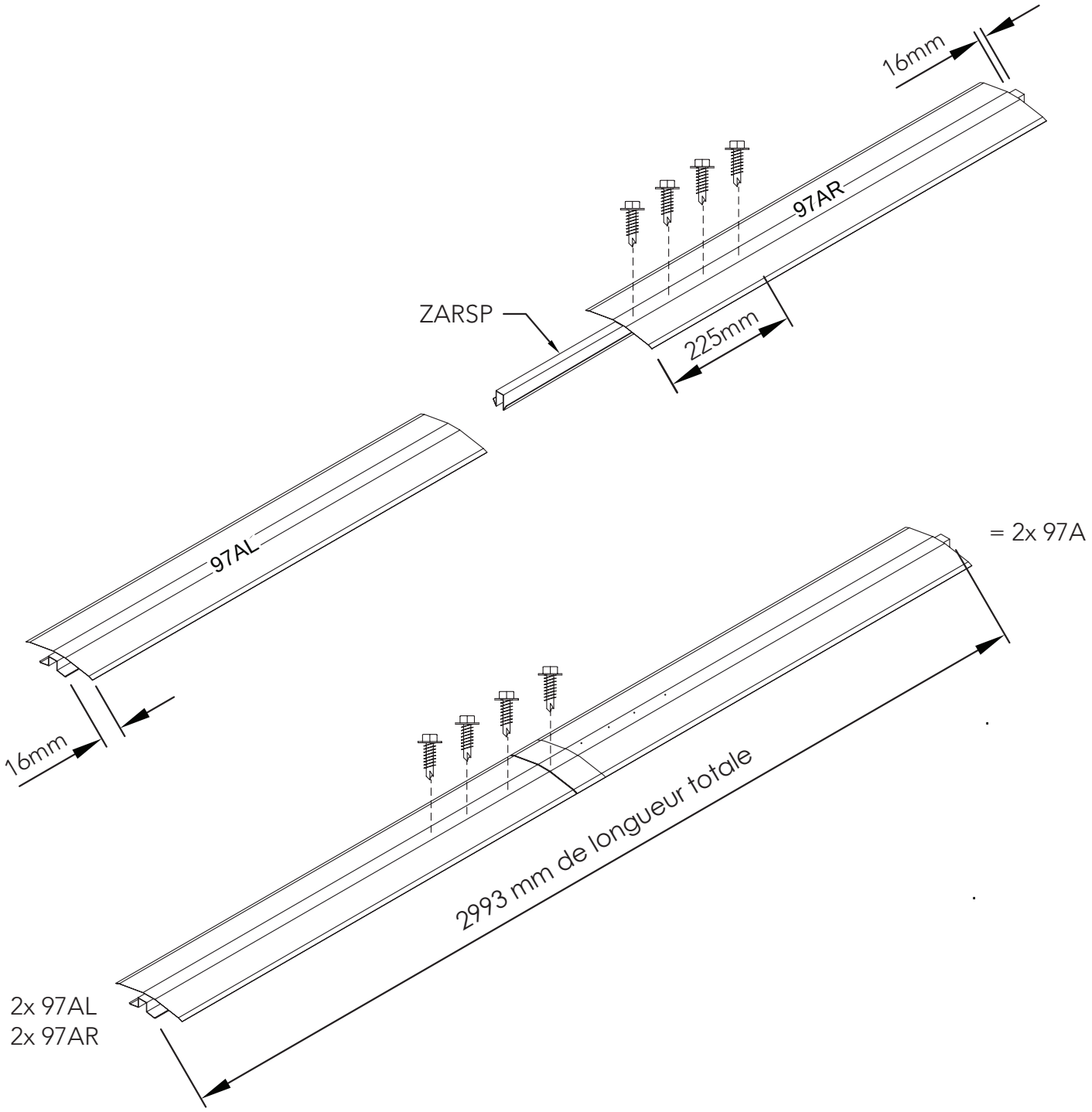


Poutres faîtières assemblées

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PRÉ-ASSEMBLAGE DES FAÎTES ÉPISSÉS

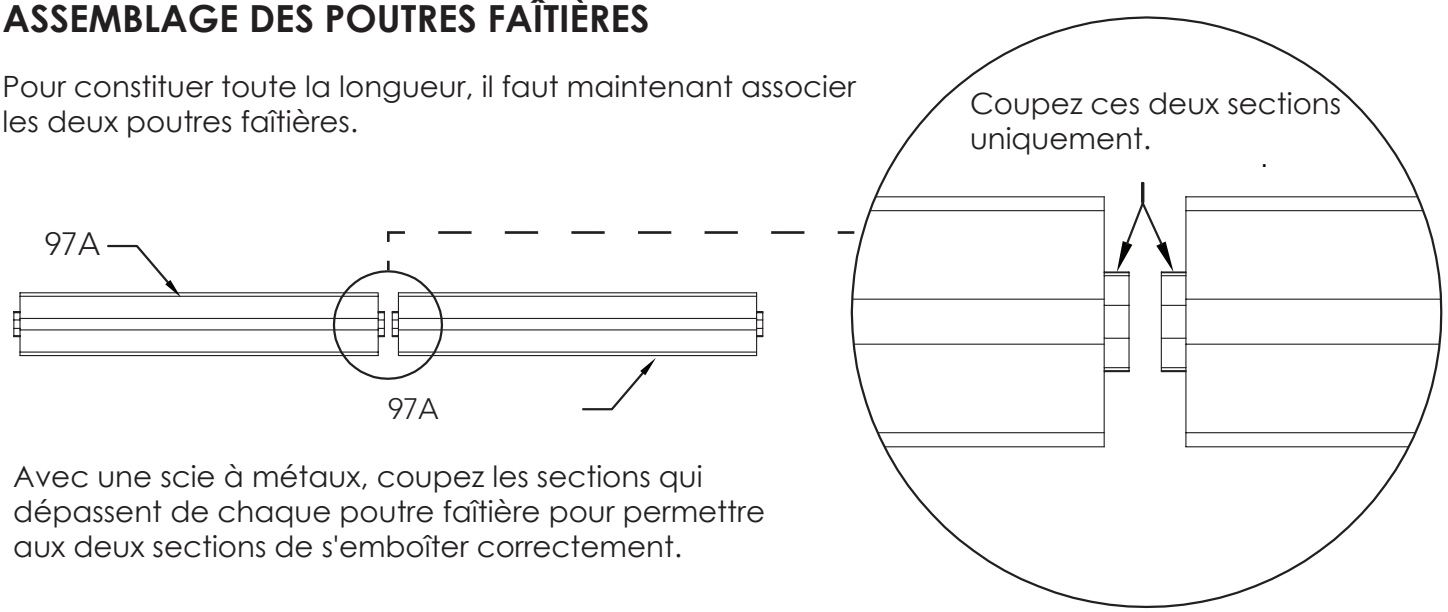


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

ASSEMBLAGE DES POUTRES FAÎTIÈRES

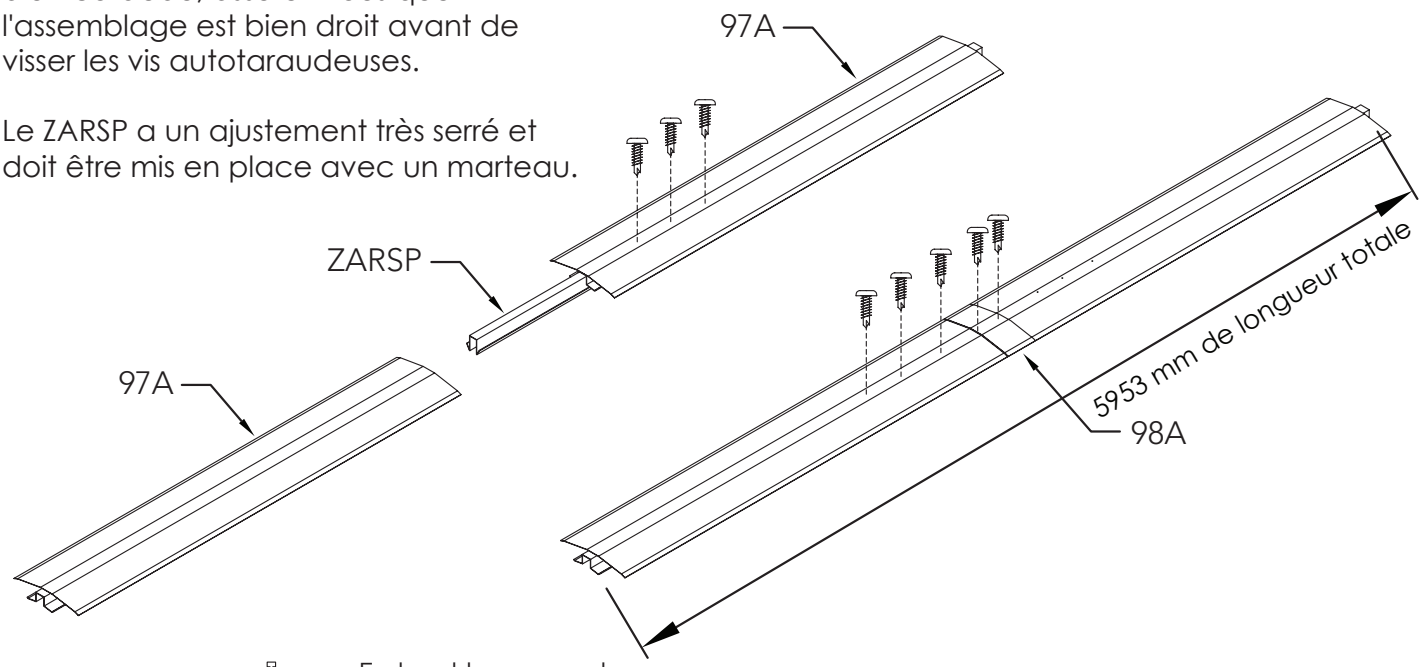
Pour constituer toute la longueur, il faut maintenant associer les deux poutres faîtières.



Avec une scie à métaux, coupez les sections qui dépassent de chaque poutre faîtière pour permettre aux deux sections de s'emboîter correctement.

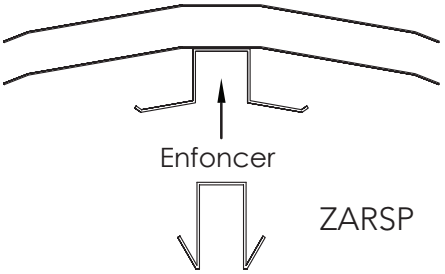
Insérez le ZARSP à une distance égale dans chaque poutre faîtière. À l'aide d'un cordeau, assurez-vous que l'assemblage est bien droit avant de visser les vis autotaraudeuses.

Le ZARSP a un ajustement très serré et doit être mis en place avec un marteau.



Embout hexagonal

Vis Tek autotaraudeuse hexagonale avec rondelle en néoprène

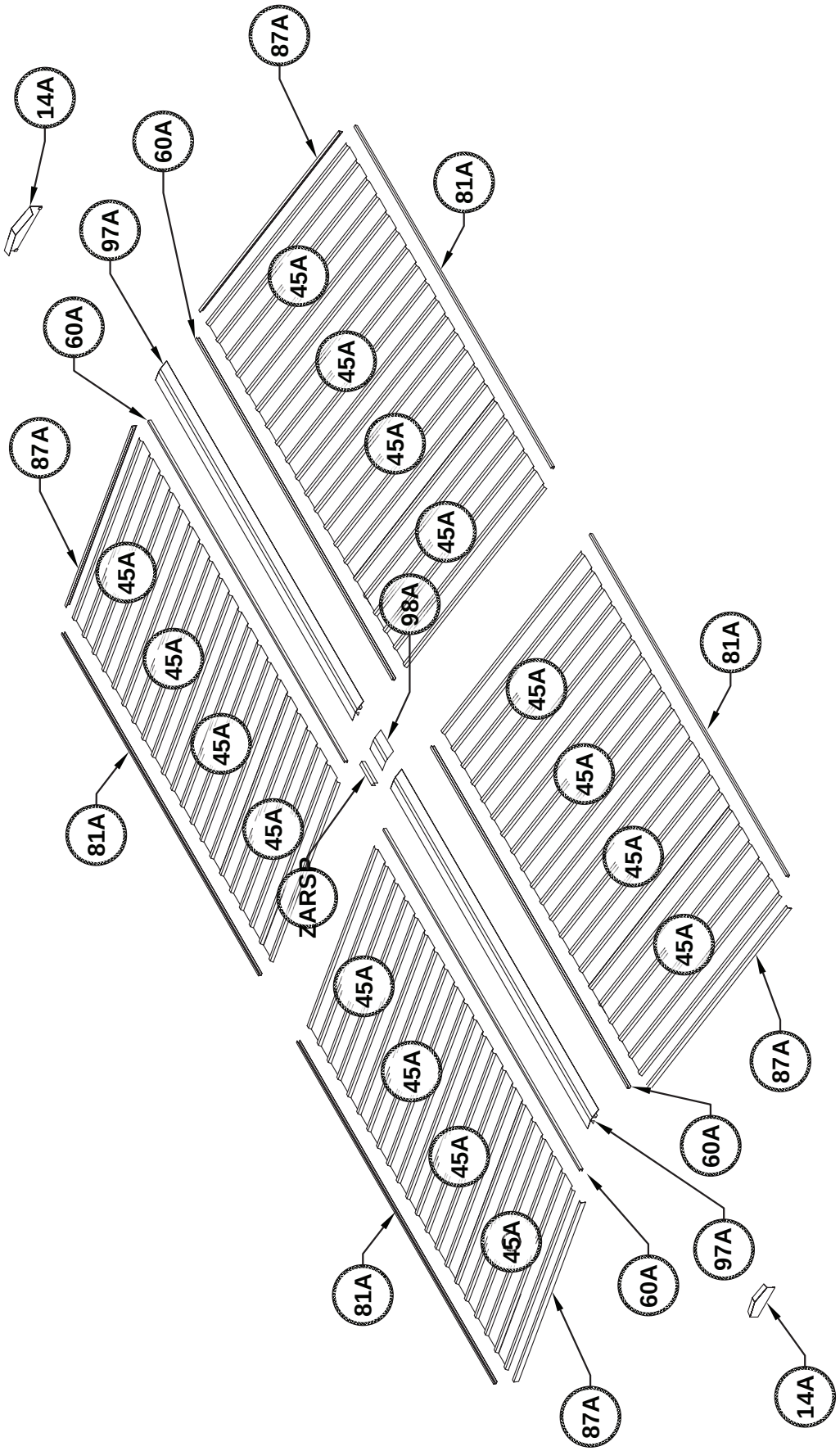


Poutres faîtières assemblées

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS DU TOIT



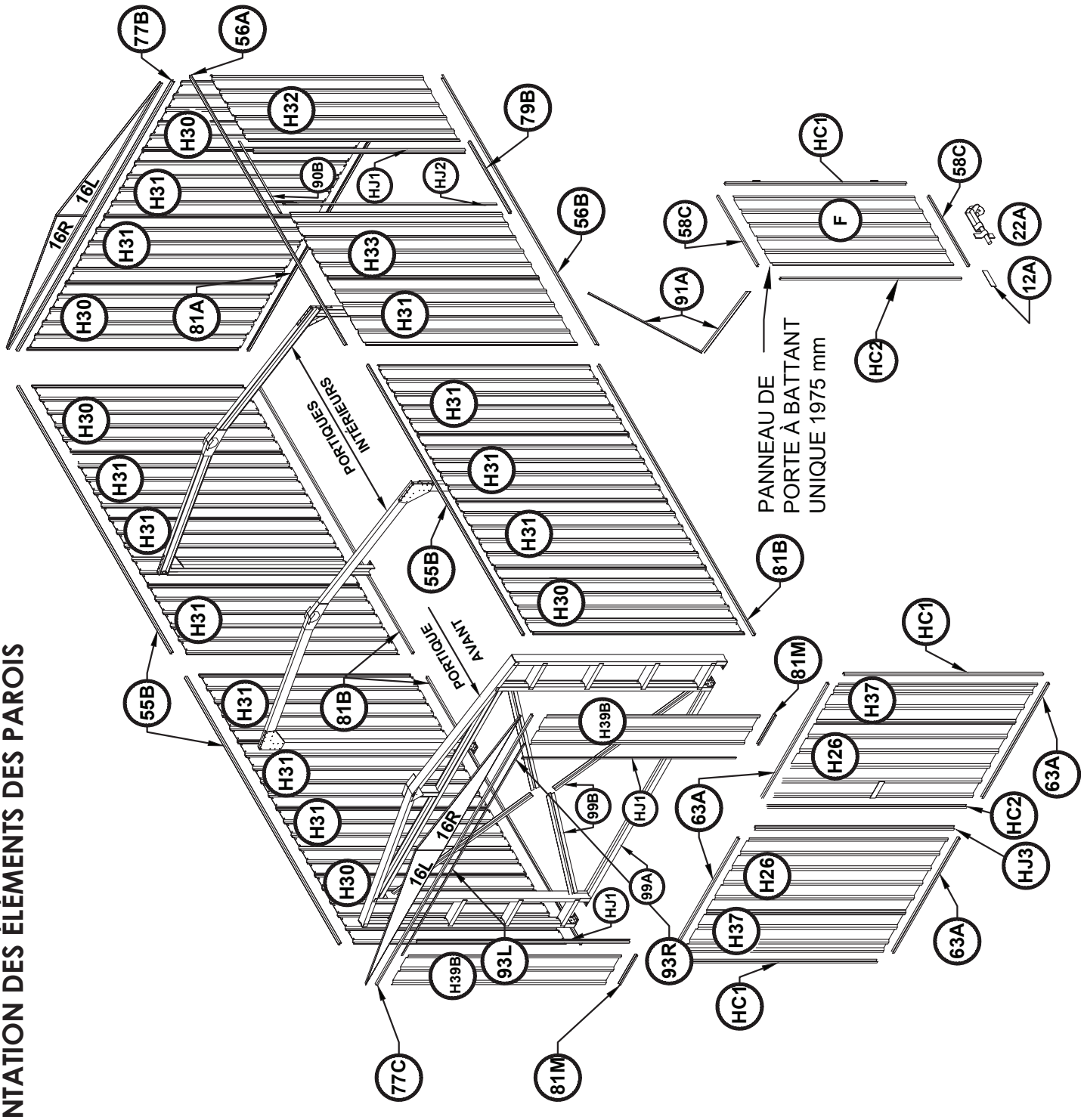
PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS DU

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS

PRÉSENTATION DES ÉLÉMENTS DES PAROIS

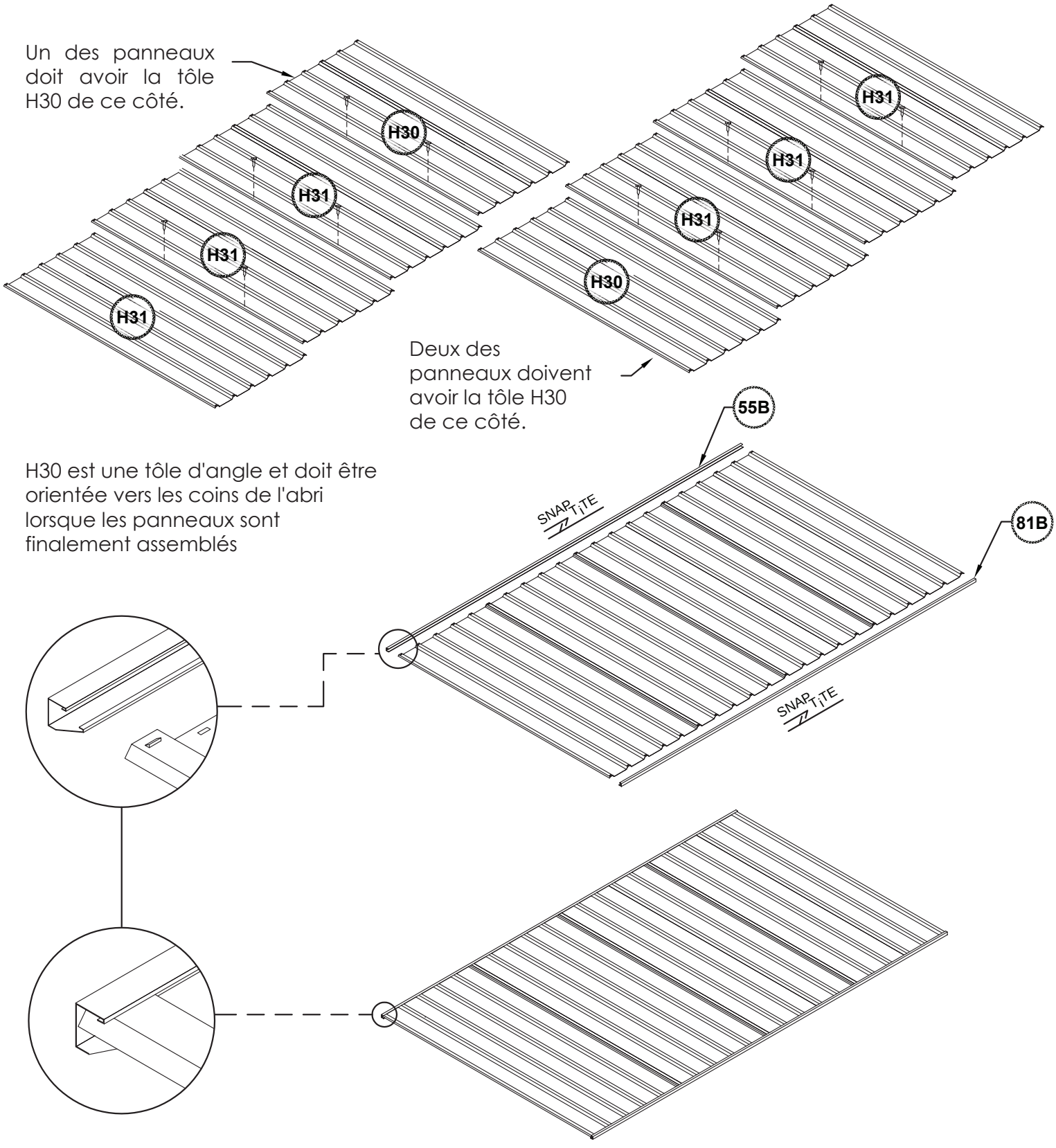


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

3 requis.



H30 est une tôle d'angle et doit être orientée vers les coins de l'abri lorsque les panneaux sont finalement assemblés

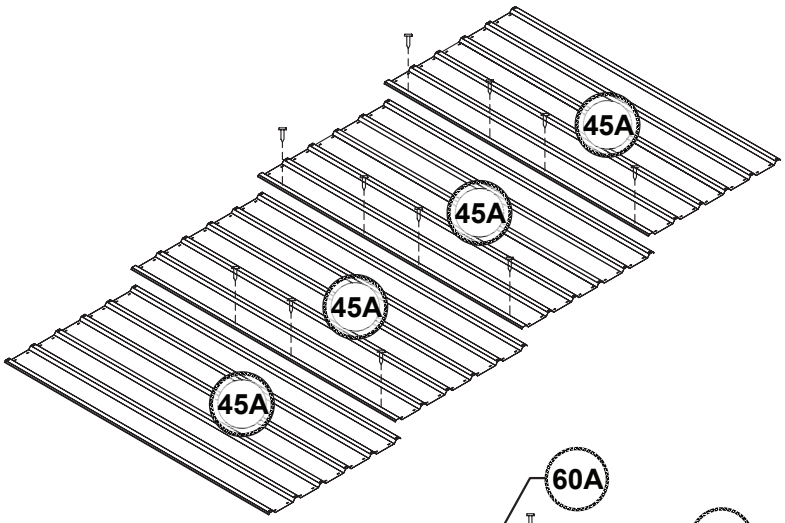
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DES PANNEAUX DE TOITURE

4 requis.

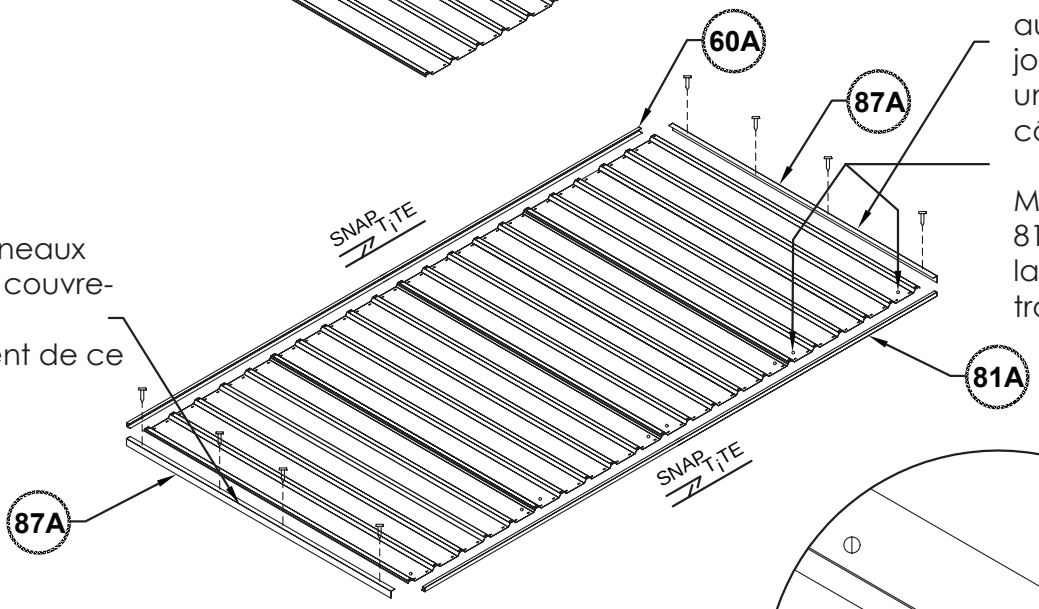
Lorsque terminé, il y aura quatre sections avec le couvre-joint 87A d'un seul côté.

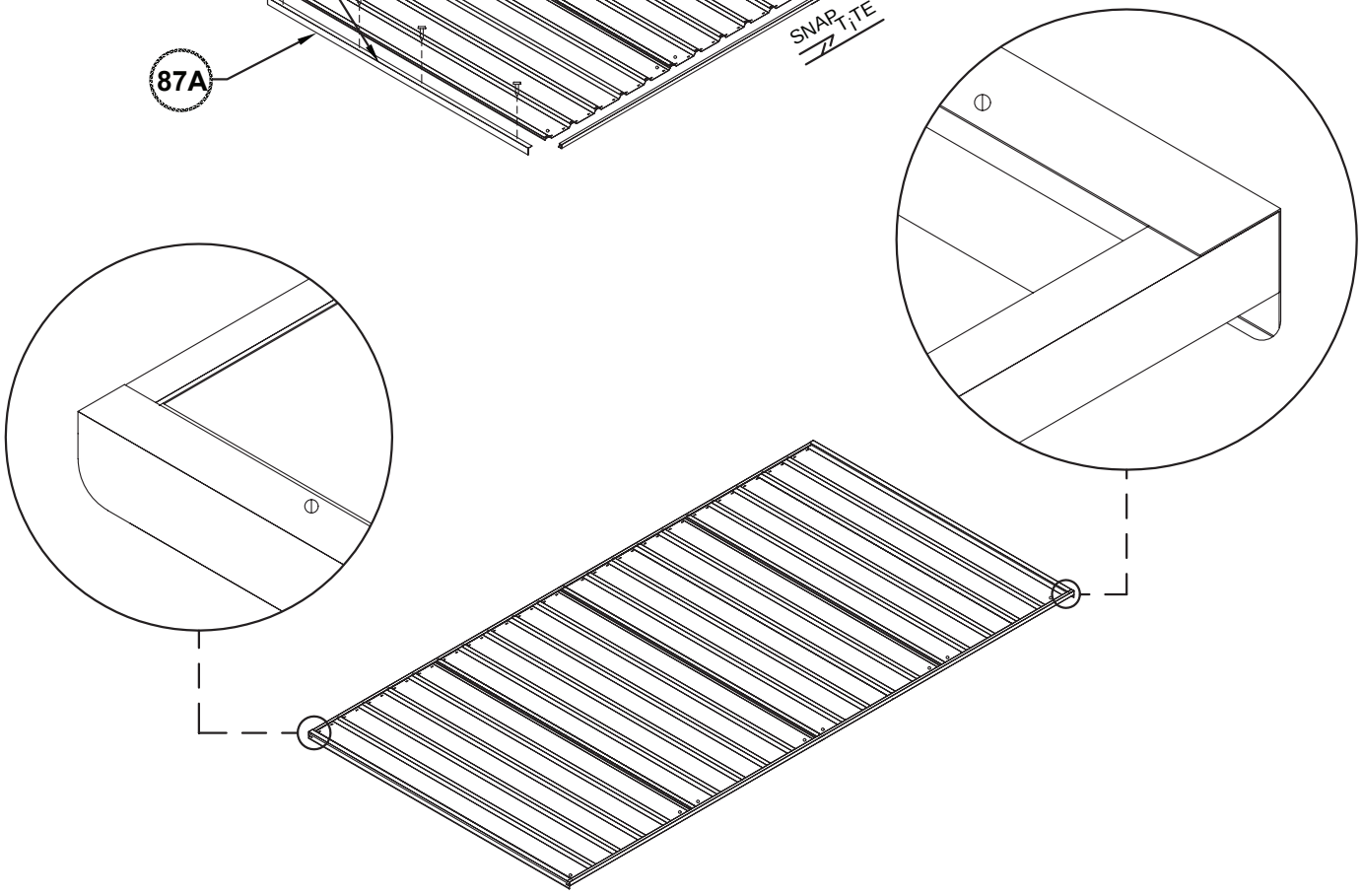


Deux panneaux auront un couvre-joint 87A uniquement de ce côté.

Montez le profilé 81A sur le bord de la tôle avec des trous pré-percés

Deux panneaux auront un couvre-joint 87A uniquement de ce côté.

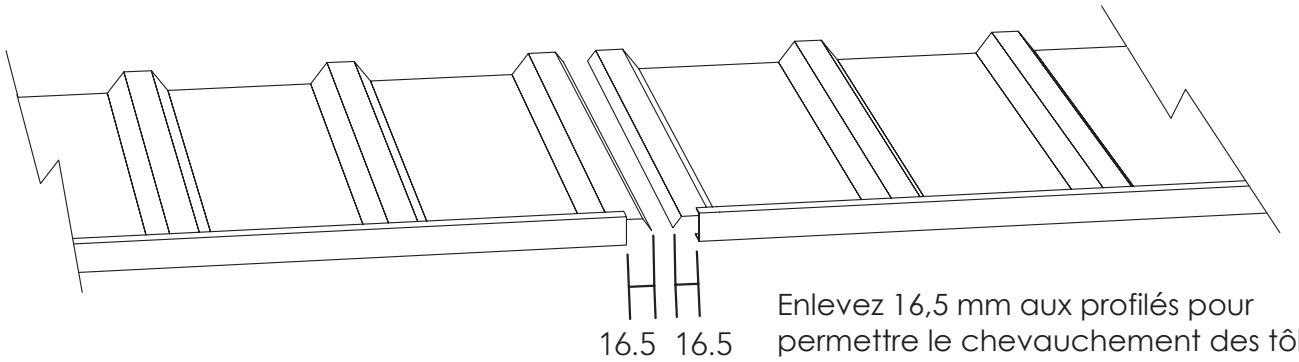




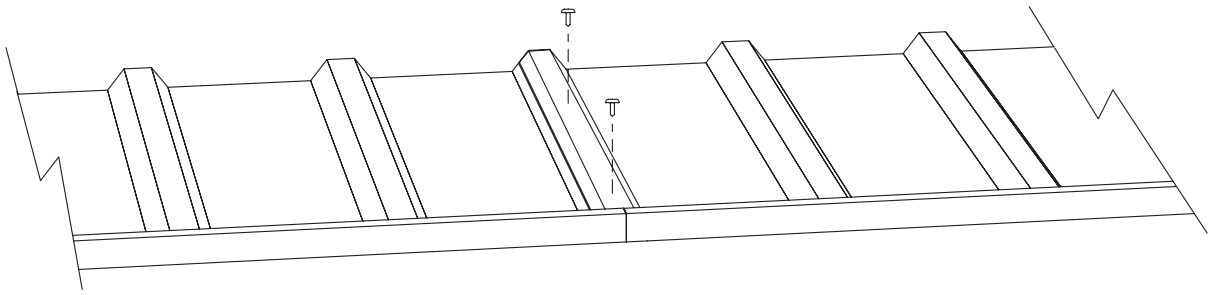
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

ASSEMBLAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX ET DES PANNEAUX DU TOIT

Pour constituer la longueur totale, il faut assembler les sections du toit et des parois.



Enlevez 16,5 mm aux profilés pour permettre le chevauchement des tôles.



Placez les panneaux en chevauchement, et fixez-les comme illustré.

Veuillez consulter la section sur la construction des panneaux pour plus d'informations, et veillez à ce que les panneaux assemblés ne soient pas assemblés avec des trous pré-percés mal positionnés.

La longueur totale de chaque panneau est identique à celle de la poutre faîtière.

Longueur de la poutre faîtière et du panneau = 2993mm
Longueur à retirer = 16.5mm
Nouvelle longueur = 2976.5mm

Deux panneaux assemblés = 2976.5 x 2 = **5953mm**

L'exactitude de la dimension totale n'est pas absolument nécessaire, il faut cependant

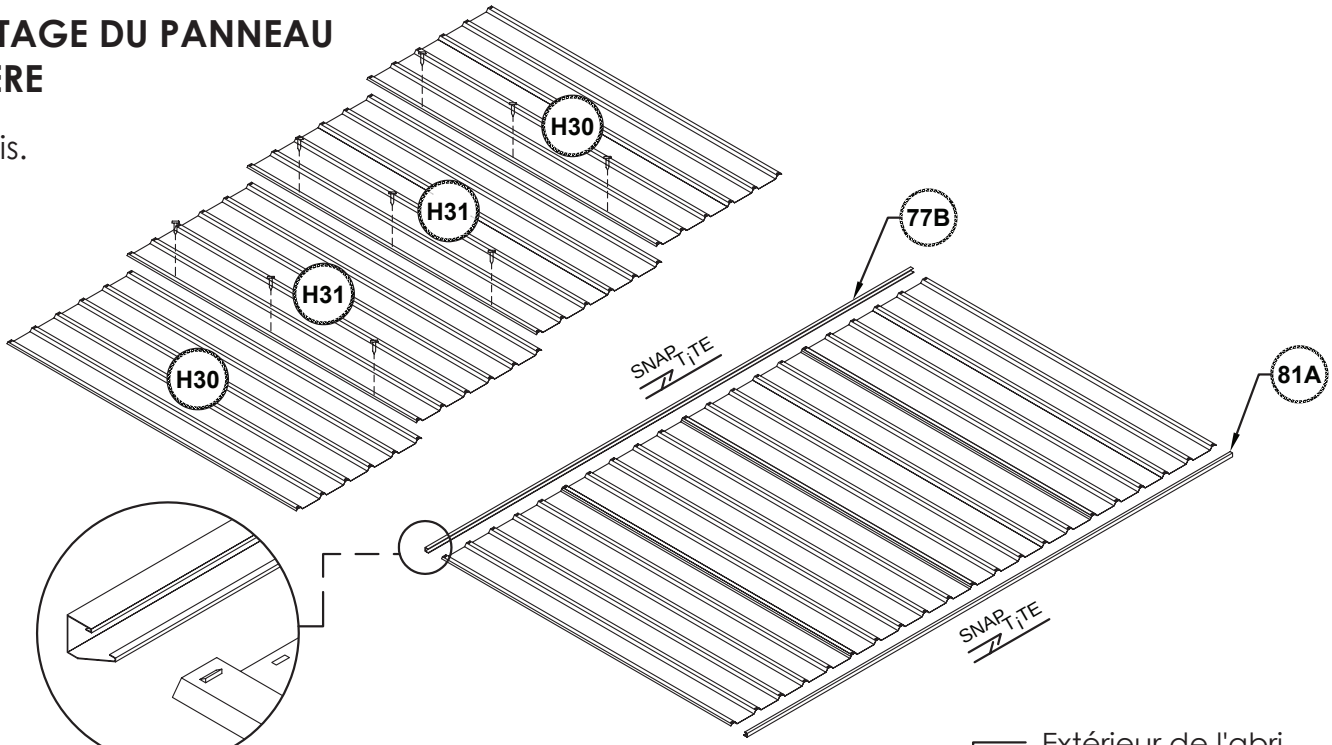
respecter une tolérance de 5 mm.

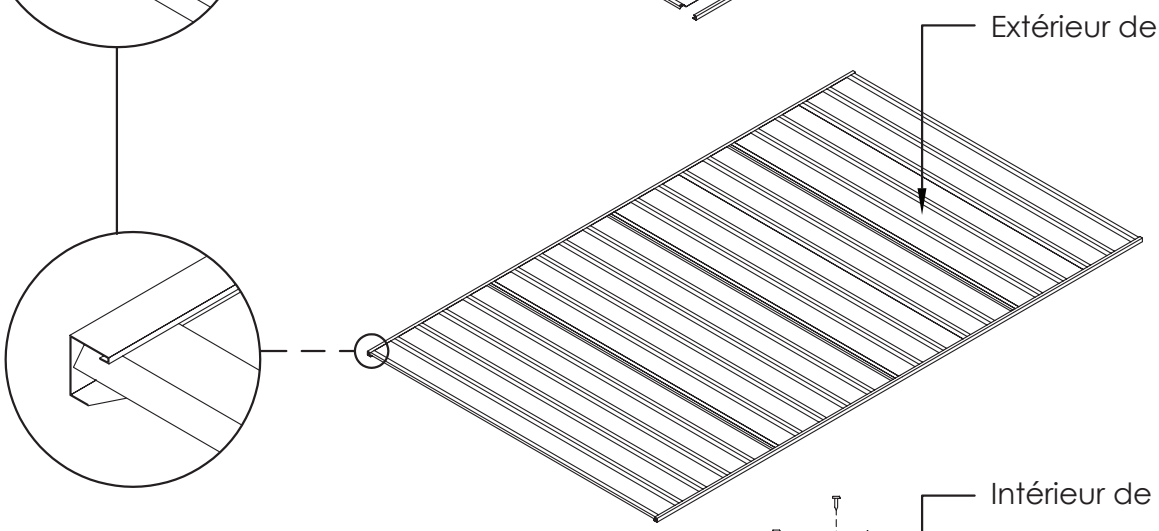
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

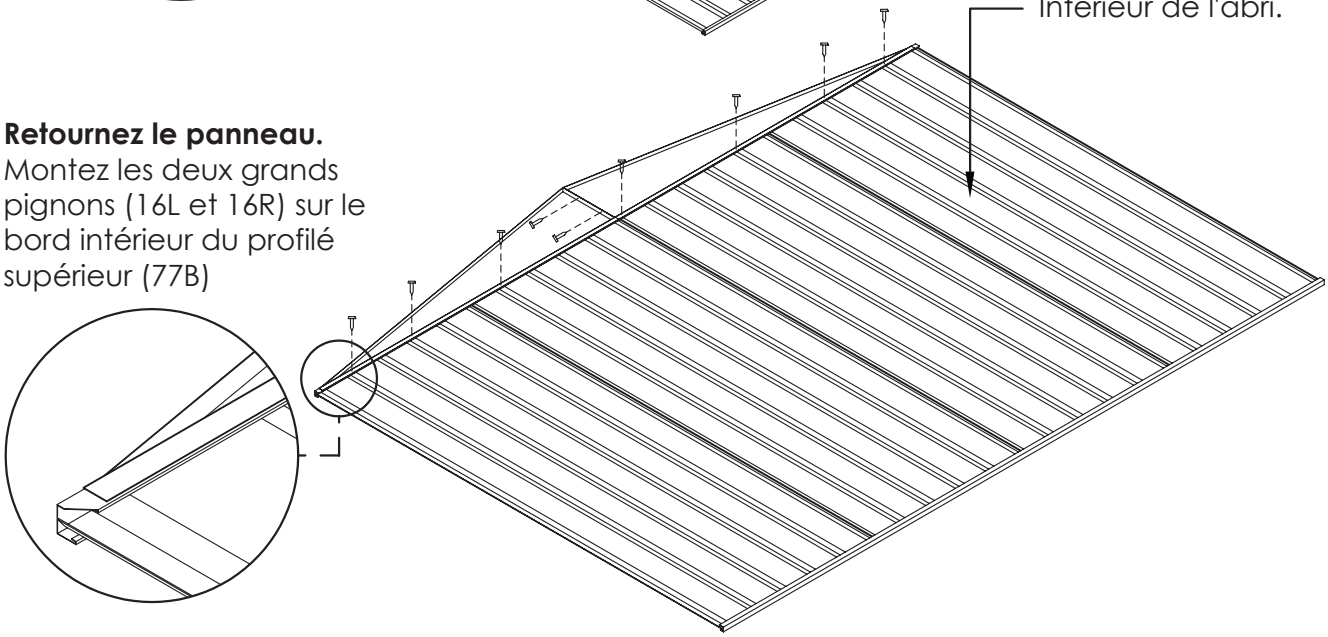
MONTAGE DU PANNEAU ARRIÈRE

1 requis.



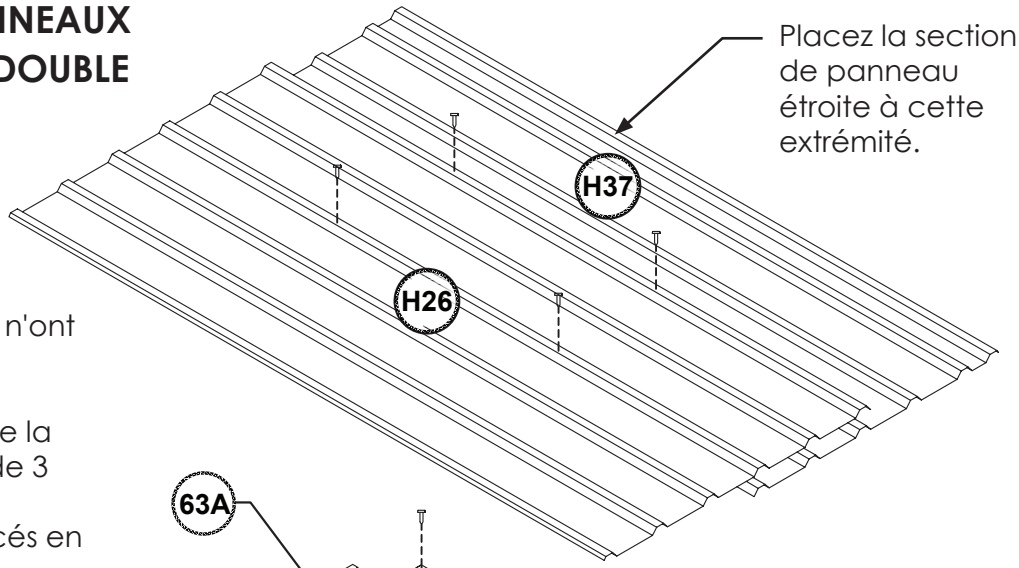


Retournez le panneau.
Montez les deux grands pignons (16L et 16R) sur le bord intérieur du profilé supérieur (77B)



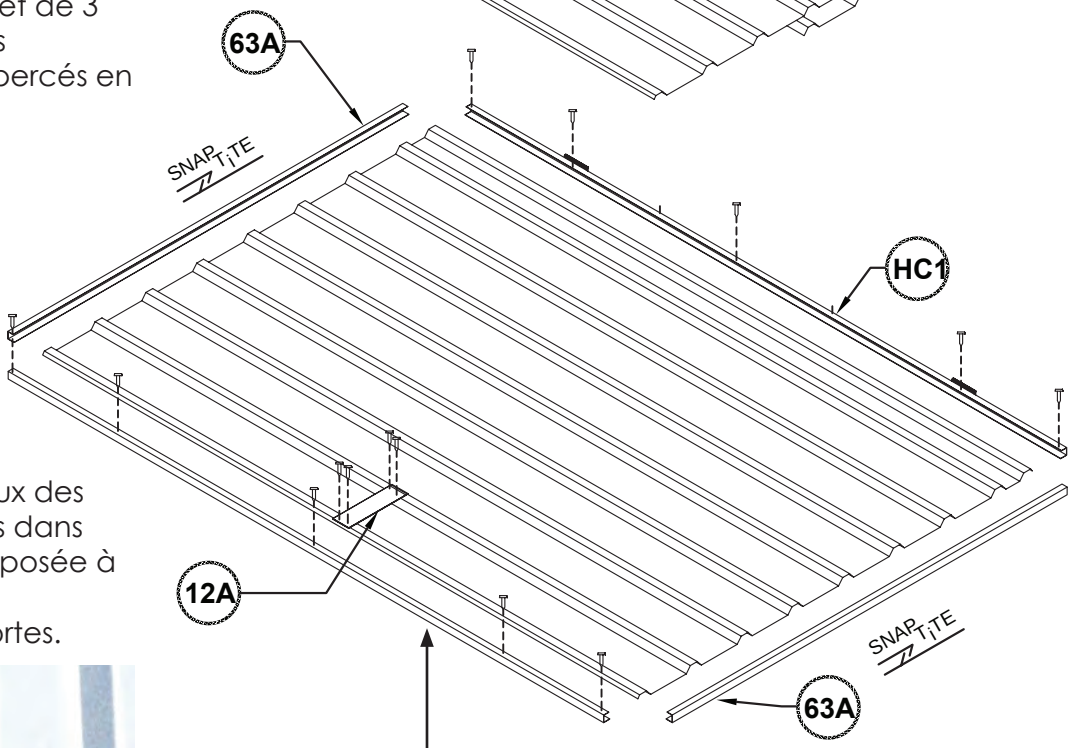
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DES PANNEAUX DE PORTE PORTE À DOUBLE BATTANT

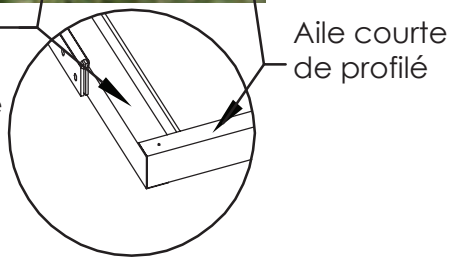


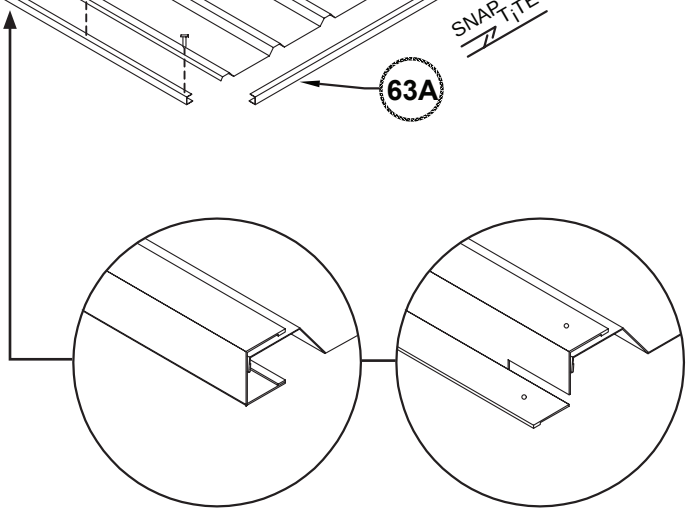
Remarque : ces tôles n'ont pas été pré-percées.

Pré-percez les tôles de la porte avec un foret de 3 mm en utilisant les composants pré-percés en guise de gabarit.



Les profilés verticaux des portes sont installés dans une orientation opposée à celle des profilés horizontaux des portes.





Montez un profilé sur une porte (HC2)

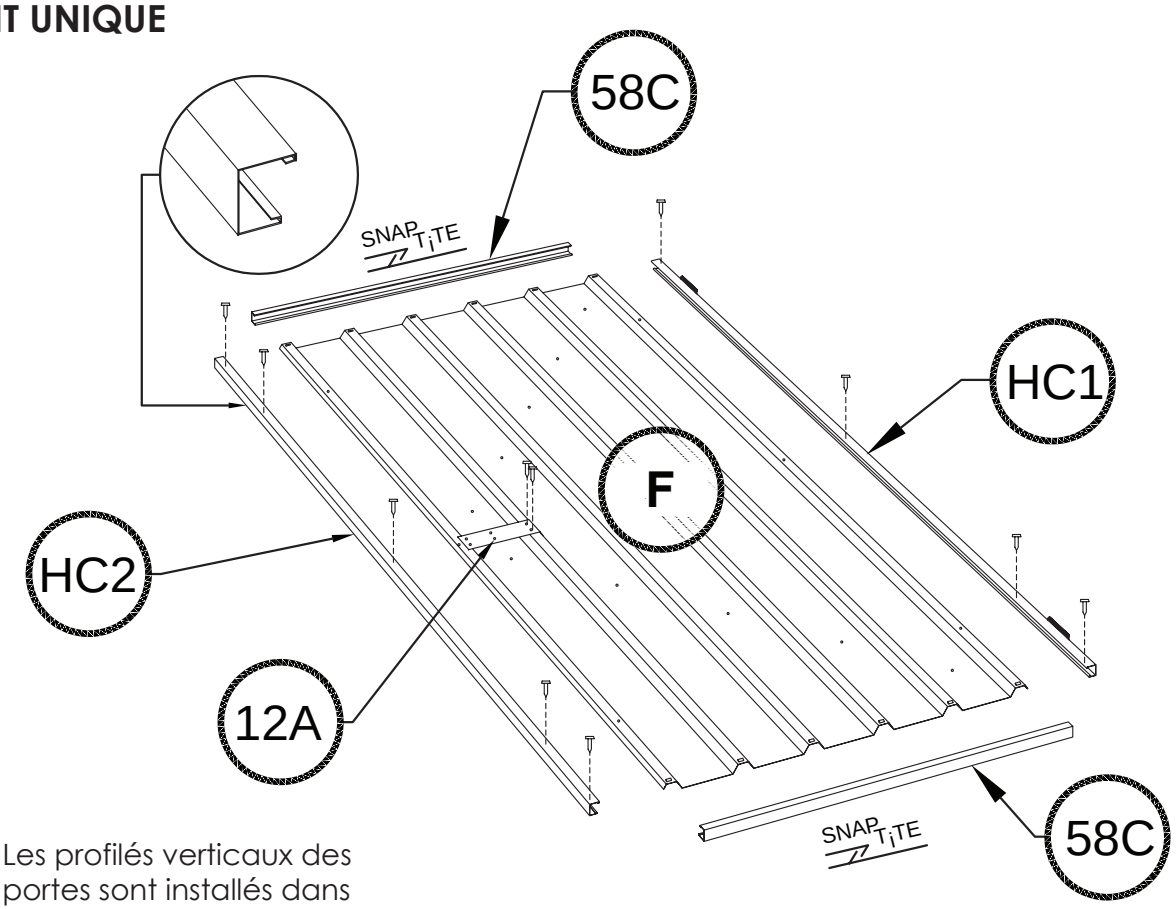
Posez un montant sur l'autre porte (HJ3)

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

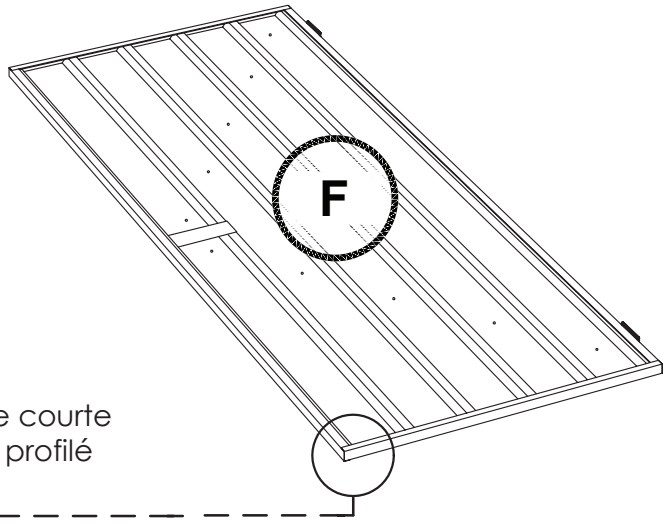
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DES PANNEAUX DE PORTE PORTE À BATTANT UNIQUE

1 requis.



Les profilés verticaux des portes sont installés dans une orientation opposée à celle des profilés horizontaux des portes



Aile longue de profilé

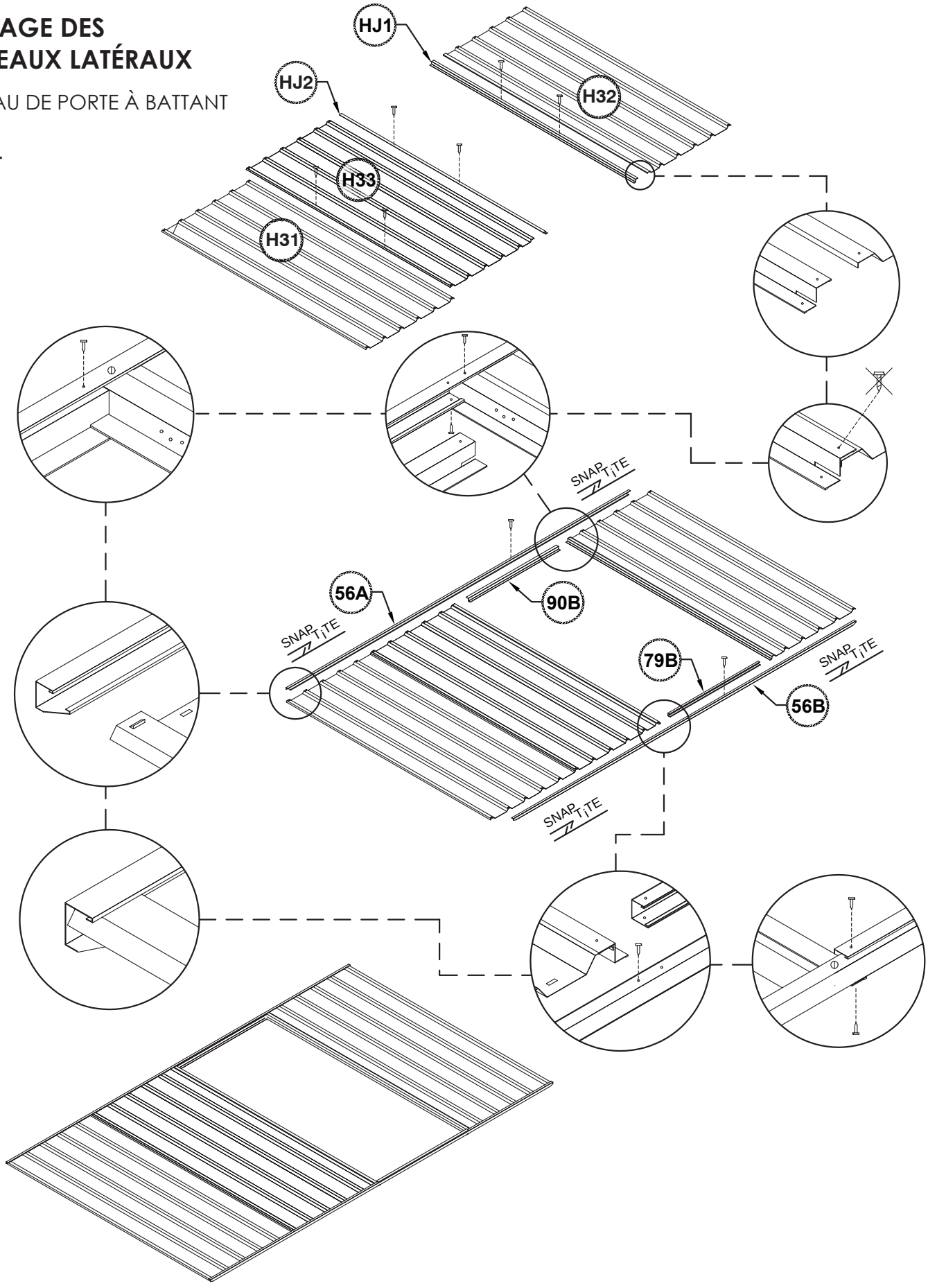
Aile courte de profilé

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

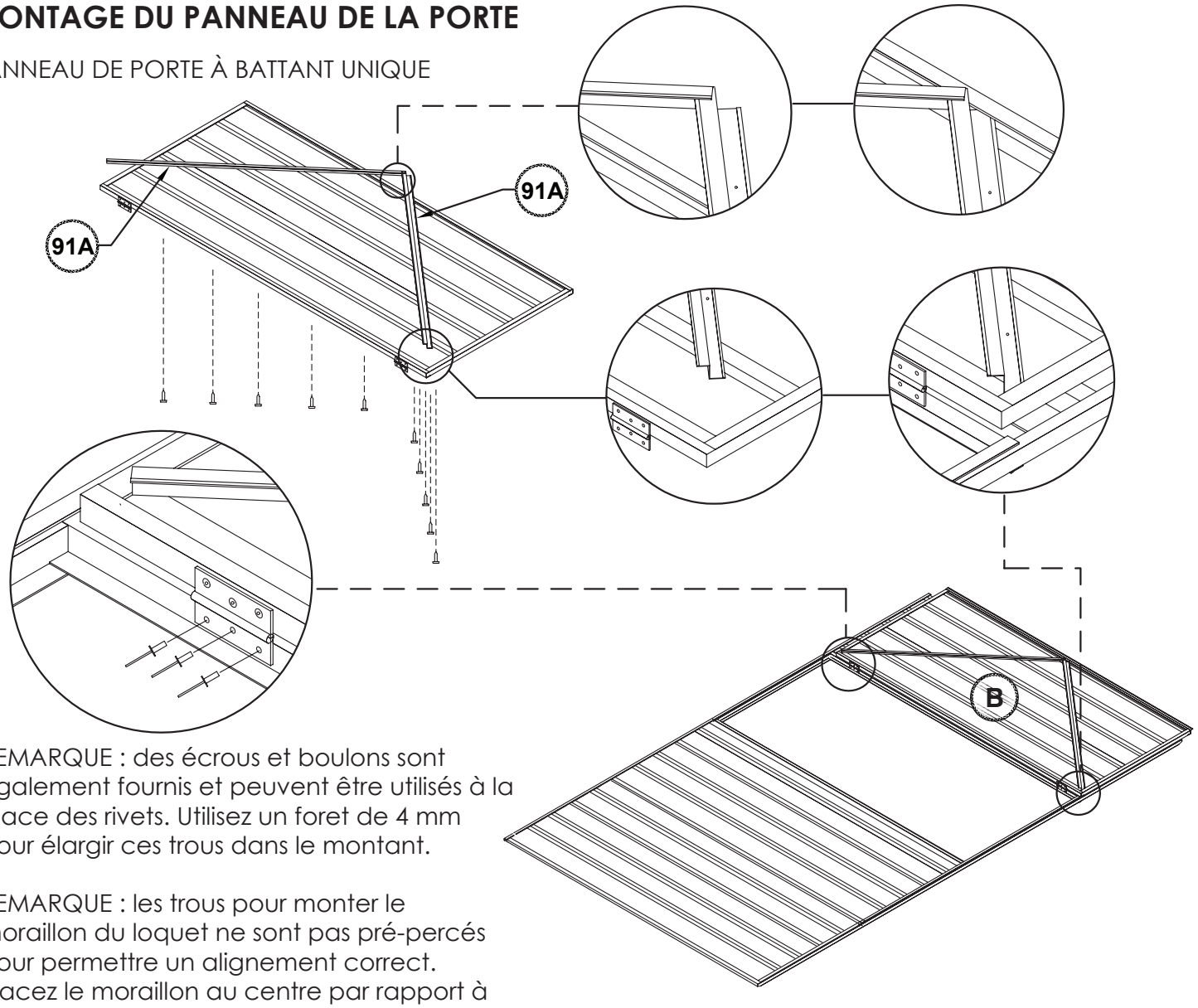
PANNEAU DE PORTE À BATTANT UNIQUE
1 requis.



ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

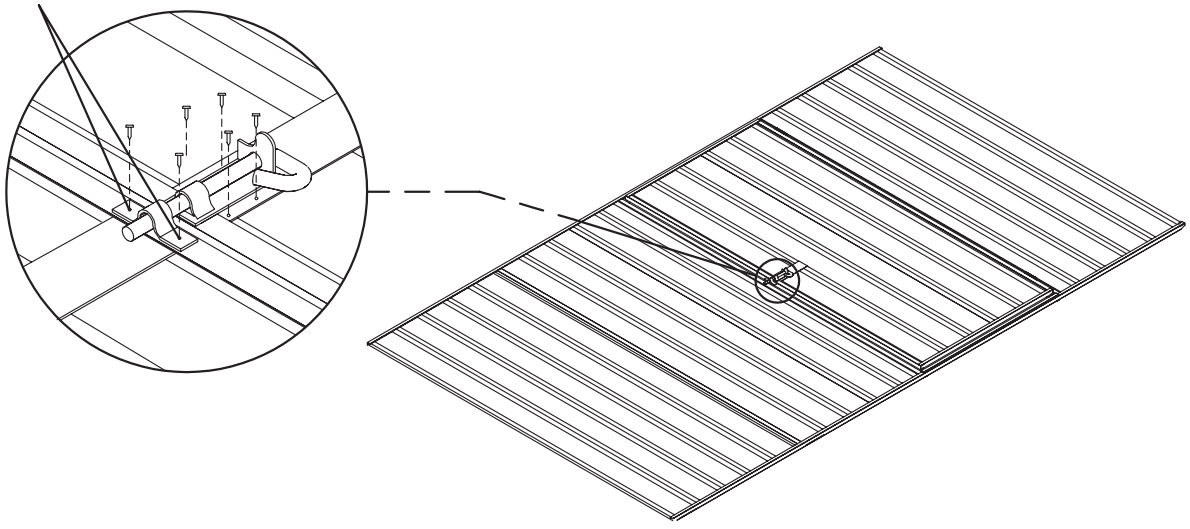
MONTAGE DU PANNEAU DE LA PORTE

PANNEAU DE PORTE À BATTANT UNIQUE



REMARQUE : des écrous et boulons sont également fournis et peuvent être utilisés à la place des rivets. Utilisez un foret de 4 mm pour élargir ces trous dans le montant.

REMARQUE : les trous pour monter le moraillon du loquet ne sont pas pré-percés pour permettre un alignement correct. Placez le moraillon au centre par rapport à la tige du loquet, percez des trous de 3 mm et fixez-les à l'aide de vis.

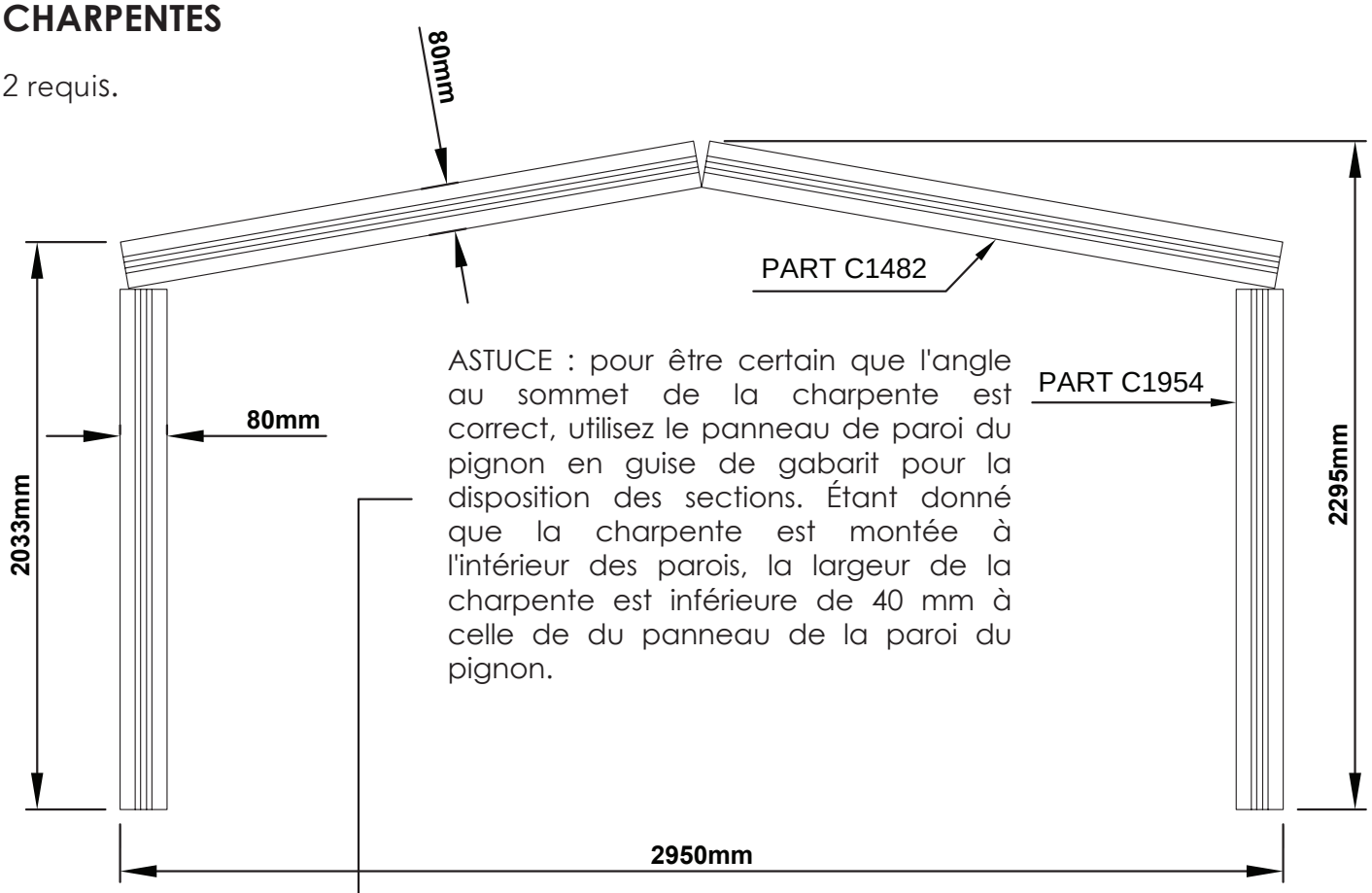


ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

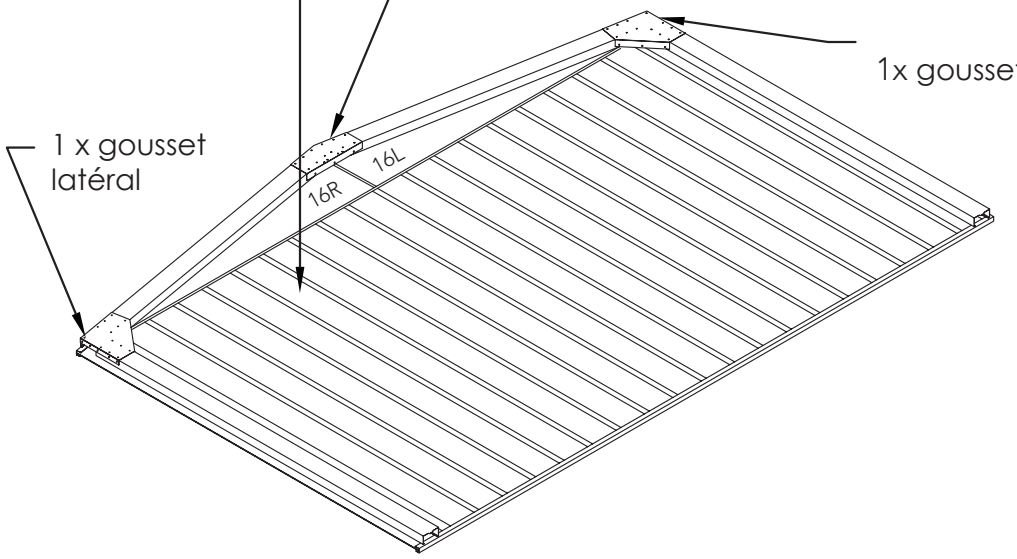
INFORMATIONS SUR LES CHARPENTES

2 requis.



ASTUCE : pour être certain que l'angle au sommet de la charpente est correct, utilisez le panneau de paroi du pignon en guise de gabarit pour la disposition des sections. Étant donné que la charpente est montée à l'intérieur des parois, la largeur de la charpente est inférieure de 40 mm à celle de du panneau de la paroi du pignon.

REMARQUE : veuillez consulter la section ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL pourvoir des photos du processus.

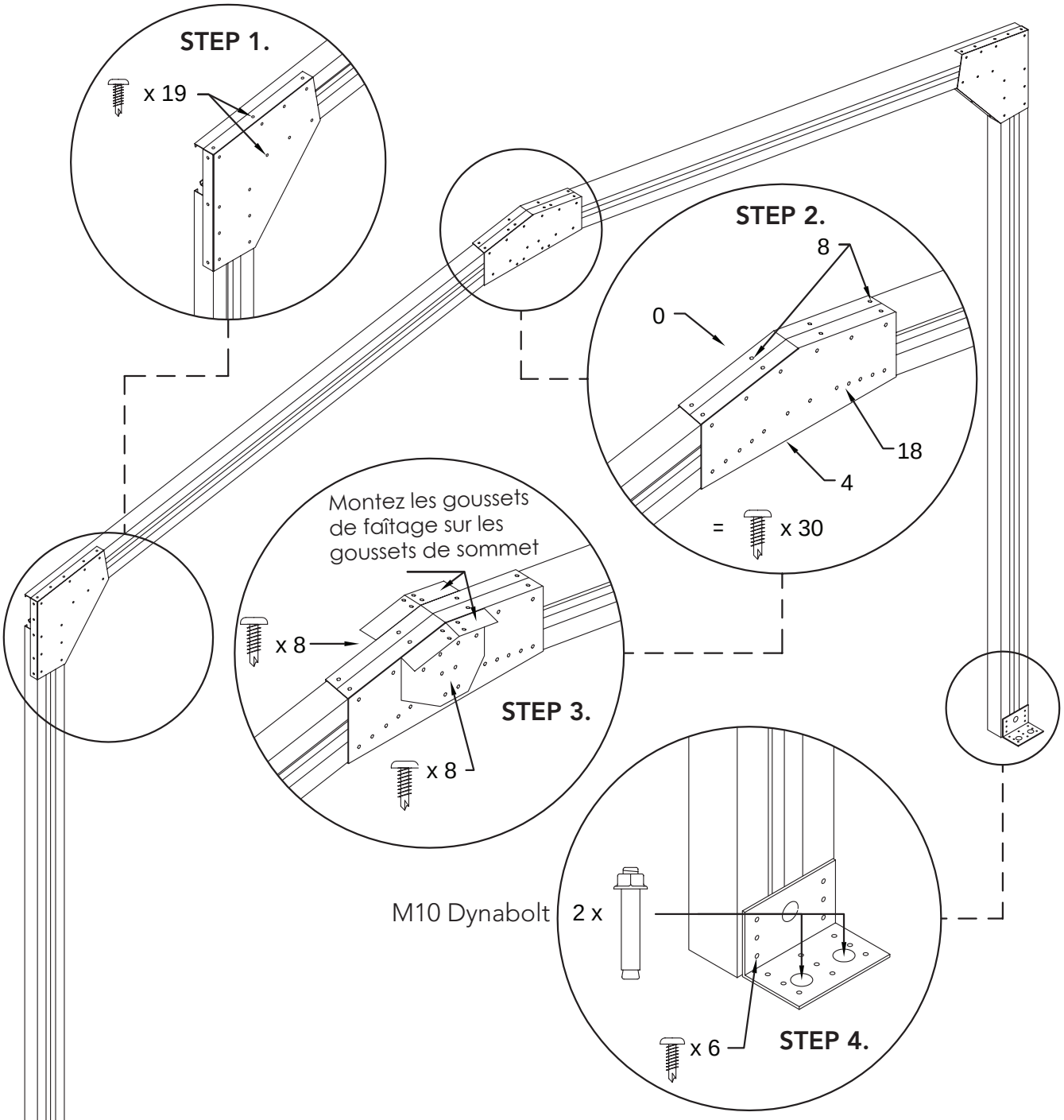


REMARQUE : si votre dalle possède un rebord avec une feuillure, vous devez raccourcir les pieds de la charpente d'une longueur équivalente à la profondeur de la feuillure.

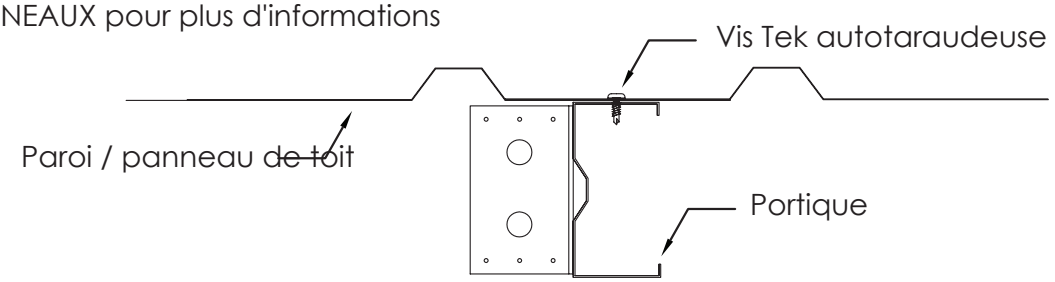
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DE LA CHARPENTE

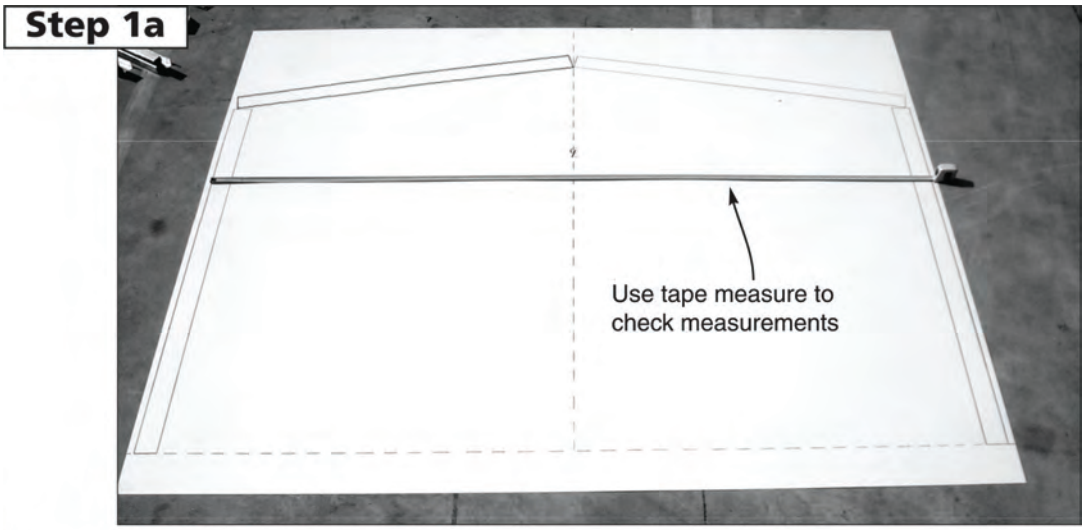


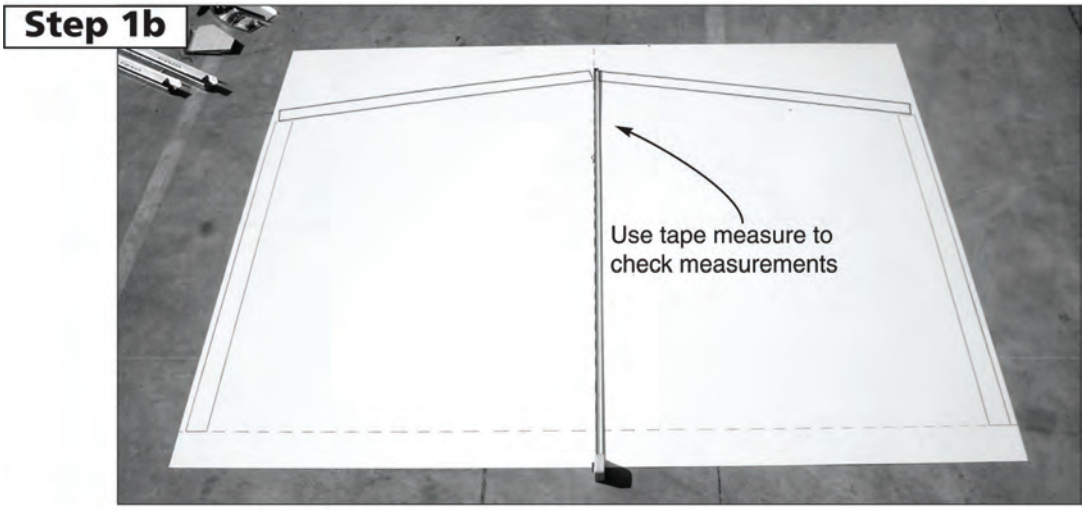
Pour les connexions du portique aux panneaux, voir la section ASSEMBLAGES DES PANNEAUX pour plus d'informations

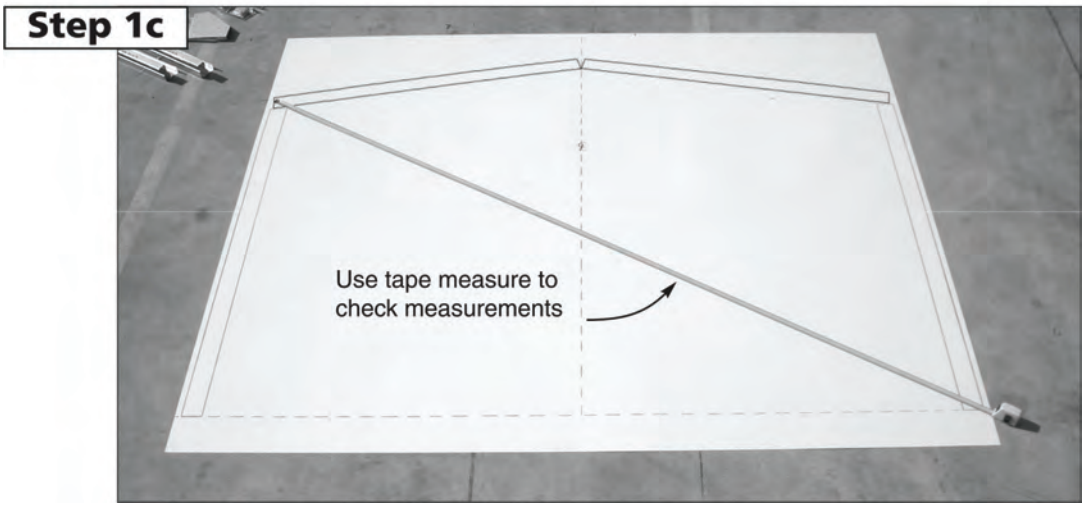


PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

ÉTAPE 1.
Dessinez la forme sur le béton conformément aux dimensions spécifiées dans les consignes de montage.





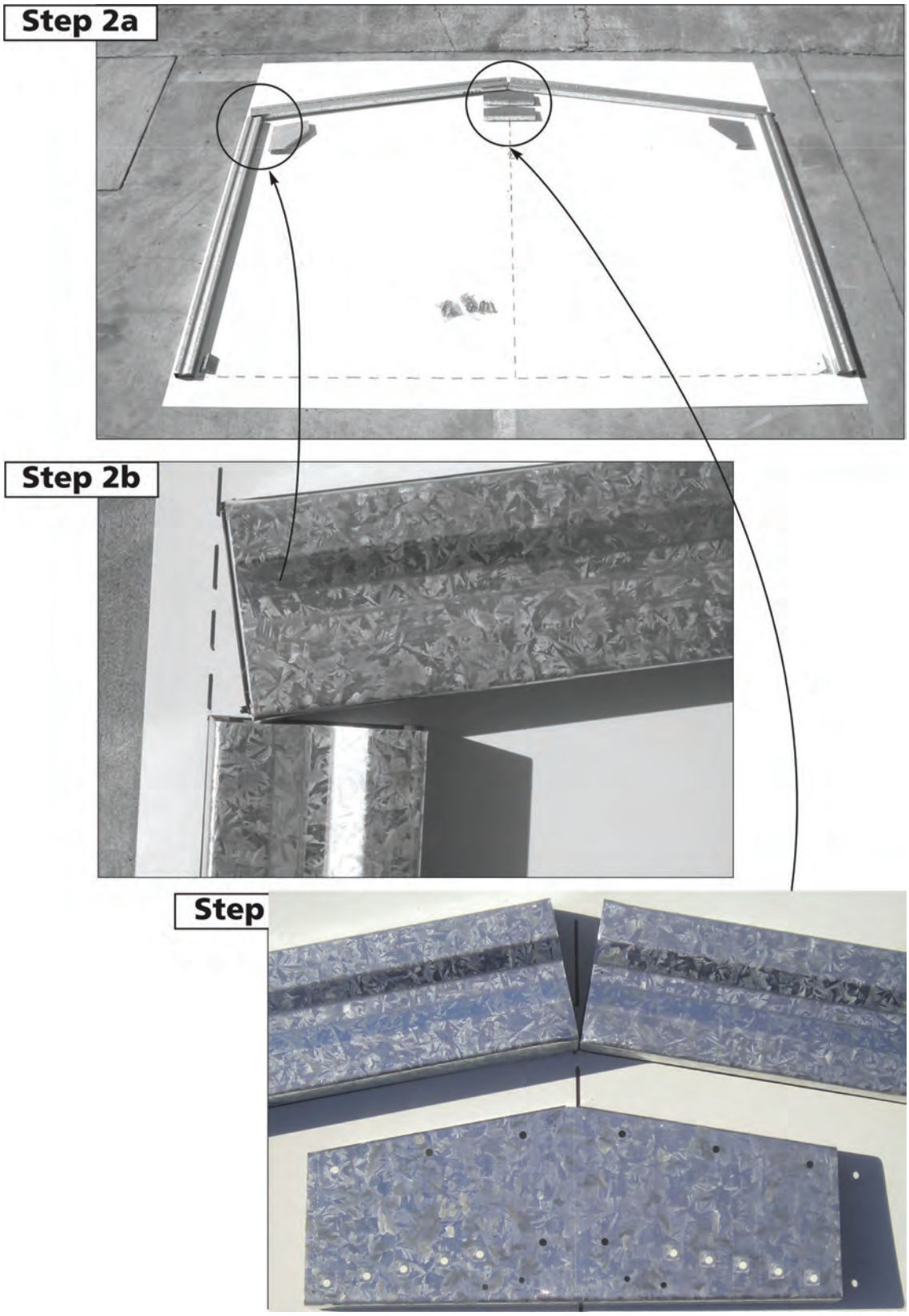


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

ÉTAPE 2.
Familiarisez-vous avec le positionnement des composants



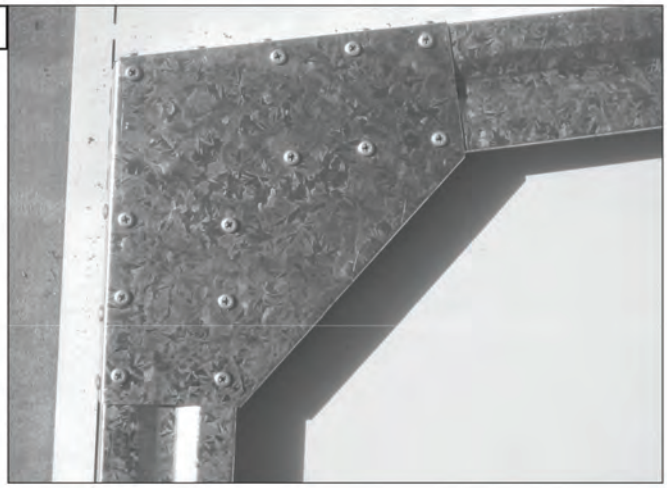
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

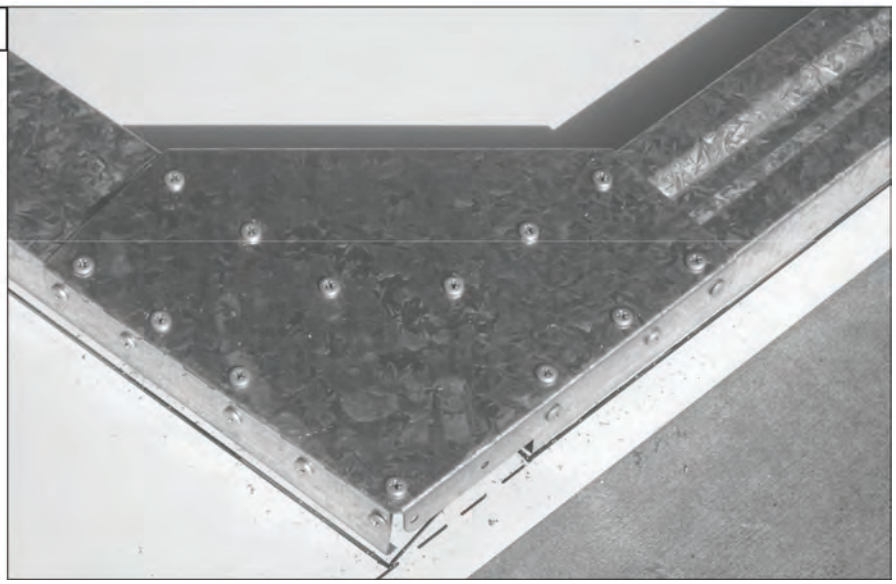
ÉTAPE 3.
Fixez C1482 à C1954

Step 3a

Step 3b



Step 3c

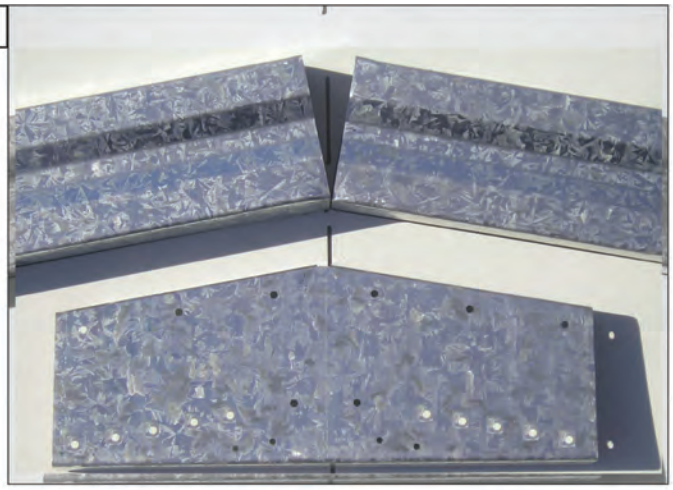


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

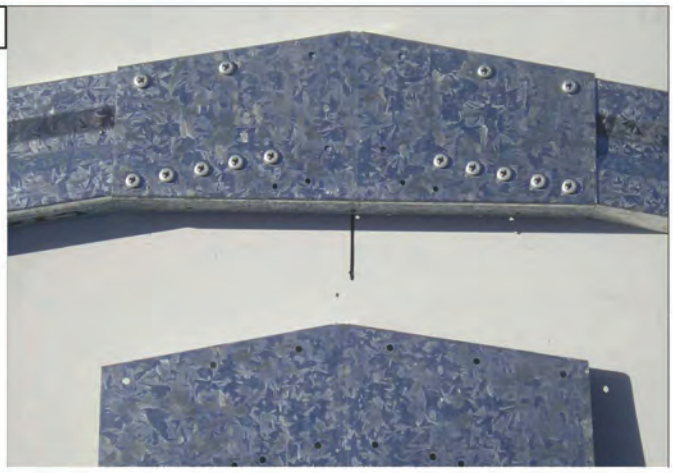
PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

ÉTAPE 4.
Fixez C1482 à C1482

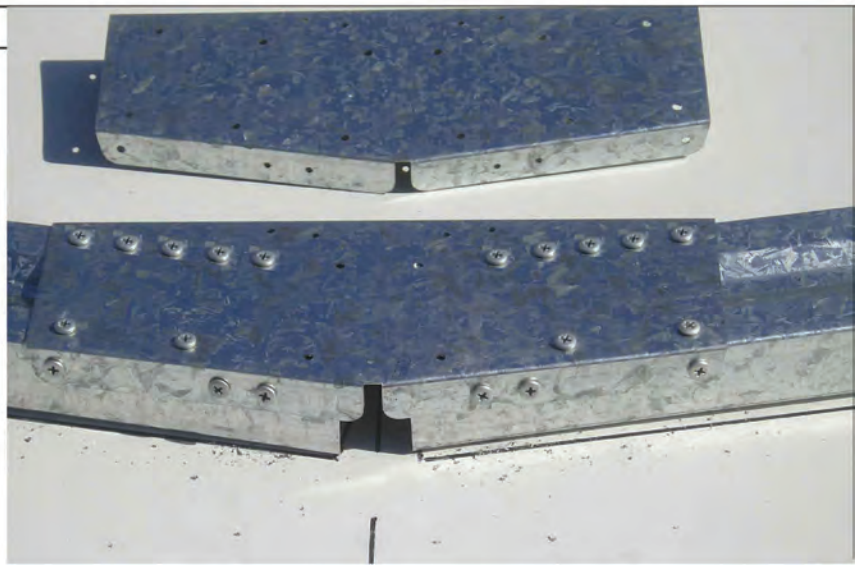
Step 4a



Step 4b

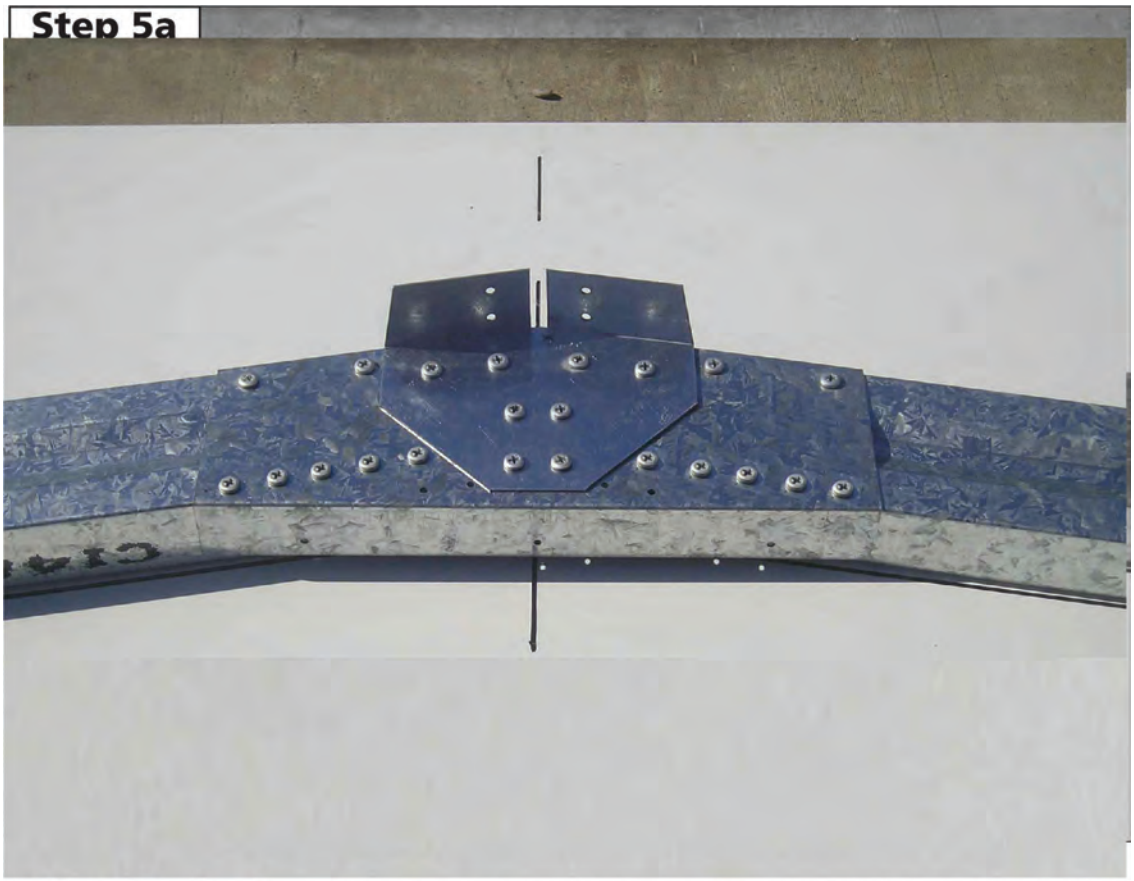


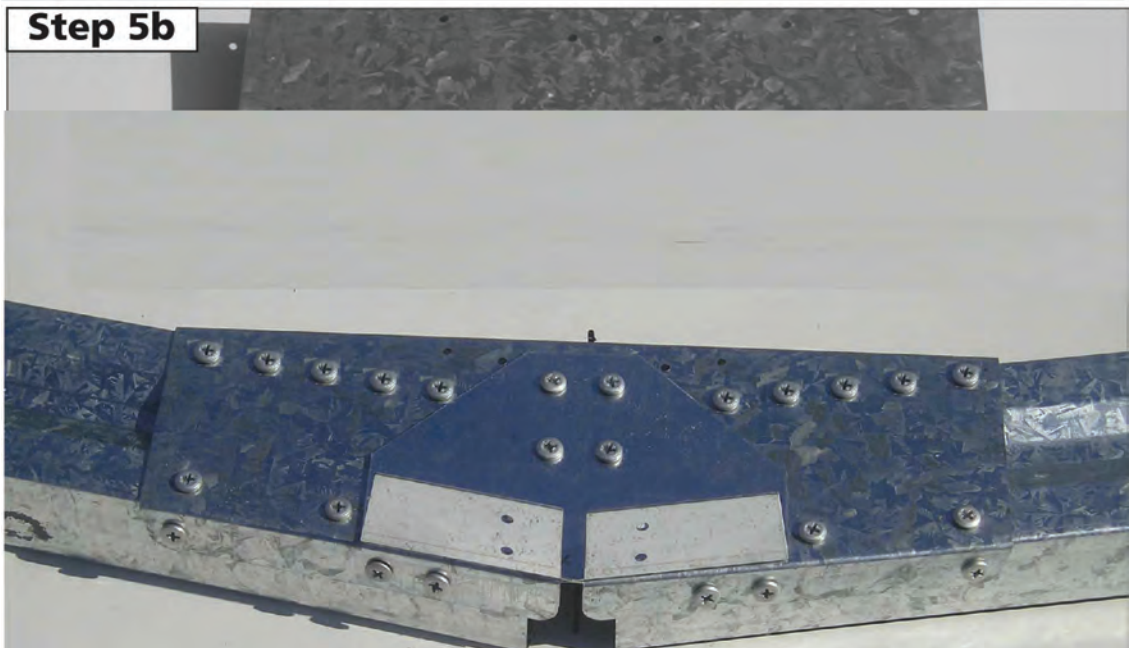
Step 4c



PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

ÉTAPE 5.
Attachez le gousset de faîtage (RBP)

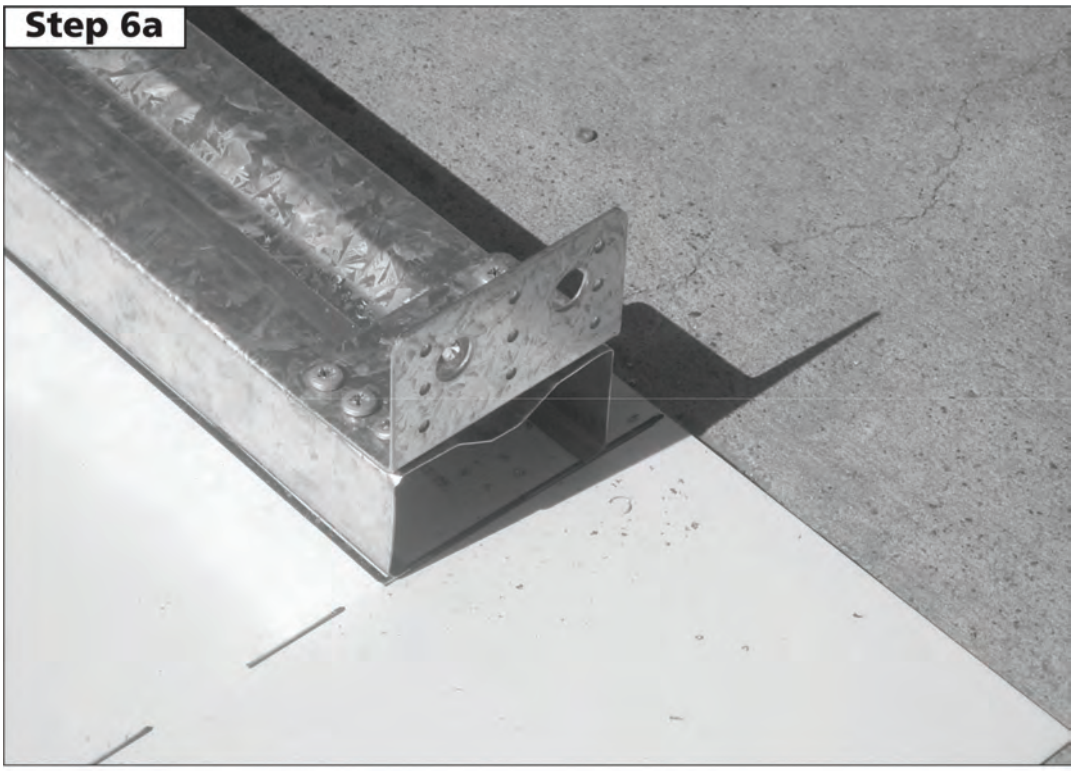


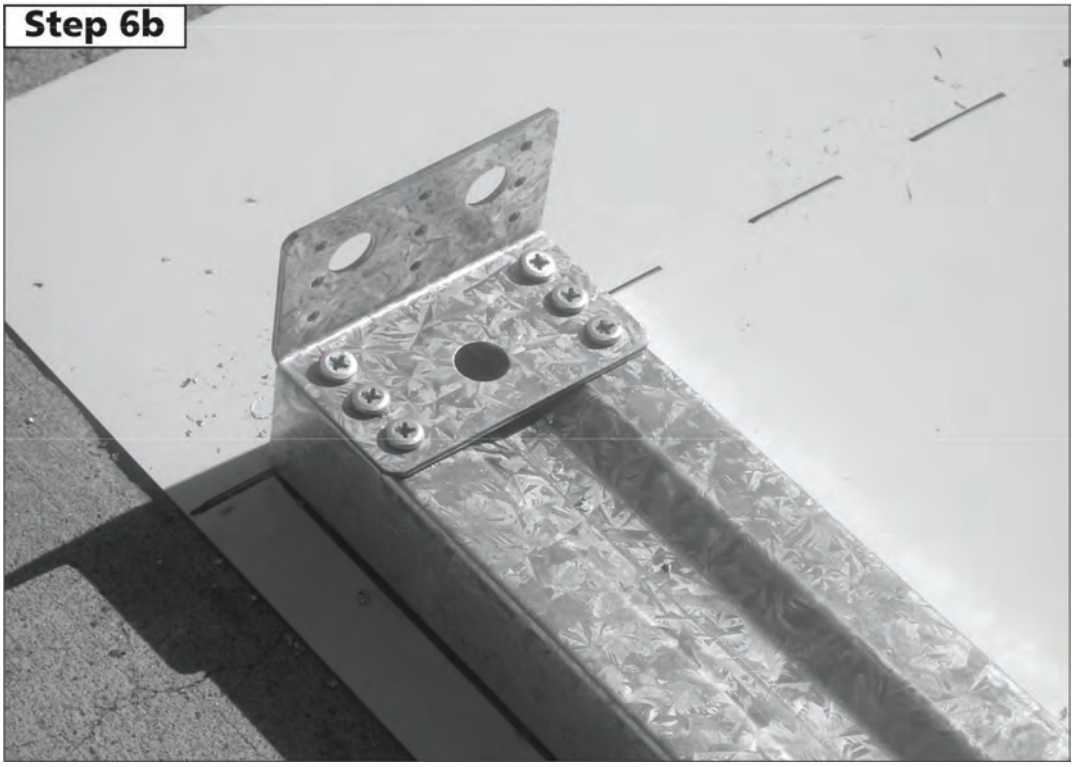


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

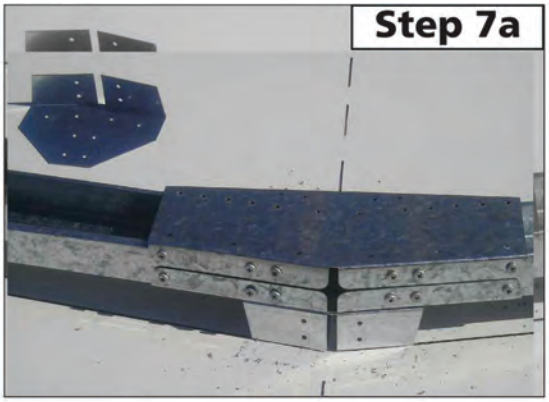
ÉTAPE 6.
Attachez les supports polyvalents

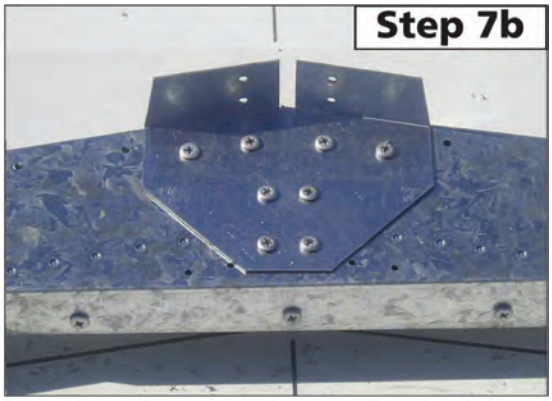


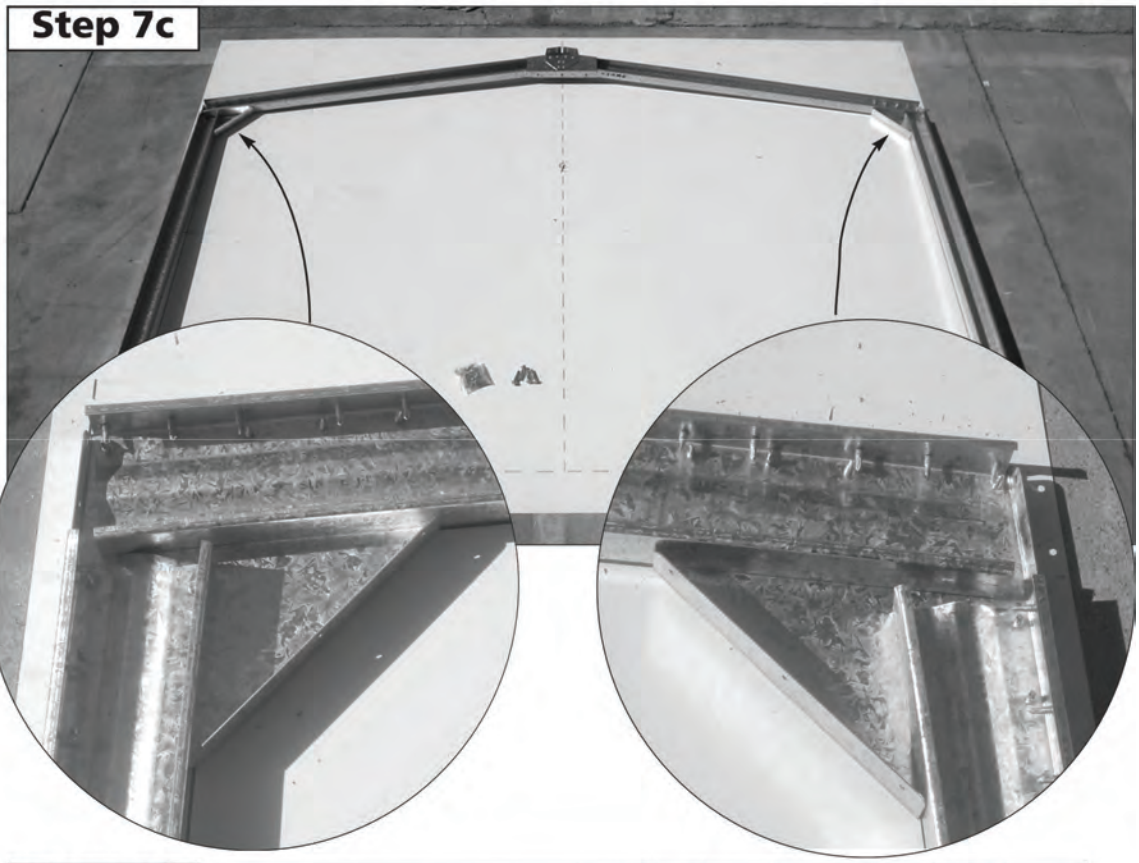


PHOTOS D'ASSEMBLAGE DU PORTIQUE CENTRAL

ÉTAPE 7.
Retournez la charpente et répétez les étapes 4 et 5.





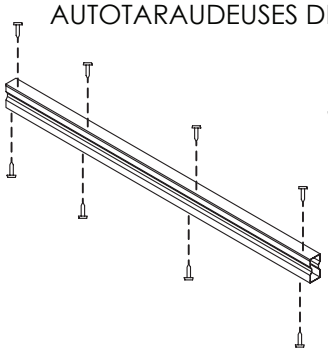


ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 1 sur 2



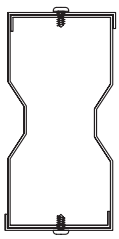
AUTOTARAUDEUSES DE 16 mm

UTILISATION DE VIS TEK

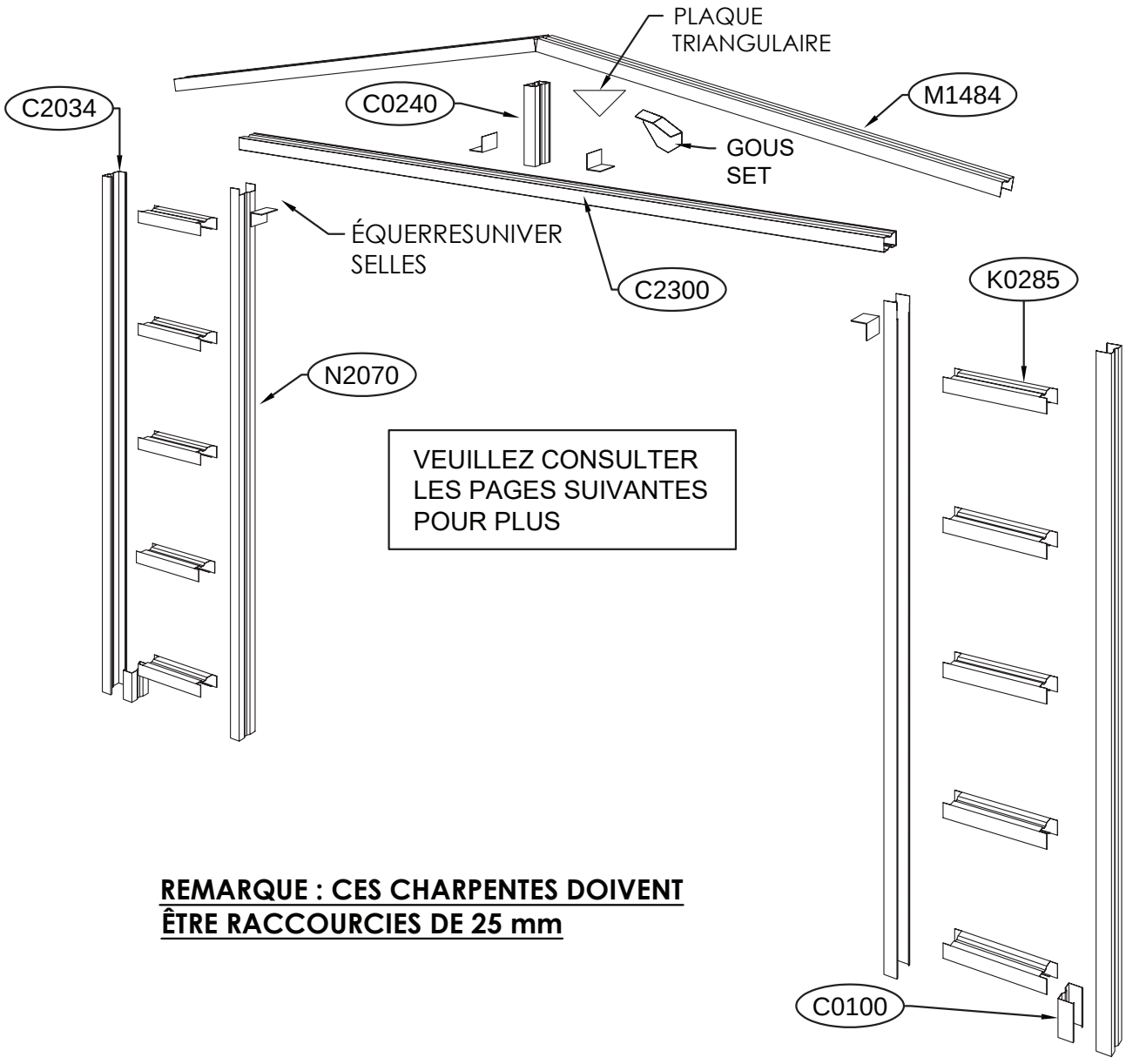
JOIGNEZ LES PIÈCES

C2300 C0240

UNIQUEMENT AUX BÂTIS EN FORME DE CAISSON



MONTEZ LES PROFILÉS QUI FORMENT LES BÂTIS EN FORME DE CAISSON AVEC LE PETIT REBORD À L'INTÉRIEUR DU GRAND REBORD. VISSEZ EN RESPECTANT UN ESPACEMENT DE 300 mm SI POSSIBLE.



VEUILLEZ CONSULTER LES PAGES SUIVANTES POUR PLUS

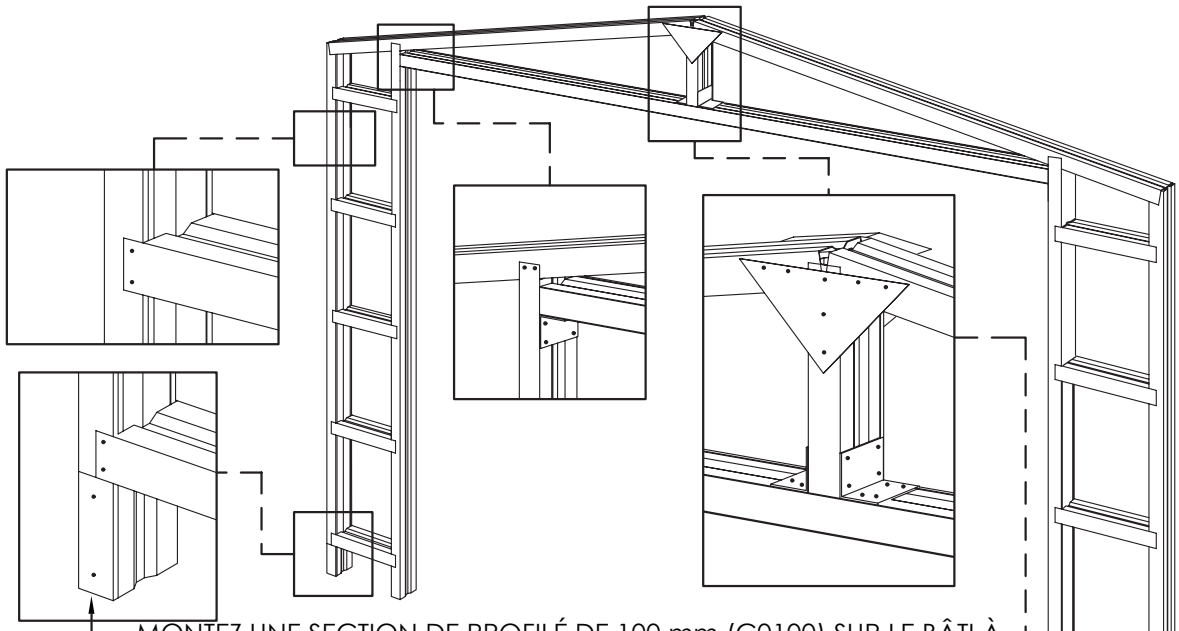
REMARQUE : CES CHARPENTES DOIVENT ÊTRE RACCOURCIES DE 25 mm

ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

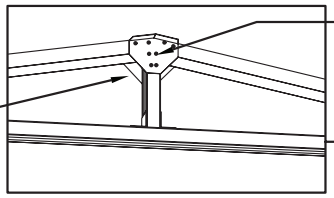
MONTAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 2 sur 2.



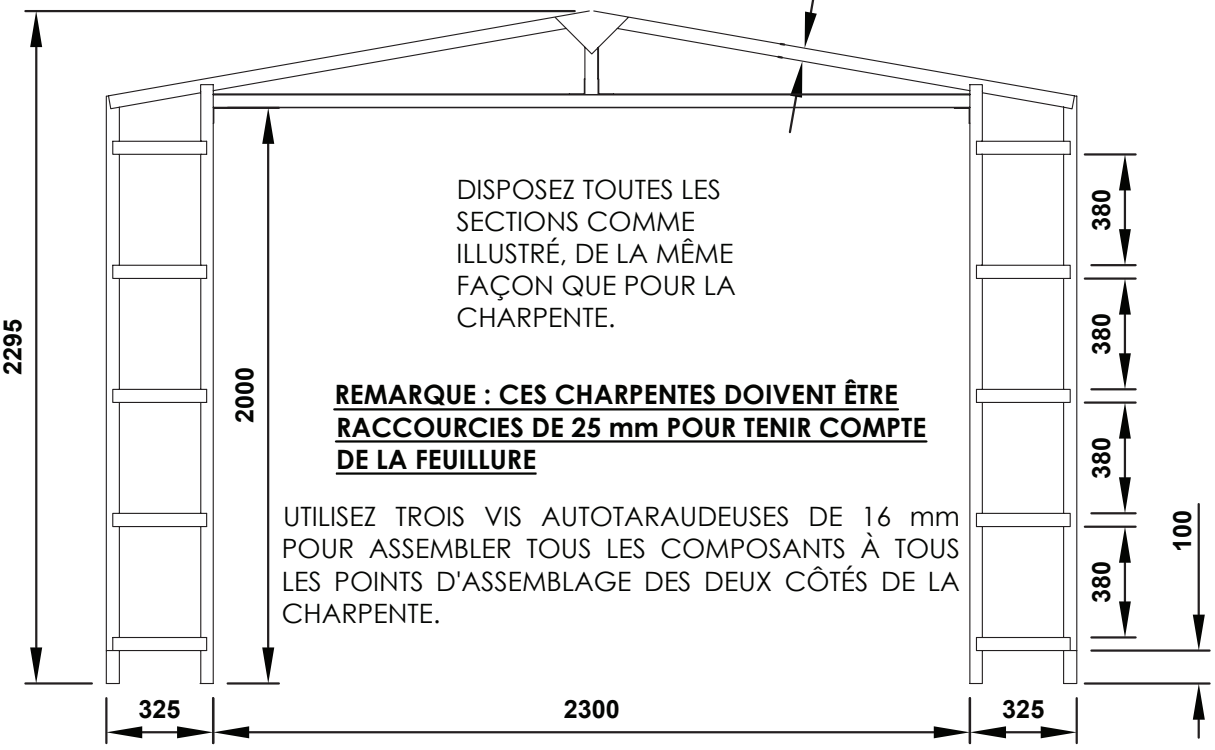
MONTEZ UNE SECTION DE PROFILÉ DE 100 mm (C0100) SUR LE BÂTI À LA BASE DE CHAQUE PIED EXTÉRIEUR COMME ILLUSTRÉ. CES PROFILÉS SERONT UTILISÉS ULTÉRIEUREMENT POUR FIXER LA CHARPENTE À LA DALLE DE BÉTON.

FIXEZ LA PETITE PLAQUE TRIANGULAIRE SUR LE CÔTÉ EXTÉRIEUR DE LA CHARPENTE.



FIXEZ LE GOUSSET DE FAÎTAGE SUR LE CÔTÉ INTÉRIEUR DE LA CHARPENTE.

TOUTES LES SECTIONS 40 mm



DISPOSEZ TOUTES LES SECTIONS COMME ILLUSTRÉ, DE LA MÊME FAÇON QUE POUR LA CHARPENTE.

REMARQUE : CES CHARPENTES DOIVENT ÊTRE RACCOURCIES DE 25 mm POUR TENIR COMPTE DE LA FEUILLURE

UTILISEZ TROIS VIS AUTOTARAUDEUSES DE 16 mm POUR ASSEMBLER TOUS LES COMPOSANTS À TOUS LES POINTS D'ASSEMBLAGE DES DEUX CÔTÉS DE LA CHARPENTE.

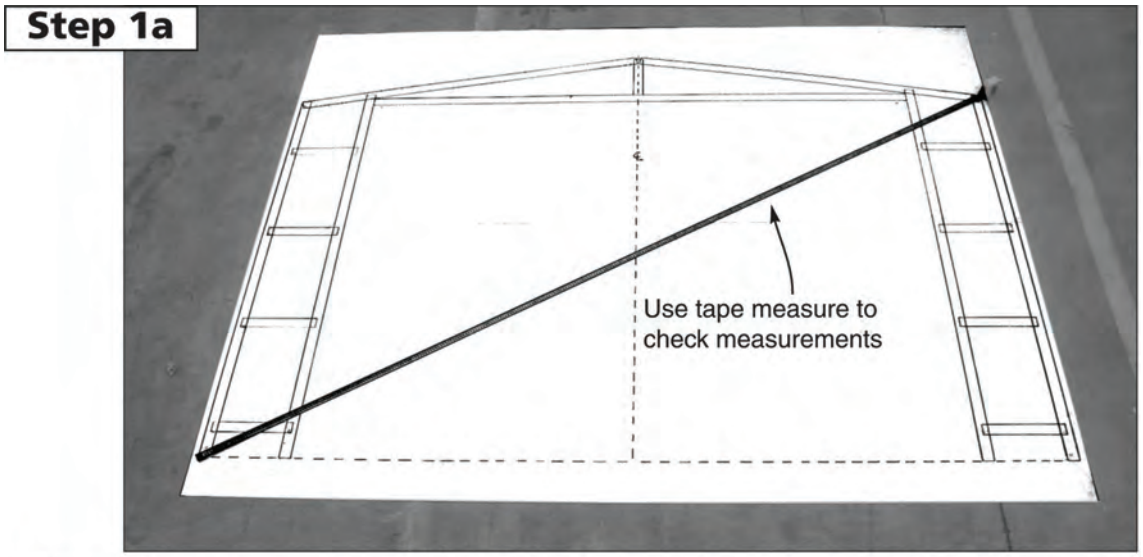
REMARQUE : SI LA DALLE EN BÉTON POSSÈDE UNE FEUILLURE, VOUS DEVEZ RACCOURCIR LE BAS DE LA CHARPENTE D'UNE LONGUEUR ÉGALE À LA PROFONDEUR DE LA FEUILLURE.

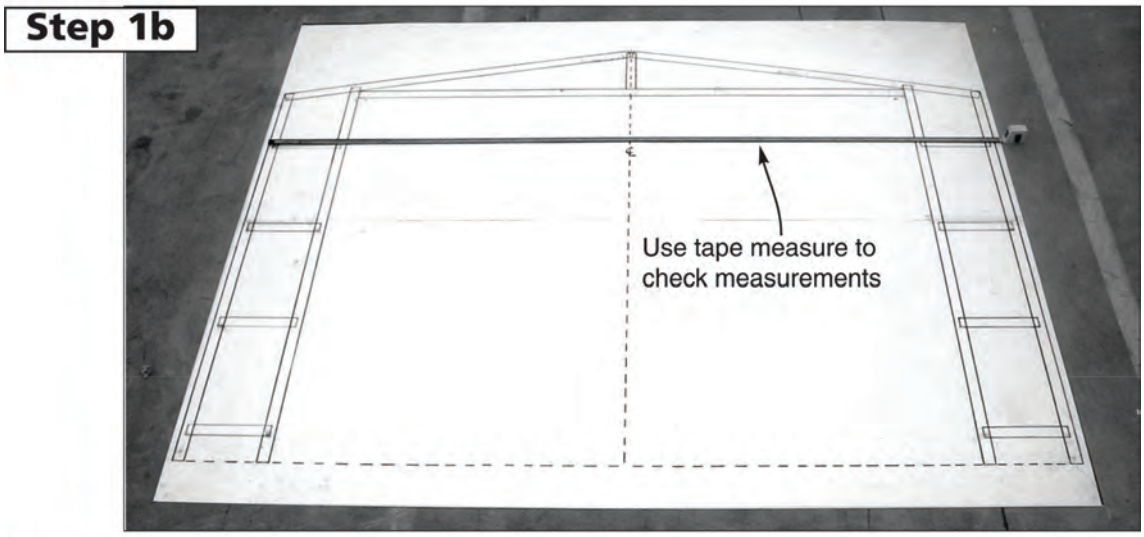
ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

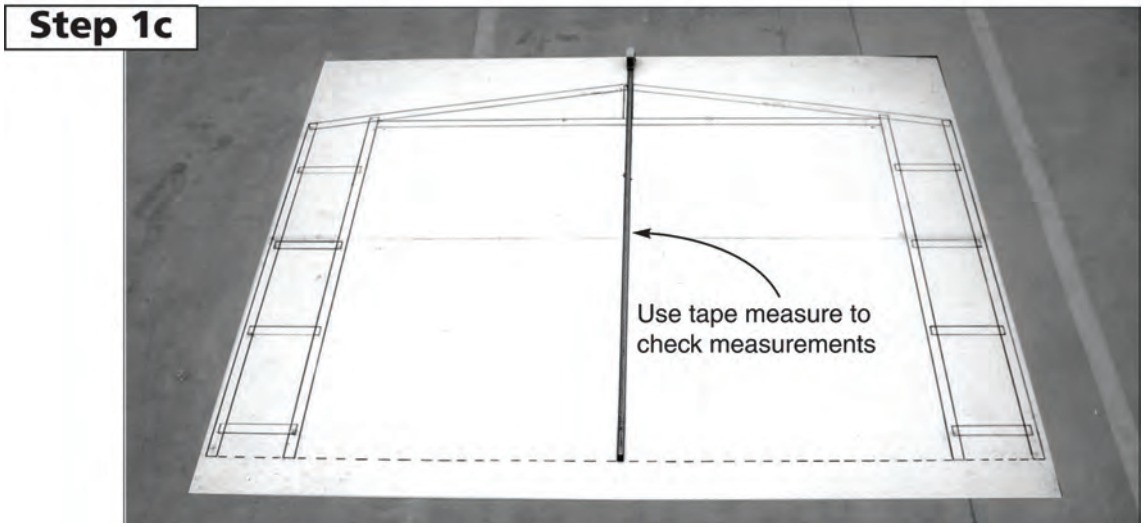
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 1.
Dessinez la forme sur le béton conformément aux dimensions spécifiées dans les consignes de montage.





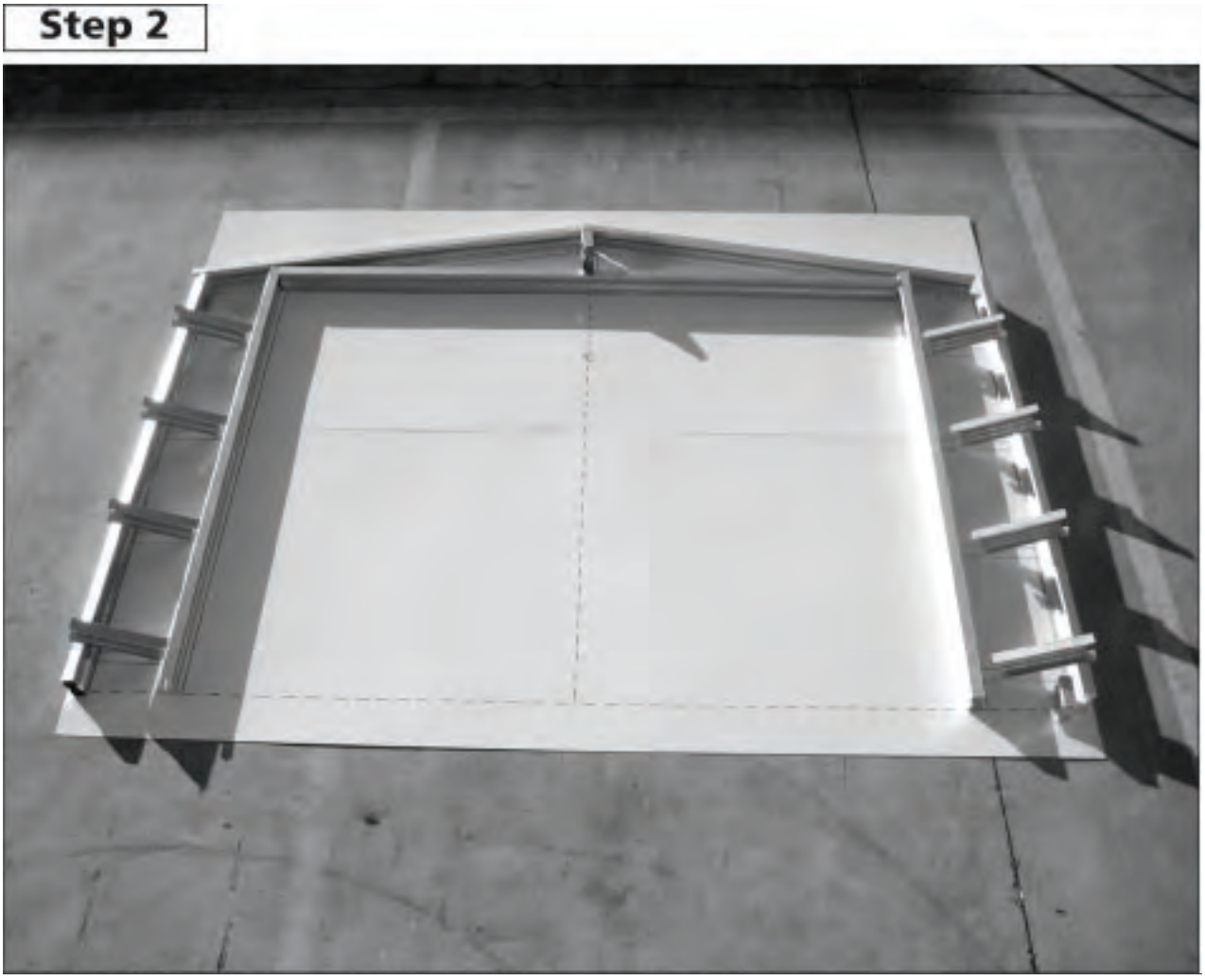


ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 2.
Familiarisez-vous avec le positionnement des composants.

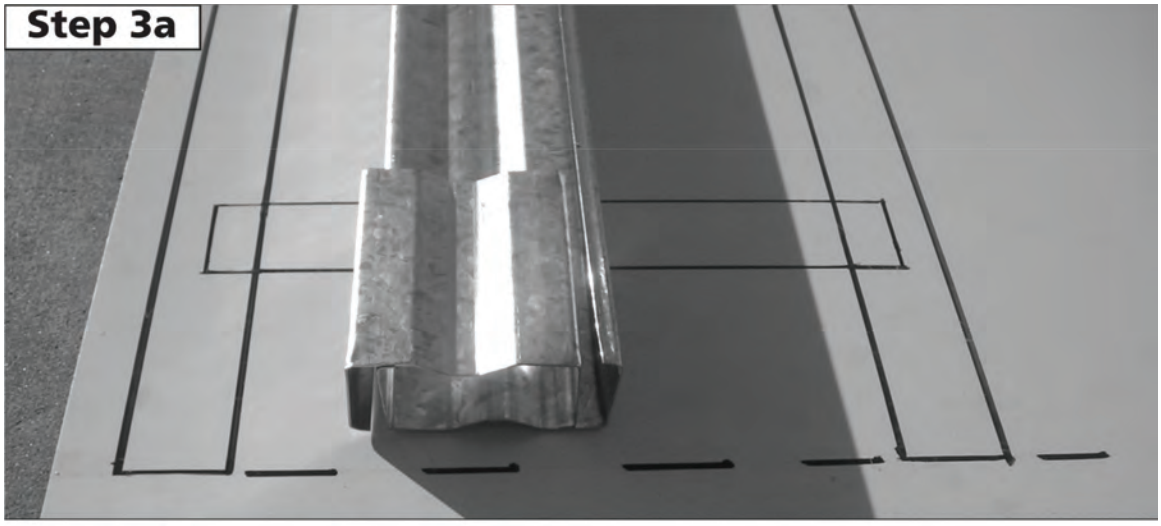


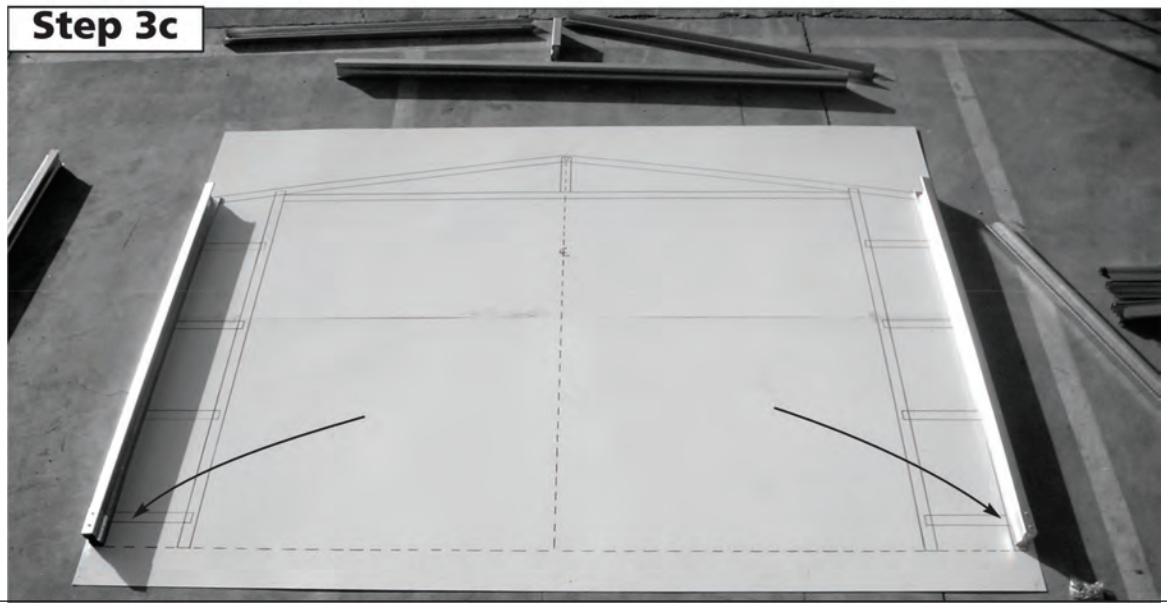
ABRI HIGHLANDER ABSCO MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 3.
Fixez C0100 à C2034





ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

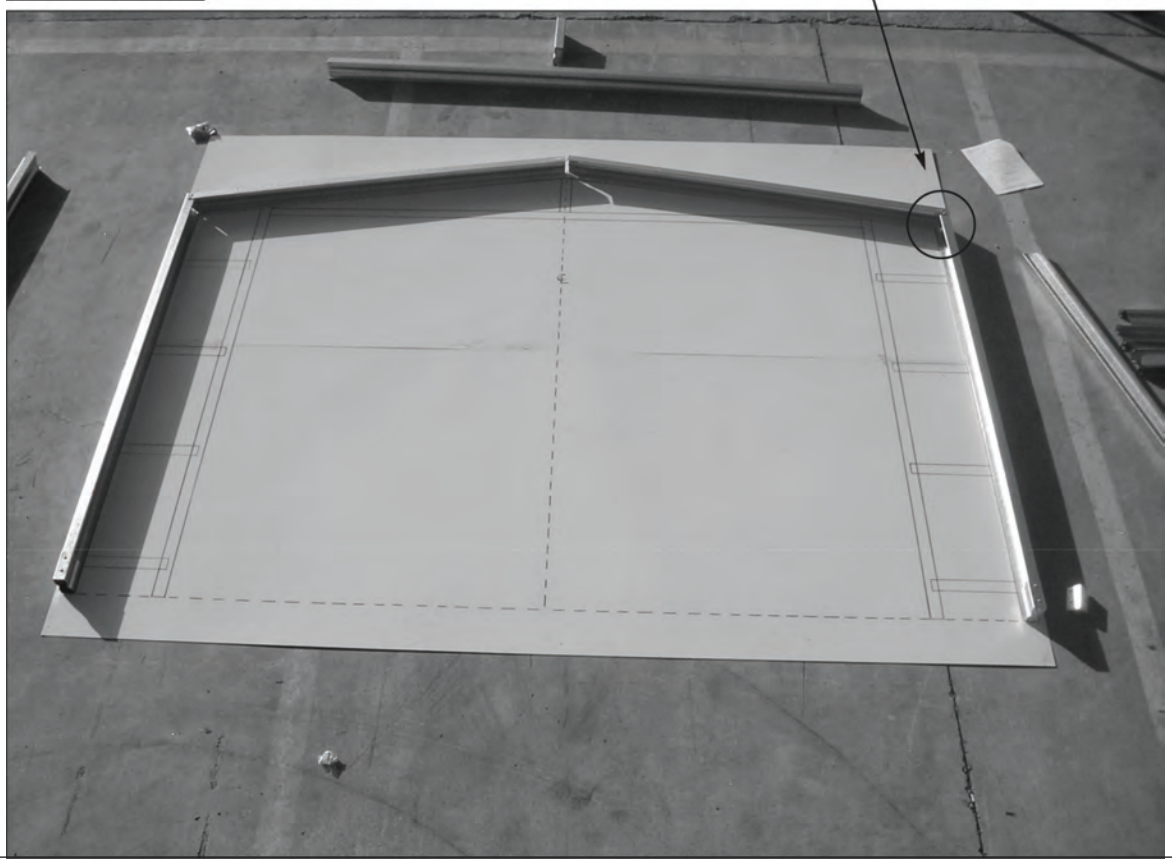
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

STEP 4.
Join C2034 to M1484

Step 4a

Step 4b

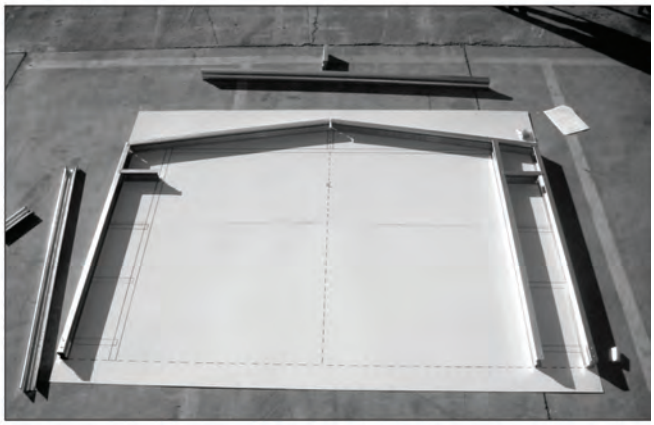


PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

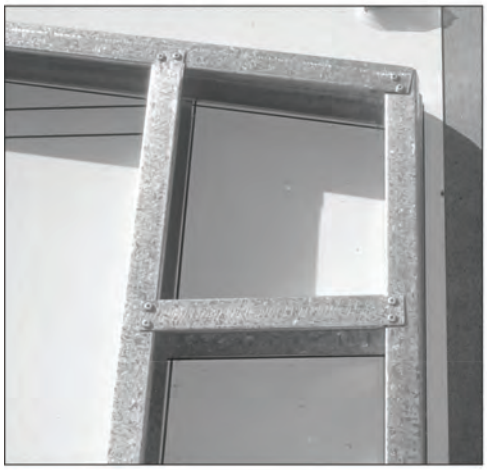
ÉTAPE 5.
Fixez K0285 à C2034 et N2070.

Step 5a

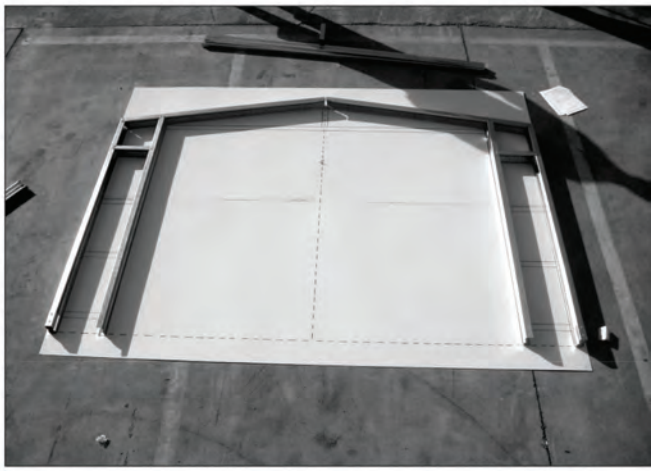
Step 5b



Step 5c

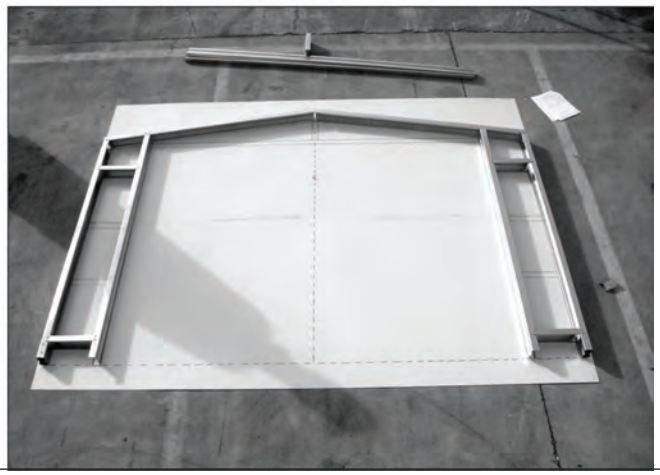


Step 5d



Step 5e

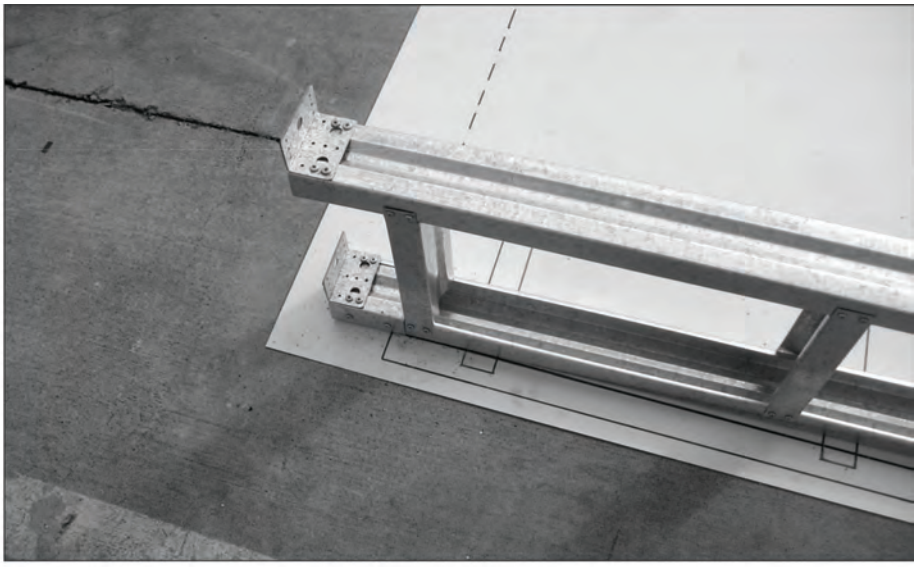
Step 5f



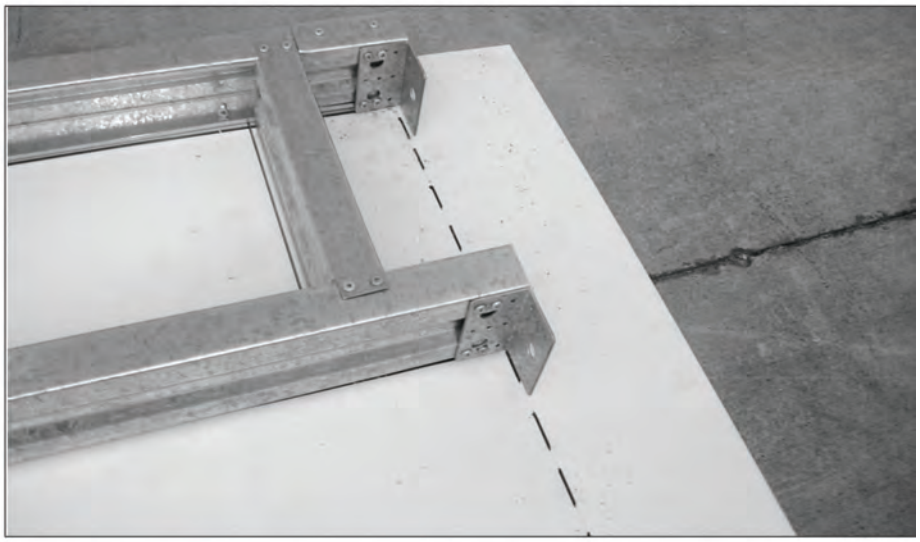
PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 6.
Montez les équerres universelles.

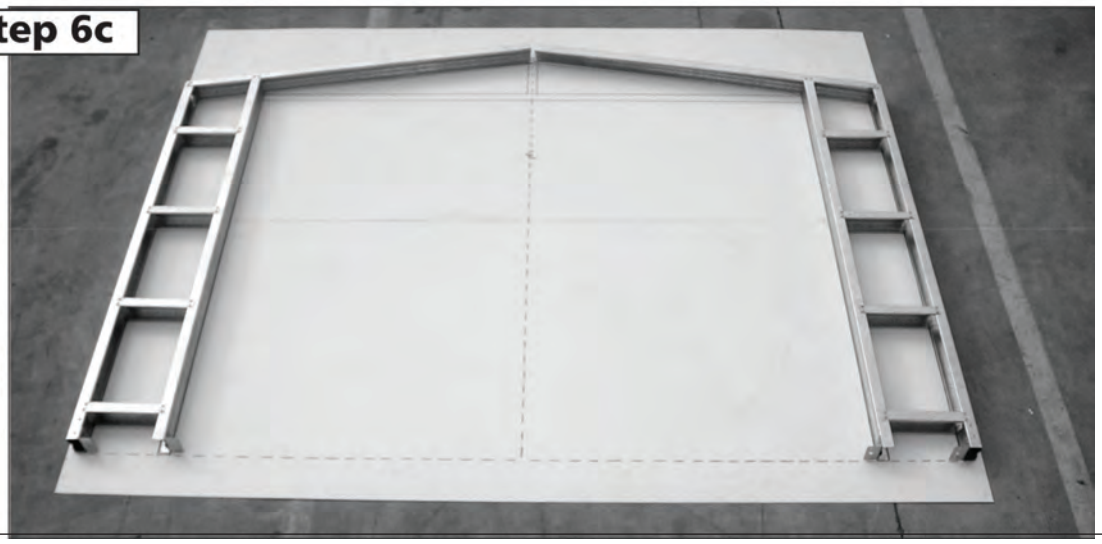
Step 6a



Step 6b



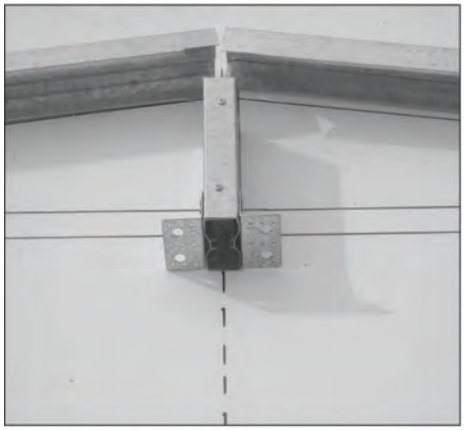
Step 6c



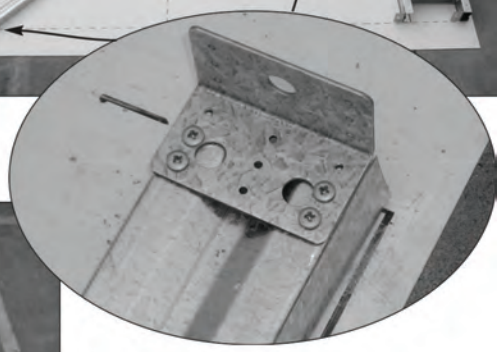
PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 7.
Assemblez les sections C0240 et C2300.

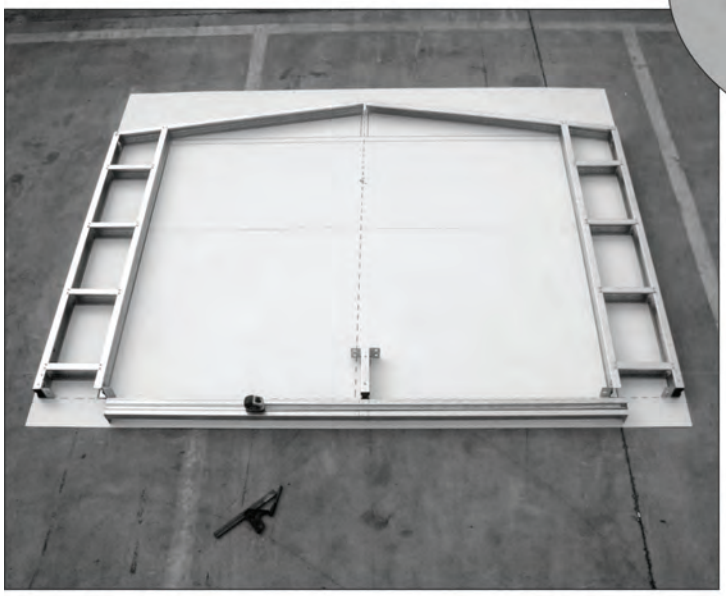
Step 7a



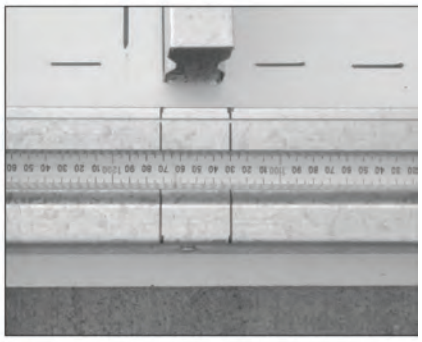
Step 7b



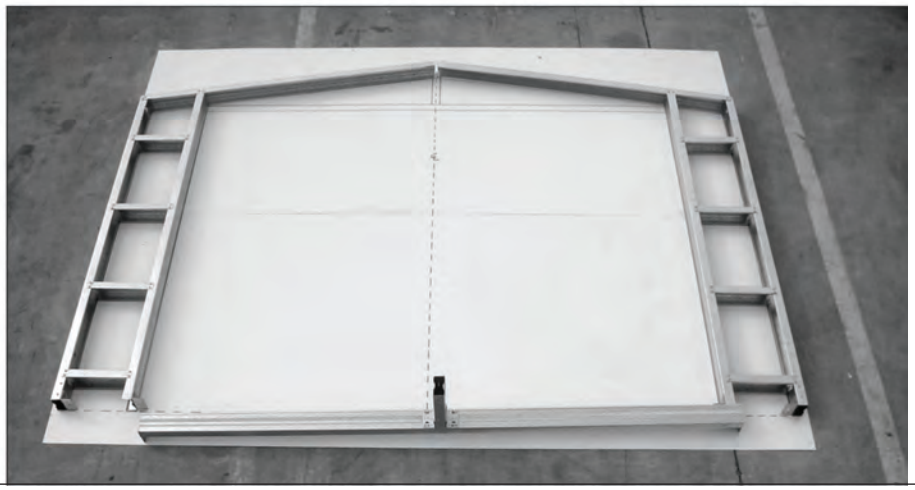
Step 7c



Step 7d



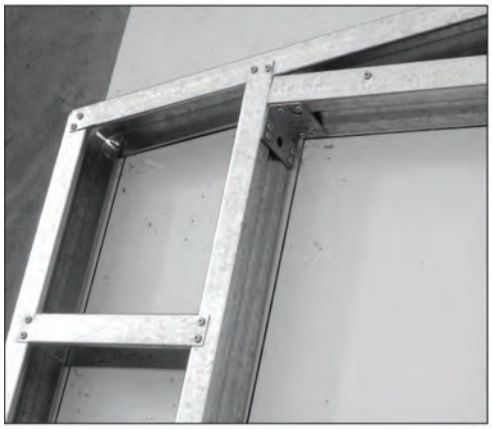
Step 7e



PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

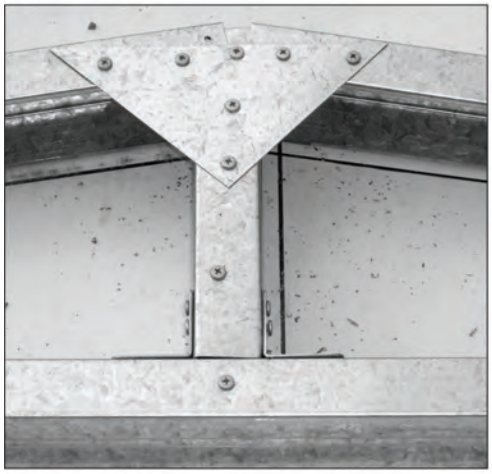
ÉTAPE 8.
Fixez toutes les sections ensemble.

Step 8a



Step 8b

Step 8c



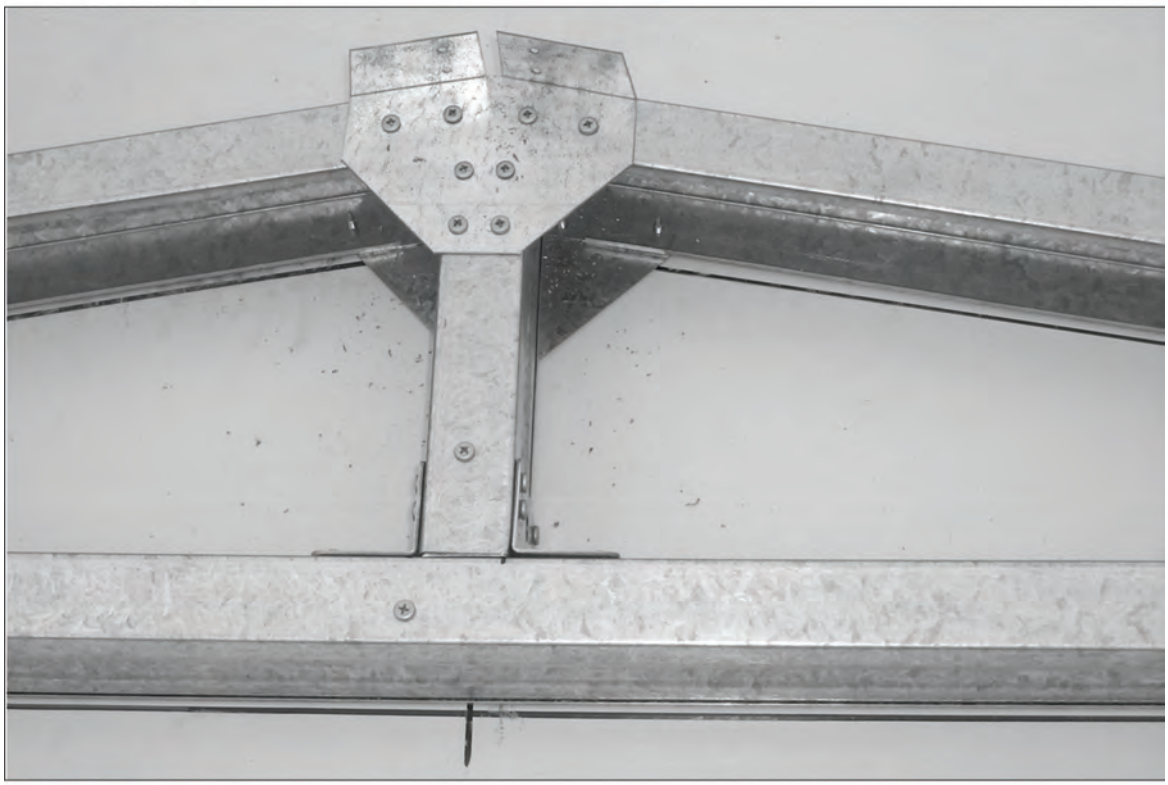
Step 8d

Step 8e

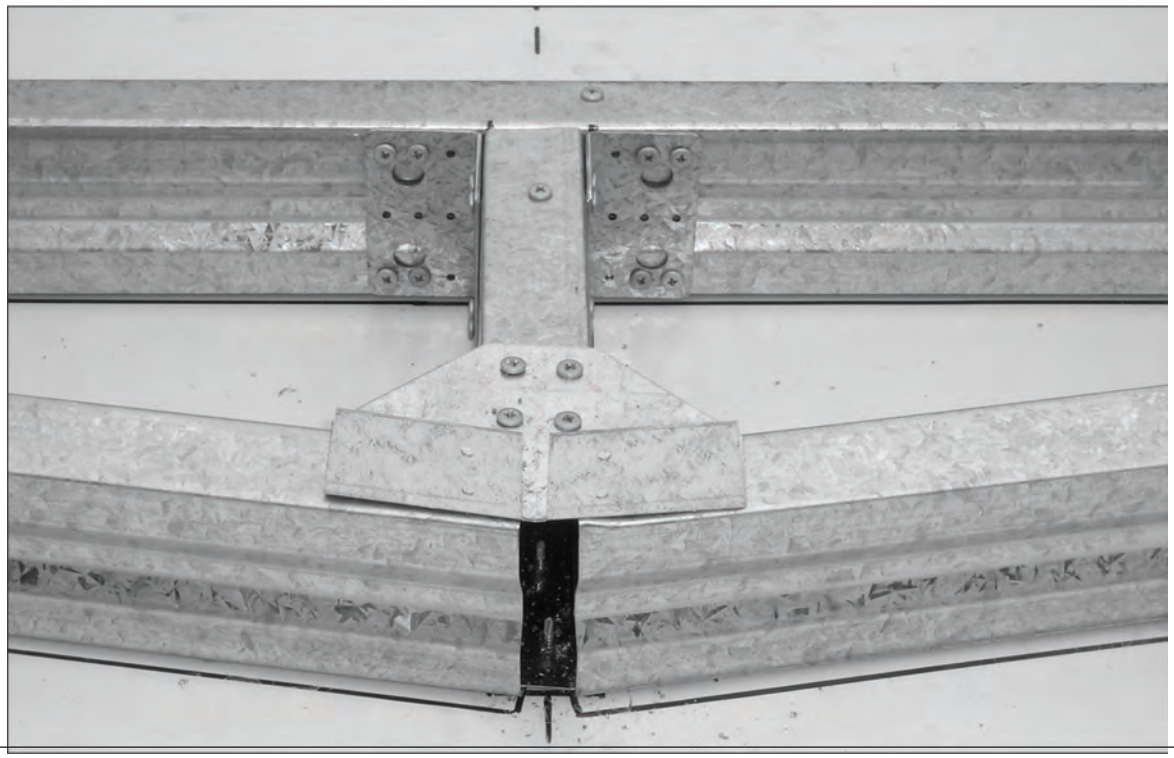
PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 9.
Tournez la charpente et répétez les étapes 4 à 8.

Step 9a

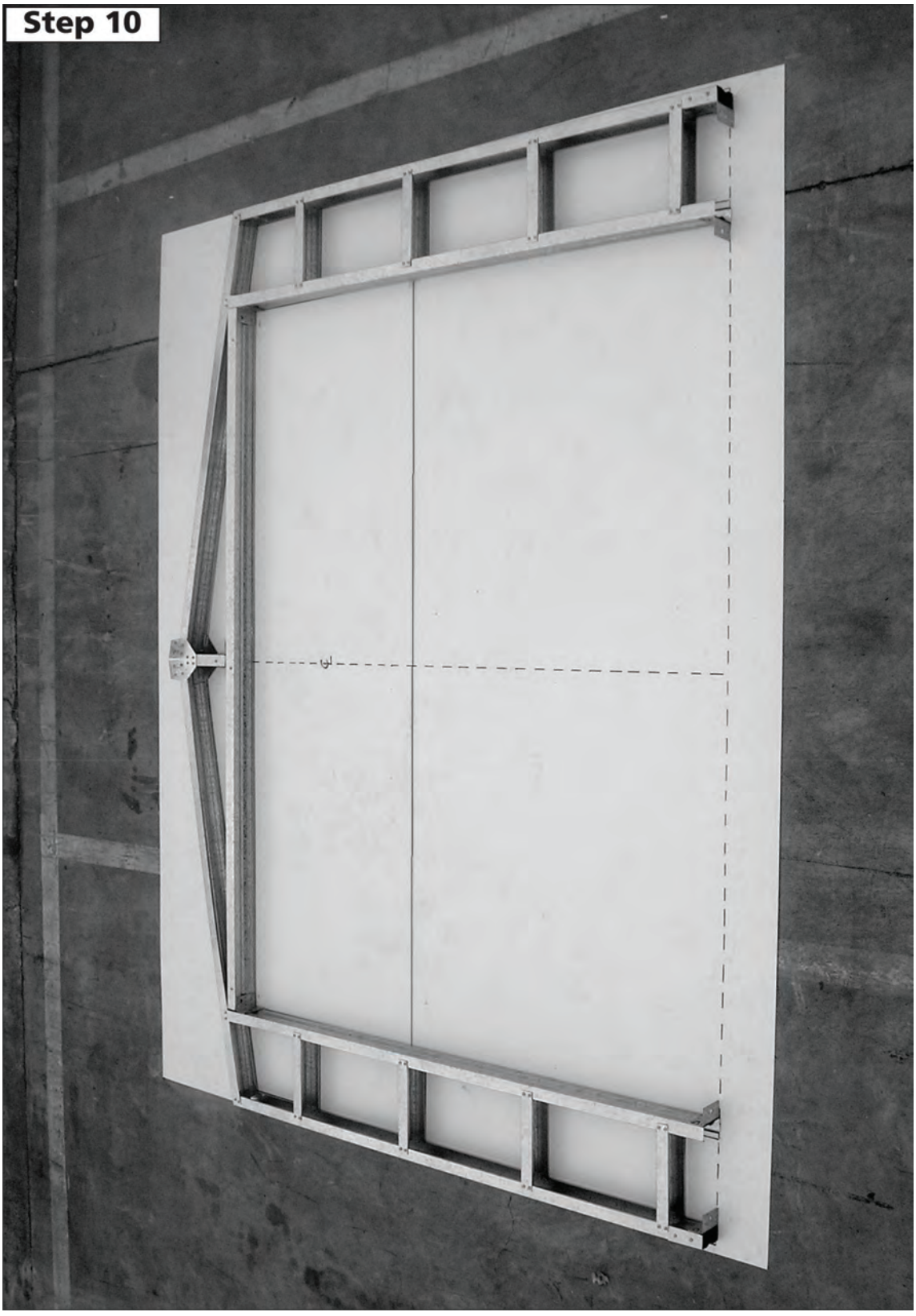


Step 9b



PHOTOS D'ASSEMBLAGE DE LA CHARPENTE AVANT

ÉTAPE 10.
Charpente avant complètement assemblée.

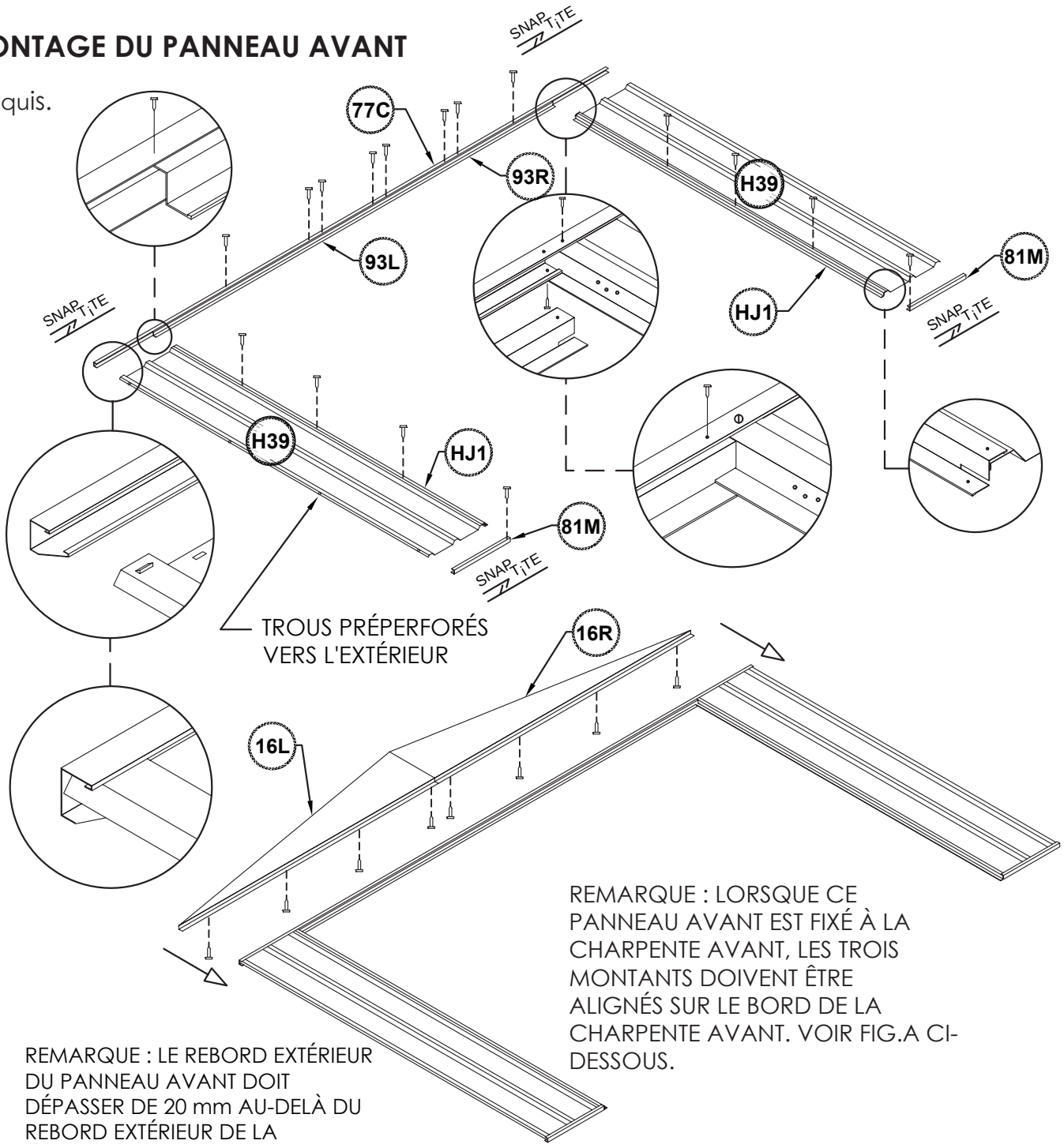


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

MONTAGE DU PANNEAU AVANT

1 requis.



REMARQUE : LORSQUE CE PANNEAU AVANT EST FIXÉ À LA CHARPENTE AVANT, LES TROIS MONTANTS DOIVENT ÊTRE ALIGNÉS SUR LE BORD DE LA CHARPENTE AVANT. VOIR FIG.A CI-DESSOUS.

REMARQUE : LE REBORD EXTÉRIEUR DU PANNEAU AVANT DOIT DÉPASSER DE 20 mm AU-DELÀ DU REBORD EXTÉRIEUR DE LA CHARPENTE AVANT POUR PERMETTRE LA JONCTION DES ANGLES DES PANNEAUX DE PAROI. (FIG. B)

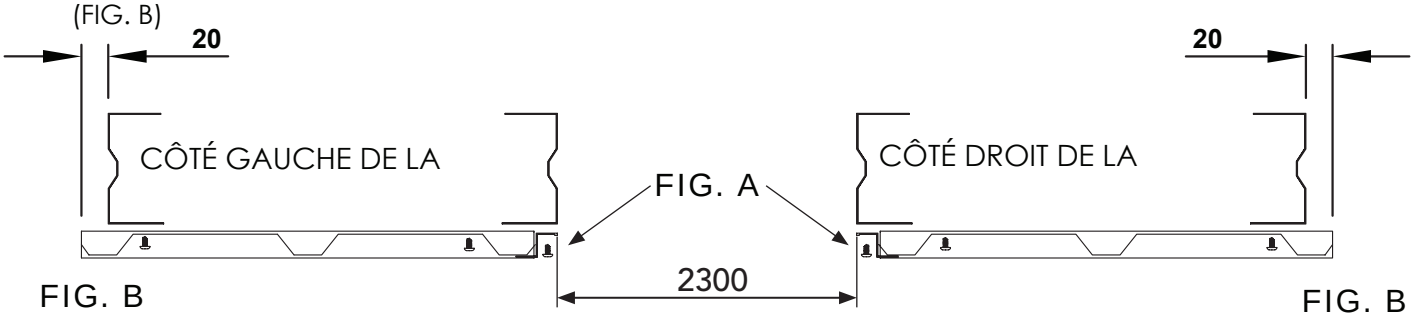


FIG. B

FIG. B

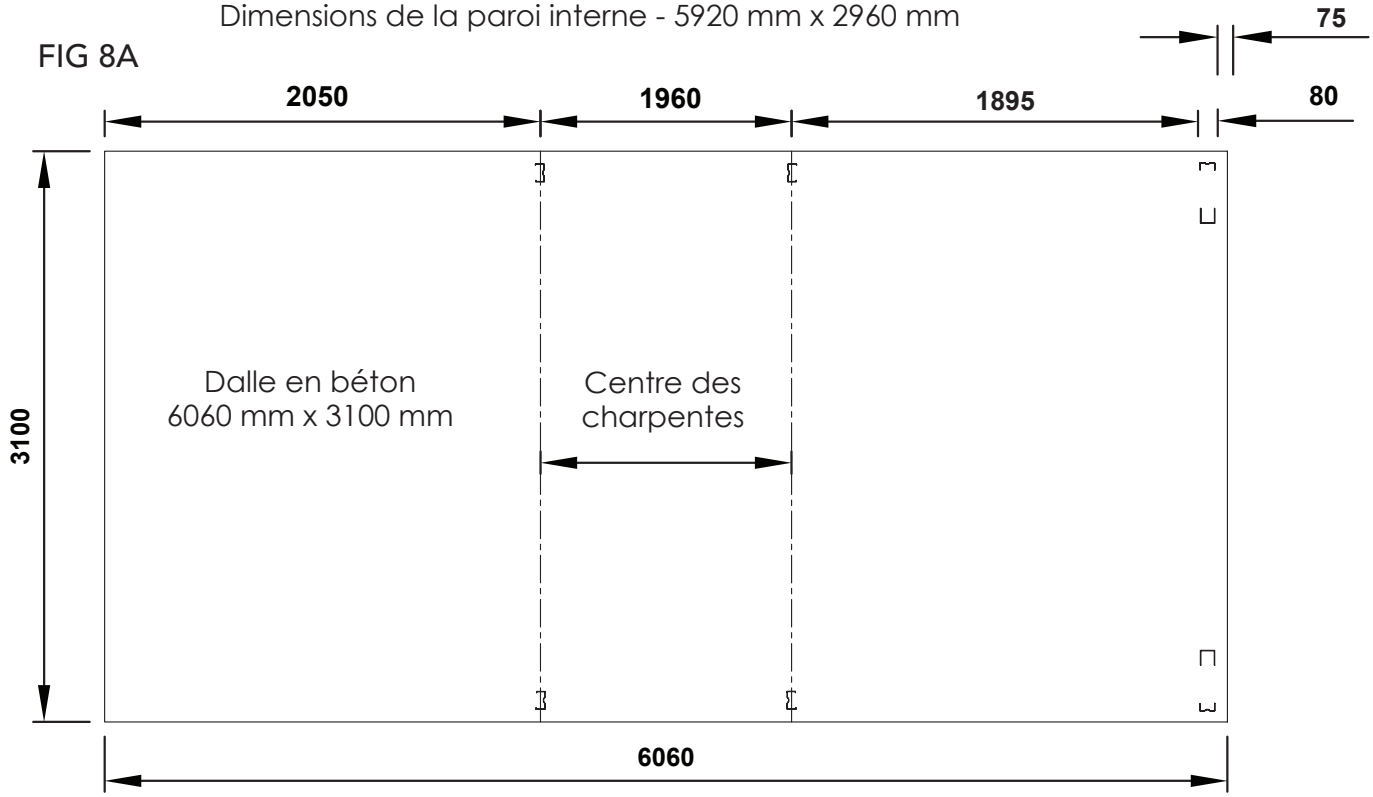
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

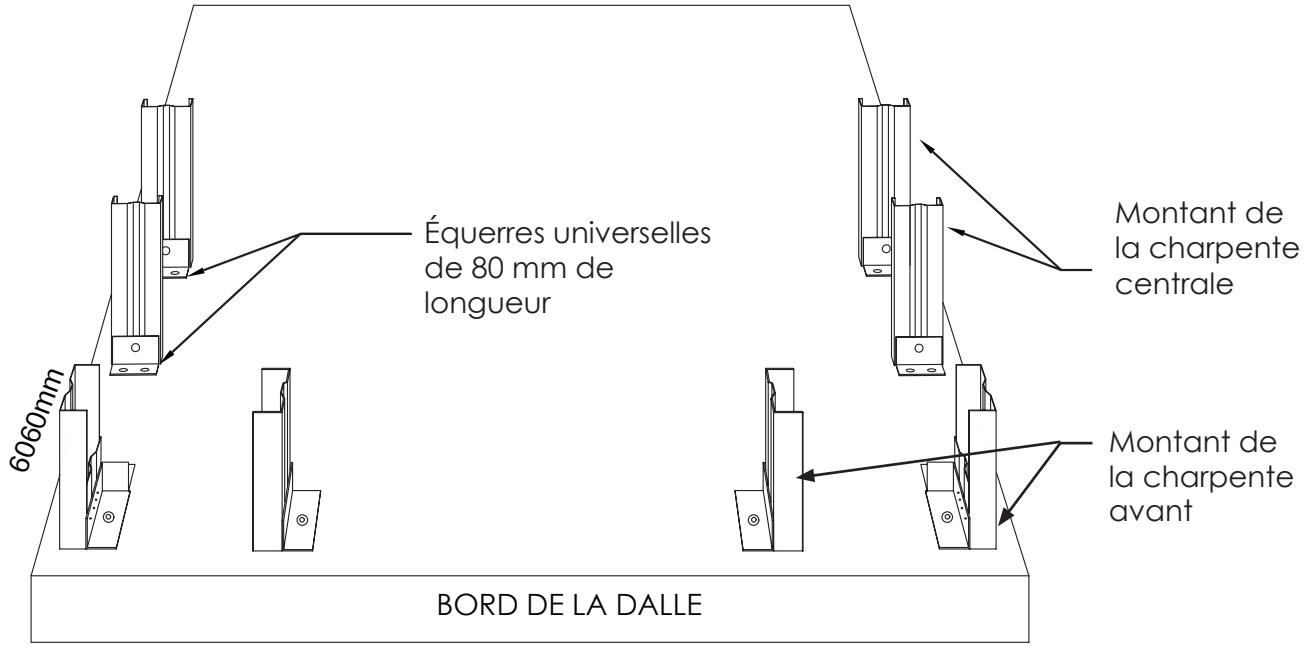
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

INFORMATIONS SUR LES CHARPENTES

Dimensions recommandées de la dalle - 6060 x 3100 mm
Dimensions de la paroi externe - 5960 x 3000 mm
Dimensions de la paroi interne - 5920 mm x 2960 mm

FIG 8A





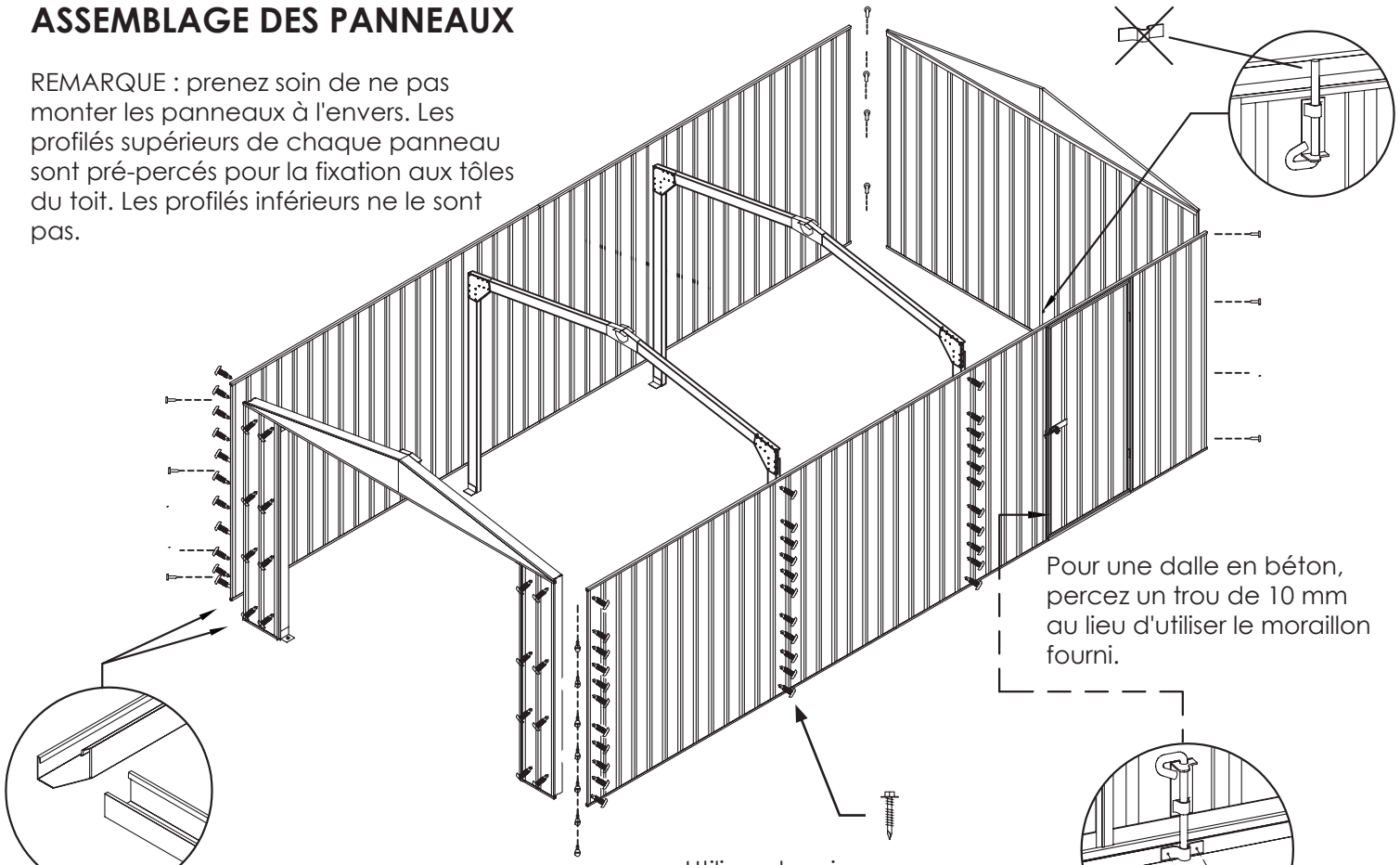
- Fixez les équerres universelles aux montants avec les vis autotaraudeuses.
- Mettez les charpentes en place, marquez et percez les trous dans la dalle avec un foret de maçonnerie de 10 mm.
- Fixez les charpentes à la dalle avec des dynabolts M10.

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

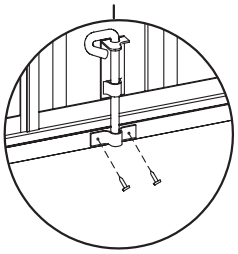
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

ASSEMBLAGE DES PANNEAUX

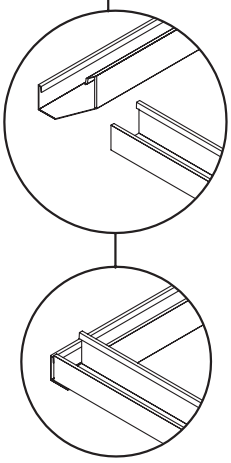
REMARQUE : prenez soin de ne pas monter les panneaux à l'envers. Les profilés supérieurs de chaque panneau sont pré-percés pour la fixation aux tôles du toit. Les profilés inférieurs ne le sont pas.



Pour une dalle en béton, percez un trou de 10 mm au lieu d'utiliser le moraillon fourni.

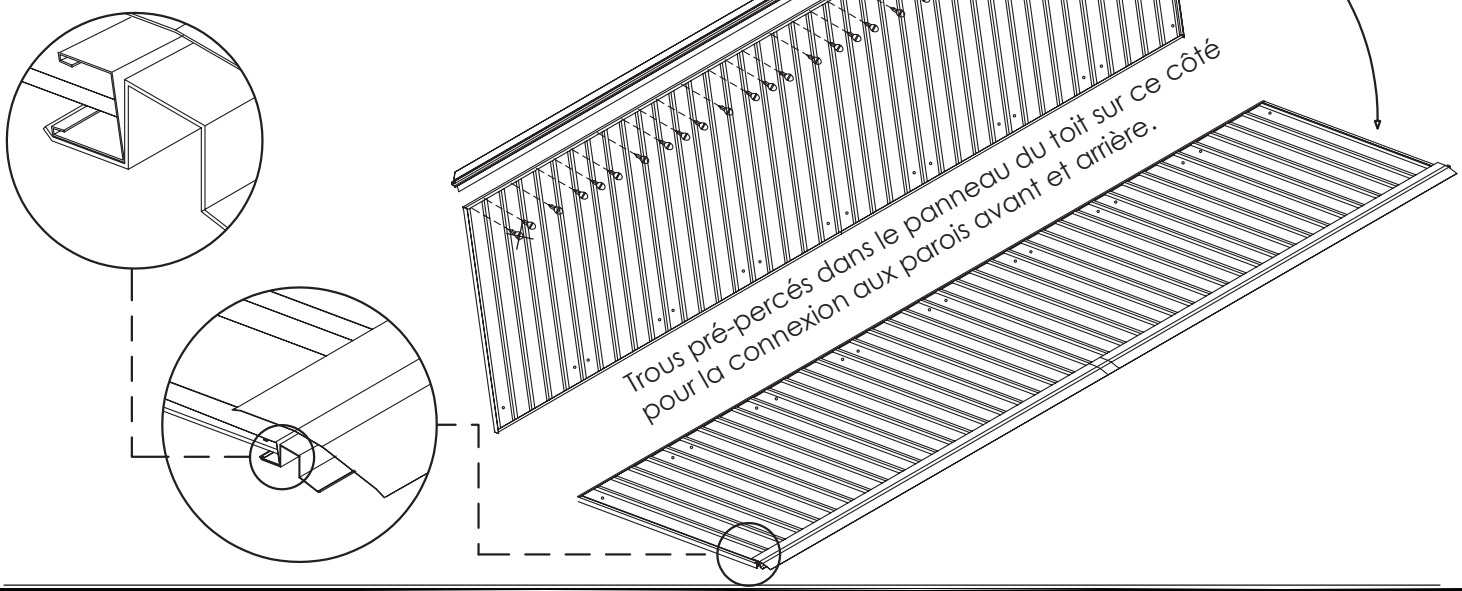


Les parois latérales s'emboîtent dans les encoches des panneaux arrières.



Utilisez des vis autotaraudeuses de 16 mm pour fixer les parois à la charpente centrale (66 au total)

Profilé pré-percé correspondant aux trous du faîte.

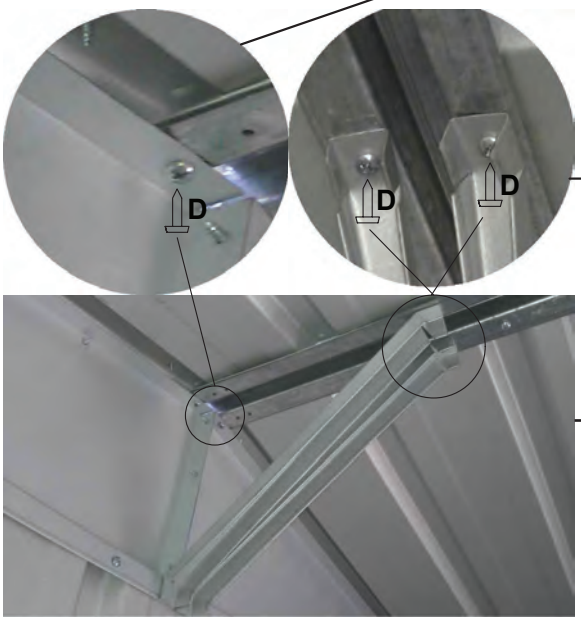


ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

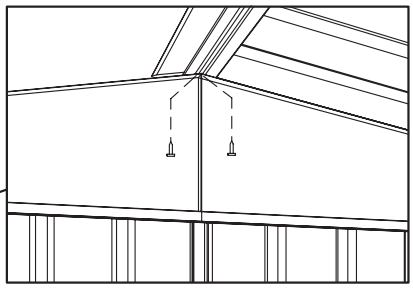
3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

ASSEMBLAGE DU TOIT

ÉTAPE 1.
Faites glisser les panneaux du toit dans la position désirée, puis fixez-les, en commençant par une seule vis à chaque coin.



VUE INTÉRIEURE

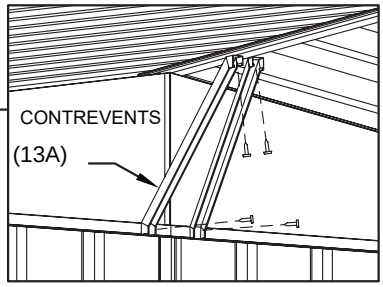


ÉTAPE 2.
Fixez le faîtage au pignon avec deux vis de chaque côté.

ÉTAPE 3.

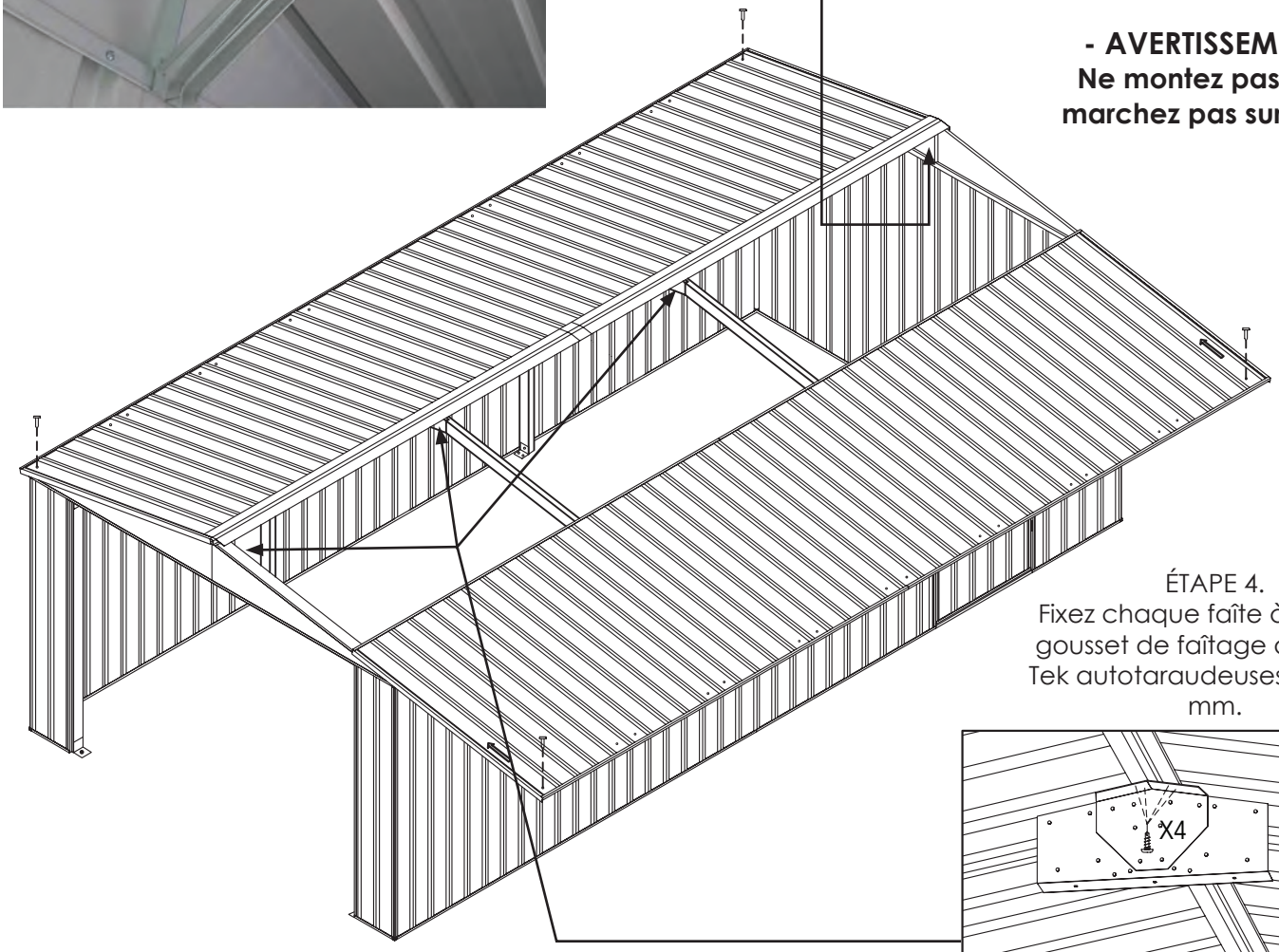
Une fois que les panneaux de toit fixés, montez deux contrevents (13A) entre le profilé supérieur de la paroi et la partie inférieure du faîtage avec un angle de 45 degrés, comme illustré, sur deux parois de pignon.

VUE INTÉRIEURE

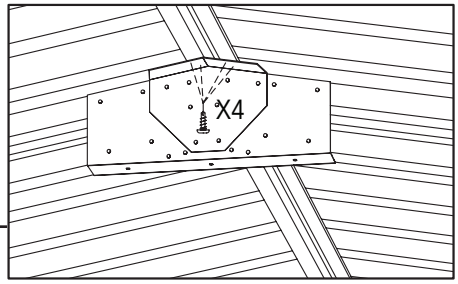


REMARQUE : ce symbole D indique que les trous doivent être pré-percés avec un foret de 3 mm avant la fixation.

- AVERTISSEMENT -
Ne montez pas et ne marchez pas sur le toit.



ÉTAPE 4.
Fixez chaque faîte à chaque gousset de faîtage avec 4 vis Tek autotaraudeuses de 4 x 16 mm.



ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

ASSEMBLAGE FINAL

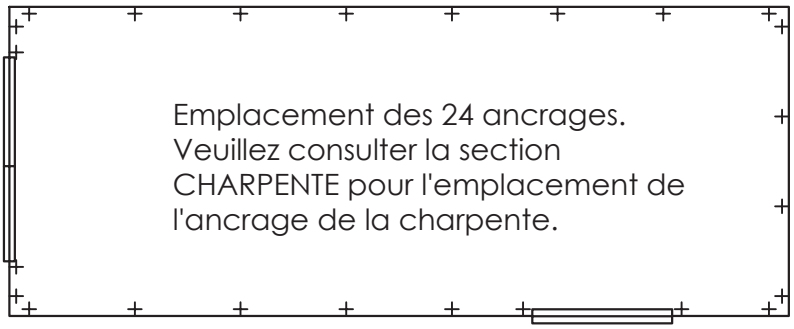
ÉTAPE 1.
Fixez les panneaux du toit aux parois comme illustré.

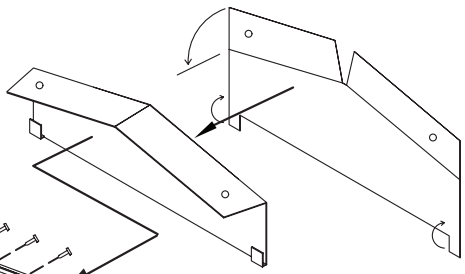
ÉTAPE 2.
Fixez les panneaux du toit aux charpentes internes avec les vis Tek autotaraudeuses.

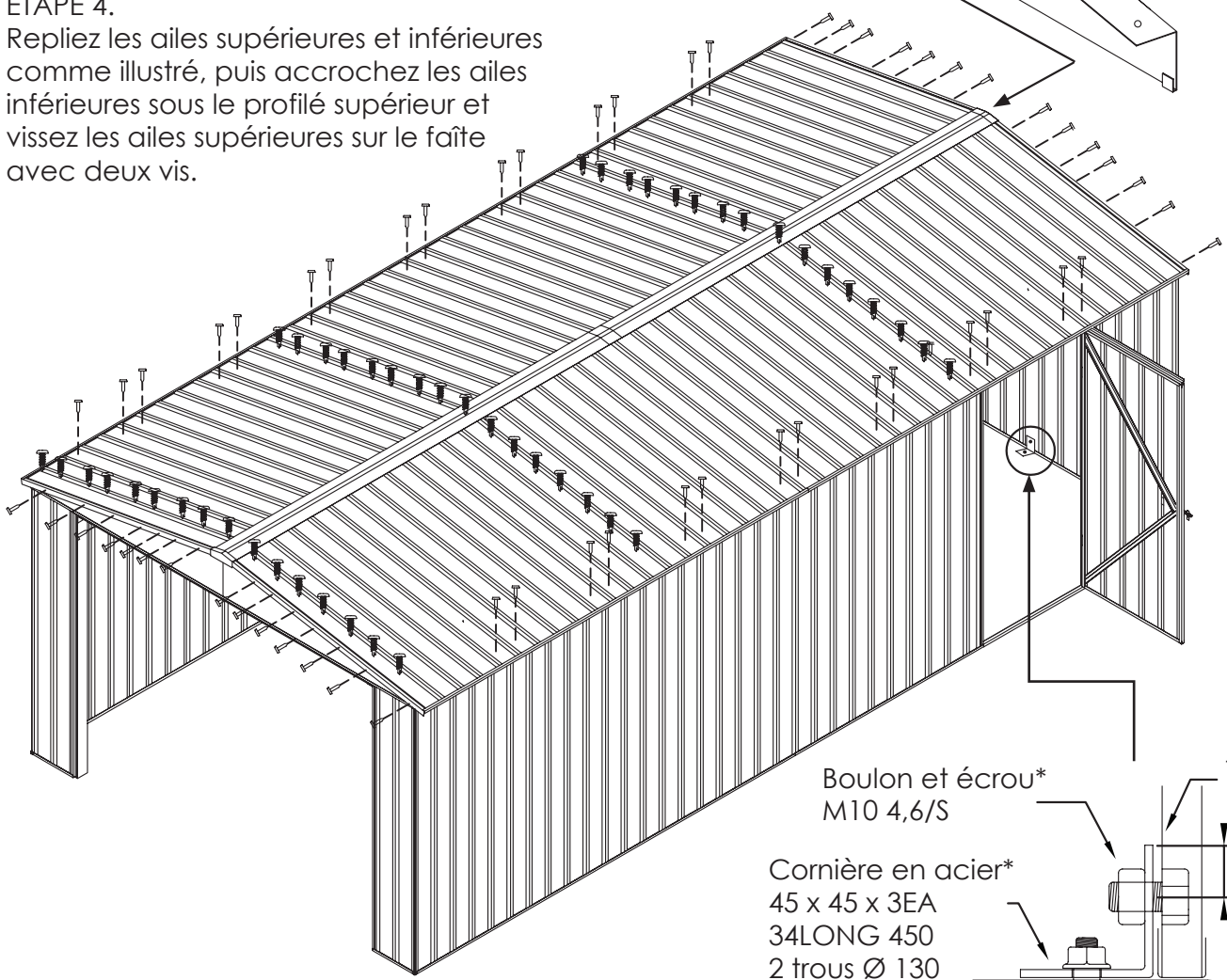
ÉTAPE 3.
Attachez les charpentes au faîte comme expliqué à la page précédente.

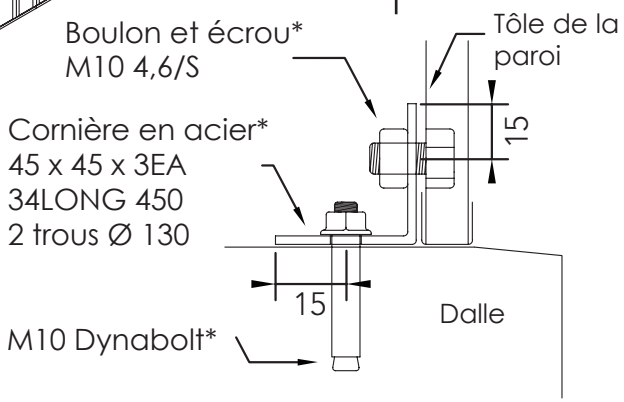
ÉTAPE 4.
Repliez les ailes supérieures et inférieures comme illustré, puis accrochez les ailes inférieures sous le profilé supérieur et vissez les ailes supérieures sur le faîte avec deux vis.

ANCRAGE DE L'ABRI









Chaque ancre est constituée d'un écrou, d'un boulon, d'un dynabolt M10 et d'une cornière en acier.
Percez un trou de 10 mm dans la tôle de la paroi.
Percez un trou de 10 mm dans le béton

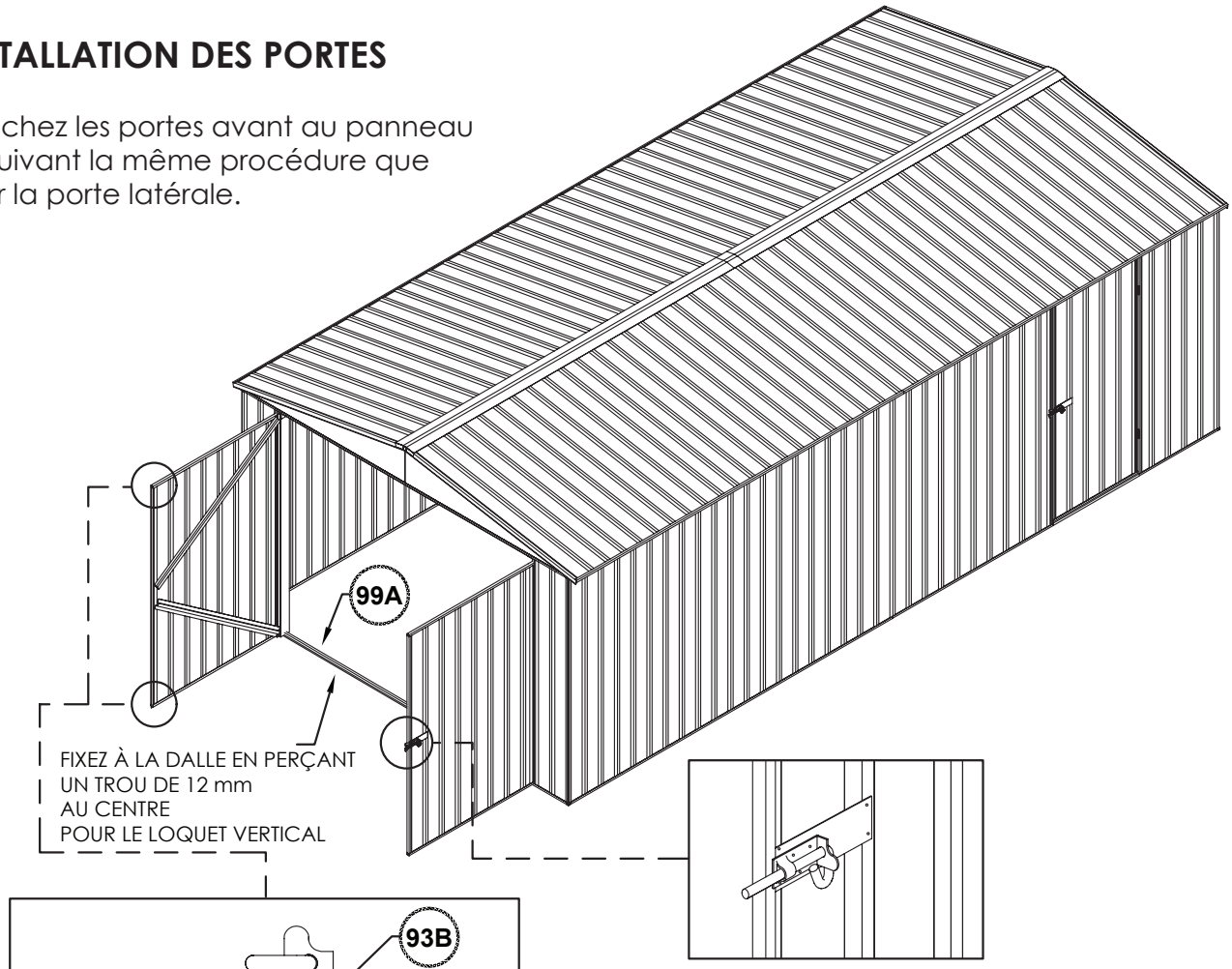
*Indique une finition galvanisée par immersion à chaud

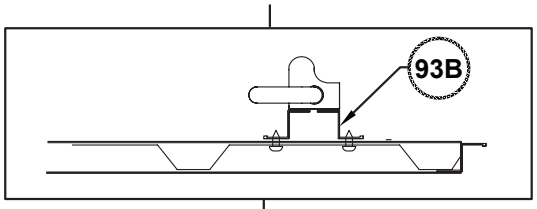
ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

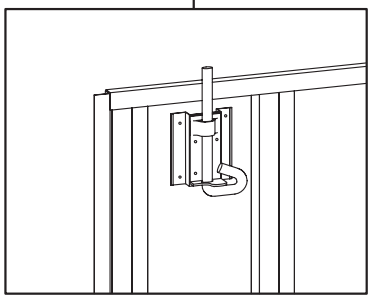
INSTALLATION DES PORTES

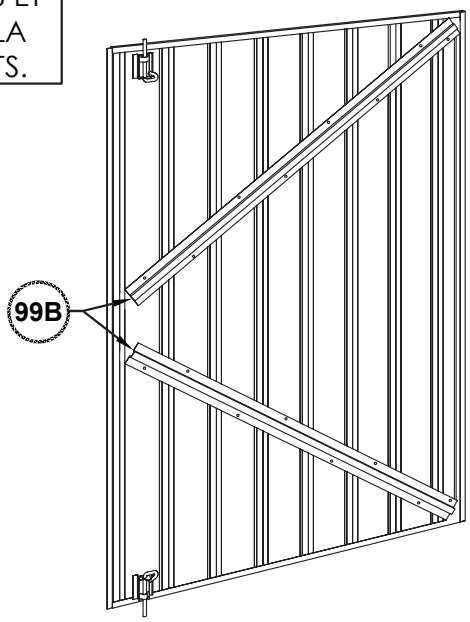
Attachez les portes avant au panneau en suivant la même procédure que pour la porte latérale.





UTILISEZ LES MONTANTS DE 75 mm (93B) COMME SUPPORT POUR LE LOQUET. PERCEZ CES MONTANTS ET FIXEZ-LES EN HAUT ET EN BAS DE LA PORTE, PUIS MONTEZ LES LOQUETS.





Montez les contrevents de porte (99B) sur chaque porte, comme illustré, en les vissant à chaque extrémité et en perçant les trous restants à partir de l'intérieur de chaque porte.
Vissez à partir de l'extérieur de chaque porte.

ABRI HIGHLANDER ABSCO
MODÈLE: 3060HK

3,00 m l x 5,96 m P x 2,30 m H

GARANTIE CONTRE LES DÉFAUTS POUR LES PRODUITS EXPORTÉS

Félicitations pour votre achat d'un ABRI ABSCO

Les produits ABSCO SHEDS, y compris les abris de jardin, les lits de jardin, les volières, les unités de rangement, les garages, les bâches et les abris pour voiture sont fabriqués avec de l'acier australien de haute qualité.

Nous avons le plaisir de vous annoncer que le revêtement en acier est garanti pendant 12 ans, à partir de la date d'achat, contre la corrosion, les fentes, l'effritement ou les cloques.
Cette garantie ne s'applique pas aux détériorations de la surface imputables aux copeaux (particules minuscules de débris d'acier produits par les opérations de découpage, de meulage ou de perçage) qui n'ont pas été supprimés après l'installation ou imputables au contact avec un sol humide, des engrais chimiques ou d'autres substances corrosives.

Cette garantie couvre tous les produits Absco utilisés dans des situations domestiques normales et installés conformément aux instructions de montage.

Cette garantie ne couvre PAS les dommages dus aux orages, au vent, à la pluie, à la neige ou à de mauvaises fondations.

Cette garantie ne couvre PAS les produits ABSCO installés dans des environnements côtiers ou industriels hostiles ni dans aucun environnement corrosif. La garantie ne couvre pas les fixations (vis, écrous, boulons, rivets, gâches ou verrous coulissants).

La garantie est limitée au remplacement et à la livraison de pièces et n'inclut aucun coût de main-d'œuvre ou d'installation. Les avantages de cette garantie s'ajoutent à vos autres droits et recours en vertu des lois sur les produits et services associés à la garantie.

Dans l'éventualité d'une réclamation au titre de la garantie, des preuves photographiques et des informations détaillées sur le défaut doivent être fournies, y compris les numéros des pièces concernées, ainsi qu'un justificatif d'achat (ou l'enregistrement de l'achat en ligne). Ces documents doivent être envoyés à l'adresse ci-dessous. À la réception de la réclamation, le responsable du service client vous contactera dans un délai de trois jours ouvrables pour vous indiquer l'acceptation ou le refus éventuel de la réclamation, y compris, le cas échéant, la prise en charge des frais associés à cette réclamation.

CUSTOMER SERVICE MANAGER, ABSCO INDUSTRIES, PO BOX 119 ACACIA RIDGE QLD AUSTRALIE 4110

TÉL : +61 1800 029 701 E-MAIL : warranty@absco.com.au

Publié le 16 juillet 2019